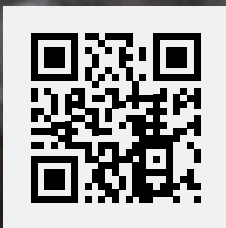


# Starrett®

## AKCESORIA DO ELEKTRONARZĘDZI I NARZĘDZIA RĘCZNE

0 D 1 8 8 0



KATALOG 71E

Niniejszy katalog jest regularnie aktualizowany. Aby uzyskać najnowszą wersję, należy zeskanować powyższy kod QR lub wejść na stronę [starrett.co.uk/catalogues](http://starrett.co.uk/catalogues)

# Starrett®

## O NAS


Starrett jako firma specjalizująca się w produkcji osprzętu do elektronarzędzi, oferuje szeroki zakres wysokiej jakości produktów, obejmujący otwornice, brzeszczoty do pił szablanych, wyrzynarek, brzeszczoty ręczne, piły taśmowe oraz wiertła. Naszą misją jest dostarczanie fachowcom najlepszych narzędzi, dlatego gwarantujemy, że każdy produkt z naszej oferty osprzętu do elektronarzędzi spełnia surowe wymagania danej branży.

Stałe badania i rozwój gwarantują, że oferowane przez nas produkty są na najwyższym poziomie. Wciąż udoskonalamy je, dbając, aby spełniały zmieniające się wymagania stawiane przez profesjonalistów. Niniejszy katalog zawiera szczegółowe informacje o naszej szerokiej ofercie akcesoriów do elektronarzędzi i narzędzi ręcznych oraz przedstawia zarówno sprawdzone produkty, jak i nowe, innowacyjne rozwiązania.

## OBECNOŚĆ NA CAŁYM ŚWIECIE



 Centra dystrybucji

 Zakłady produkcyjne

 Partnerzy handlowi

## OTWORNICE I AKCESORIA

Wszystkie rozwiązania optymalizujące bezpieczeństwo i wydajność oraz obniżające koszty, otwornice, uchwyty, wiertła centrujące, oszczędzamy Twój czas i pieniądze. wyrzutniki rdzenia i osłony przeciwpylowe należą

Do naszej kompletnej linii otwornic i akcesoriów należą wszystkie rozwiązania optymalizujące bezpieczeństwo i wydajność oraz obniżające koszty, takie jak otwornice, uchwyty, wiertła prowadzące, wyrzutniki rdzenia i osłony przeciwpylowe. Oszczędzamy Twój czas i pieniądze.

Zalecane prędkości obrotowe otwornic (obr./min) strona 24

04

## WIERTŁA I DŁUTA UDAROWE

Wiertła i dłuta firmy Starrett gwarantują niezrównaną siłę i trwałość dzięki specjalnemu hartowaniu i wysokiej jakości końcówkom z węglików spiekanych. Wiertła te gwarantują szybkie, precyzyjne wiercenie i zostały zaprojektowane, aby spełnić normę DIN 338 oraz odpowiedzieć na najwyższe wymagania profesjonalnych użytkowników.

26

## BRZESZCZOTY I RAMKI DO BRZESZCZOTÓW

Nasza oferta obejmuje bimetaliczne brzeszczoty Safe-Flex®, Redstripe, i wykonane ze stali węglowej Grey-Flex®, a także ramki do brzeszczotów brzeszczoty do pił szablasytchi brzeszczotydo PVC, spełniające wszystkie Twoje wymagania związane z wierceniem materiałów.

33

## BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK

Bimetaliczna technologia Starret Unique™ zintegrowana w brzeszczotach Unified Shank™ sprawia, że pasują one do niemal wszystkich wyrzynarek. Dzięki wytrzymałym zębom, licznym krawędziom tnącym oraz rowkowi przyspieszającemu usuwanie wiórów, brzeszczoty do wyrzynarek Starrett zazwyczaj mają trwałość o 25% dłuższą niż akcesoria konkurencji. Nasze brzeszczoty tną drewno, metal, plastik, materiały trudnościeralne wiele innych materiałów.

