

# AKCJA REGENERACJA!

WIERTŁA, FREZY, POGŁĘBIACZE STOŻKOWE, ROZWIERTAKI

## ZAPRASZAMY DO SKORZYSTANIA Z USŁUG NASZEJ SZLIFIERNI!

Oferujemy ostrzenie bez pokrycia lub z pokryciem i zatępianiem krawędzi, korzystając ze szlifierek:

**ANCA LINEAR FX5 oraz ANCA LINEAR FX7 z Robotem Loader do dużych serii**



## DOSTĘPNE TYPY POKRYCIA NARZĘDZI WĘGLIKOWYCH

**SHM**



### BIGAAN

Do wymagających zastosowań. Wysoka dokładność i jakość powierzchni.



### TripleCoating SI

Do stali szlachetnej o twardości powyżej 60 HRC, obróbka materiałów trudnoobrabialnych, obróbka na sucho w intensywnych warunkach skrawania.



### TripleCoating Cr

Do materiałów hartowanych, stali nierdzewnej, materiałów trudnoobrabialnych.



### MARWIN SI

Zastosowanie uniwersalne: frezowanie, wiercenie, rozwiercanie.



### MARWIN G

Zastosowanie uniwersalne: frezowanie, wiercenie, rozwiercanie.



### LUBRIK G

Do obróbki metali kolorowych; gwintowania.



### ALWIN XC

Do ciągnięcia głębokiego, kucia na gorąco, hot forming, formowania stali wysokowytrzymałościowych związanych z dużymi naprężeniami mechanicznymi, do wyeliminowania przylegania formowanego materiału do narzędzia.



### ALWIN

Do zastosowań wymagających dużej odporności na utlenianie i odporności na przylepianie się obrabianego materiału do narzędzia. Tłoczenie, obróbka plastyczna, frezowanie, wiercenie, odlewanie ciśnieniowe aluminium.



### TICN MP

Zastosowanie uniwersalne. Frezowanie, gwintowanie, cięcie, obróbka plastyczna.



### TIN

Do mniej wymagających zastosowań i niskich prędkości skrawania. Wiercenie, frezowanie, komponenty, formy i narzędzia.



## CENNIK NETTO W PLN

### Ostrzenie wiertel VHM

Średnica do	Z2 Z POKRYCIEM			Z3 Z POKRYCIEM				
	Z2 BEZ POKRYCIA	długość do 180	długość do 225	długość do 300	Z3 BEZ POKRYCIA	długość do 180	długość do 225	długość do 300
Ø4	26,83	43,90	57,32	68,29	40,24	57,32	70,73	81,71
Ø6	29,27	47,56	60,98	73,17	42,68	60,98	74,39	86,59
Ø8	34,15	54,88	69,51	82,93	47,56	68,29	82,93	96,34
Ø10	39,02	62,20	79,27	93,90	50,00	73,17	90,24	104,88
Ø12	42,68	75,61	97,56	119,51	52,44	85,37	107,32	129,27
Ø14	46,34	90,24	119,51	150,00	53,66	97,56	126,83	157,32
Ø16	48,78	100,00	134,15	168,29	56,10	107,32	141,46	175,61
Ø18	54,88	110,98	148,78	186,59	60,98	117,07	154,88	192,68
Ø20	57,32	123,17	174,39	221,95	63,41	129,27	180,49	228,05
Ø22	62,20	132,93	192,68	245,12	67,07	137,80	197,56	250,00
Ø24	67,07	156,10	217,07	276,83	71,95	160,98	221,95	281,71
Ø26	70,00	170,73	237,80	304,88	75,61	176,83	243,90	310,98
Ø28	72,10	193,90	280,49	358,54	80,49	203,66	290,24	368,29
Ø30	74,39	225,61	331,71	430,49	87,80	239,02	345,12	443,90

### Ostrzenie frezów trzpieniowych VHM

Średnica do	BEZ POKRYCIA			Z POKRYCIEM		
	Z2	Z3	Z4	Z2	Z3	Z4
Ø4	26,83	35,37	43,90	43,90	52,44	60,98
Ø6	26,83	35,37	43,90	45,12	53,66	62,20
Ø8	31,71	41,46	48,78	52,44	62,20	69,51
Ø10	37,80	45,12	53,66	60,98	68,29	76,83
Ø12	45,12	53,66	59,76	78,05	86,59	92,68
Ø14	57,32	59,76	63,41	101,22	103,66	107,32
Ø16	59,76	63,41	67,07	110,98	114,63	118,29
Ø18	60,98	64,63	68,29	117,07	120,73	124,39
Ø20	64,63	67,07	69,51	130,49	132,93	135,37
Ø22	74,39	80,49	93,90	145,12	151,22	164,63
Ø24	87,80	93,90	107,32	176,83	182,93	196,34

### Ostrzenie frezów kulowych i frezów z promieniem naroża VHM

Średnica do	BEZ POKRYCIA			Z POKRYCIEM		
	Z2	Z3	Z4	Z2	Z3	Z4
Ø4	35,37	42,70	46,34	52,44	59,80	63,41
Ø6	35,37	42,70	46,34	53,66	61,00	64,63
Ø8	41,46	48,80	51,22	62,20	69,50	71,95
Ø10	48,78	57,30	58,54	71,95	80,50	81,71
Ø12	53,66	59,80	60,98	86,59	92,70	93,90
Ø14	59,76	68,30	69,51	103,66	112,20	113,41
Ø16	68,29	75,60	82,93	119,51	126,80	134,15
Ø18	74,39	80,50	92,68	130,49	136,60	148,78
Ø20	80,49	93,90	98,78	146,34	159,80	164,63
Ø22	87,80	101,20	104,88	158,54	172,00	175,61
Ø24	93,90	107,30	110,98	182,93	196,30	200,00