38

## BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASYTYCH

W porównaniu z poprzednią linią, technologia Starrett 3X Power zapewnia trzykrotnie dłuższą żywotność i większą szybkość cięcia. Ergonomiczne brzeszczoty sprawdzają się w wielu zastosowaniach i zostały zaprojektowane, aby radzić sobie z trudnymi sytuacjami i skomplikowanymi zadaniami związanymi z cięciem.

45

## NARZĘDZIA RĘCZNE

Linie produktów Starrett, Starrett Exact® i Starrett Exact® Plus obejmują szeroki zakres wysokiej jakości taśm mierniczych, poziomnic, noży, liniałów kątowników i innych narzędzi. Wszystkie są niezawodne, dokładne i wykonane w najwyższej jakości.

54

## DALMIERZE LASEROWE

Dalmierze laserowe Starrett są narzędziami wysokiej dokładności i zaawansowania, ze zintegrowanymi funkcjami takimi jak stopień ochrony IP54, pośrednie obliczenia pomiarowe i łączność Bluetooth® umożliwiającą połączenie z urządzeniami Android i IOS. Dostępna jest także aplikacja do pobrania, pozwalająca użytkownikom sterować miarką przy użyciu smartfona lub innego kompatybilnego urządzenia.

66

## BRZESZCZOTY DO PRZENOŚNYCH PIŁ TAŚMOWYCH

Brzeszczoty INTENSS PRO-DIE i UNIVERZ firmy Starrett pasują do wielu przenośnych przecinarek taśmowych.

68

## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT NARZĘDZI

Małe, średnie i duże torby do przechowywania i przenoszenia narzędzi.

69

## TARCZE SZLIFIERSKIE

Odpowiednie do szlifierek kątowych lub stołowych.

70

## USŁUGI

Starrett oferuje klientom szeroki zakres usług i wsparcia. Dowiedz się więcej, wchodząc na StarrNET, nowy portal do zamówień dla naszych partnerów. Opisano tam również oferowane przez nas opcje związane z marketingiem i wsparciem technicznym.

71

Głębokość otwornicy		16 mm 5/8"	Głębokość otwornicy		25 mm 1"
Zalecana głębokość wiercenia	<5 mm	✓	Zalecana głębokość wiercenia	<3 mm	✓
	3-13 mm	✗		3-13 mm	✓
	>13 mm	✗		>13 mm	✓
Metal Inox (stal nierdzewna)		★	Metal Inox (stal nierdzewna)		★
Materiały nieżelazne		★	Materiały nieżelazne		★
Włókna szklane		★	Żeliwo		★
Zakres rozmiarów	15 - 100 mm		Włókna szklane		★
Nr katalogowy	SM		Zakres rozmiarów	15 - 100 mm	
Nr katalogowy			CTD		

Węglkowe  
TCT do stali  
nierdzewnej



Węglkowe  
Deep Cut



Głębokość otwornicy		54 mm 2,1/8"
Zalecana głębokość wiercenia	<3 mm	✓
	3-13 mm	✓
	>13 mm	✓
Drewno		★
Fornir		★
MDF		★
Tworzywo szt.		★
Akryl		★
Ceramika		☆
Włókna szklane		☆
Laminat		★
Gips		★
Zakres rozmiarów	19 - 159 mm	
Nr katalogowy	MPH	

Węglkowe TCT -  
uniwersalne



Głębokość otwornicy		41mm 1,5/8"
Zalecana głębokość wiercenia	<3 mm	✓
	3-13 mm	✓
	>13 mm	✓
Żeliwo		★
Drewno		☆
Drewno z gwoździami		☆
Fornir		★
Tworzywo szt.		★
Akryl		★
Ceramika		☆
Włókna szklane		★
Laminat		★
Gips		★
Podłogi podwieszane		★
Cegłai mur		☆
Zakres rozmiarów	16 - 152mm	
Nr katalogowy	CT	

Węglkowe



Głębokość otwornicy		41mm 1,5/8"
Zalecana głębokość wiercenia	<3 mm	✓
	3-13 mm	✓
	>13 mm	✓
Ceramika		★
Porcelana / szkło / kamień		★
Marmur / Granite		★
Włókna szklane		★
Cegłai mur		★
Zakres rozmiarów	14 - 152 mm	
Nr katalogowy	D	

Z posypką  
diamentową

Głębokość otwornicy		20 mm 25/32"
Zakres rozmiarów	5 - 12 mm	
Nr katalogowy	D	

Koronki  
diamentowe  
do glazury



Wydajność wiercenia

Doskonała



Dobra



Głębokość otwornicy	Zależne od średnicy
<3 mm	<input type="checkbox"/>
Zalecana głębokość wiercenia	
3-13 mm	<input type="checkbox"/>
>13 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Cegła mur	★
300 mm	22 mm i 28 mm
150 mm	≥ 38 mm
Zakres rozmiarów	22 - 152 mm
Nr katalogowy	BMC

Koronki  
diamentowe  
Dry-Core



Głębokość otwornicy	51 mm 2"
<3 mm	<input type="checkbox"/>
Zal. głęb. wiercenia	
3-13 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
>13 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
• Metal	★
• Inox (stal nierdzewna)	★
• Materiały nieżelazne	★
Żeliwo	★
Drewno	☆
Fornir	☆
Tworzywo szt.	☆
Akryl	☆
Włókna szklane	☆
Laminat	☆
Gips	☆
Podłogi podwieszane	☆
Zakres rozmiarów	19 - 210 mm
Nr katalogowy	DCH

Bimetal Deep Cut



Głębokość otwornicy	41 mm 1.5/8"
<3mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Zalecana głębokość wiercenia	
3-13mm	<input checked="" type="checkbox"/>
>13mm	<input type="checkbox"/>
• Metal	★
• Inox (stal nierdzewna)	★
• Materiały nieżelazne	★
Żeliwo	★
Drewno	☆
Fornir	☆
Tworzywo szt.	★
Akryl	☆
Włókna szklane	☆
Laminat	☆
Gips	☆
Podłogi podwieszane	☆
Zakres rozmiarów	14 - 210 mm
Nr katalogowy	FCH

Bimetal Fast Cut


















Głębokość otwornicy	13mm 1/2"
<3mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Zalecana głębokość wiercenia	
3-13mm	<input type="checkbox"/>
>13mm	<input type="checkbox"/>
• Metal	★
• Inox (stal nierdzewna)	★
• Materiały nieżelazne	★
Drewno	☆
Fornir	☆
Tworzywo szt.	★
Akryl	☆
Włókna szklane	☆
Laminat	☆
Zakres rozmiarów	16 - 51mm
Nr katalogowy	CSC

Bimetal Smooth  
Cut do narzędzi  
akumulatorowych



OTWORNICE

PRZEWODNIK ZASTOSOWANIA OTWORNIC									
Grubość materiału i zastosowanie	BIMETAL			KOŃCÓWKI Z WĘGLIKA WOLFRAMU				NASYP DIAMENTOWY	
	Do narzędzi akumulatorowych precyzyjne wiercenie	Fast Cut	Deep Cut	Końcówki z węglików sp.	Uniwersalne	Stal nierdzewna	Węgliki sp. Deep Cut	Diamentowa otwornica / koronka do glazury	Koronka do cegieł i muru Dri-Core
Nr katalogowy	CSC	FCH	DCH	CT	MPH	SM	CTD	D	BMC
Głębokość otwornicy	13 mm 1/2"	41 mm 1.5/8"	51 mm 2"	41 mm 1.5/8"	54 mm 2.1/8"	16 mm 5/8"	25 mm 1"	Zależna od średnicy	Zależna od średnicy
Zalecane głębokości wiercenie	<3 mm	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	
	3-13 mm		☑	☑	☑	☑	☑	☑	
	>13 mm			☑	☑	☑	☑	☑	☑
• Metal • Stal (nierdzewna) • Materiały nieżelazne		◆	★	★		★	★		
Żeliwo			★	★	★		★		
Drewno		☆	☆	☆	☆	★			
Drewno z gwoździami					☆				
Fornir		☆	☆	☆	★	★			
MDF					★				
Tworzywo szt.		★	★	☆	★	★			
Akryl		☆	☆	☆	★	★			
Włókna szklane		☆	☆	☆	★	☆	★	★	
Laminat		☆	☆	☆	★	★			
Gips			☆	☆	★	★			
Podłogi podwieszane			☆	☆	★				
Ceramika					☆	☆		★	
Porcelana / szkło / kamień								★	
Cegła mur					☆	☆		★	★
Wydajność wiercenia	Doskonała	★		Dobra	☆	Zalecane prędkości obrotowe dla otwornic, patrz strona 24.			

# BIMETAL CSC PRECYZYJNE WIERCENIE ELEKTRONARZĘDZIAMI AKUMULATOROWYMI

Prezentujemy CSC – otwornicę do precyzyjnego wiercenia elektronarzędziami akumulatorowymi, zaprojektowaną dla maksymalnej wydajności. Pozwala wykonać 2x większą liczbę otworów na jednym ładowaniu w porównaniu ze standardowymi otwornicami. Jej rozszerzona podstawa umożliwia wykonywanie precyzyjnych otworów o głębokości 13 mm (1/2"). Doskonale sprawdza się przy wierceniu w różnych materiałach, w tym stali nierdzewnej, miękkiej blachy, płyt gipsowo-kartonowych, drewna i cienkich materiałach metalicznych.



OTWORNICE BIMETALICZNE

Otwornica CSC została zaprojektowana dla wysokiej trwałości: ma hartowane, odporne na ścieranie zęby ze stali szybko tnącej oraz część nośną ze stali stopowej. Jej odporne na wysokie temperatury ostrza osadzone w stali stopowej i stała podziałka uzębienia 8 zębów na cal gwarantuje niezawodną wydajność z elektronarzędziami akumulatorowymi.

## CHARAKTERYSTYKA

- Doskonała do wiercenia w stali nierdzewnej, stali narzędziowej, miękkiej blaszce stalowej, drewnie i cienkich panelach z tworzyw sztucznych.
- Ogranicznik głębokości gwarantuje, że głębokość wykonywanego otworu może wynieść maksymalnie 13 mm (1/2"), przez co proces wiercenia jest bezpieczniejszy i łatwiejszy do opanowania.
- Kompletny zestaw obejmuje uchwyt, wiertło prowadzące i wyrzutnik sprężynowy.
- Stała podziałka zębów zapewnia wyjątkowo precyzyjne wiercenie i wynosi 8 zębów na 25 mm (1 cal).
- Zalecana głębokość wiercenia dla optymalnej wydajności wynosi 3 mm.

Nr kat.	Numer pozycji	Średnica	
		mm	cali
CSC16	BF1316	16 mm	5/8"
CSC19	BF1319	19 mm	3/4"
CSC20	BF1320	20 mm	25/32"
CSC22	BF1322	22 mm	7/8"
CSC25	BF1325	25 mm	1"
CSC27	BF1327	27 mm	1.1/16"
CSC29	BF1329	29 mm	1.1/8"
CSC30	BF1330	30 mm	1.3/16"
CSC32	BF1332	32 mm	1.1/4"
CSC35	BF1335	35 mm	1.3/8"
CSC38	BF1338	38 mm	1.1/2"
CSC40	BF1341	40 mm	1.9/16"
CSC51	BF1347	51 mm	2"



Zestaw uniwersalny 1  
KCS06001

Wydajność wiercenia	
Doskonała	★
Dobra	☆
Głębokość otwornicy	13 mm 1/2"
Zalecana głębokość wiercenia	<3 mm <input checked="" type="checkbox"/>
• Metal	★
• Stal (nierdzewna)	★
• Materiały nieżelazne	★
Drewno	☆
Fornir	☆
Tworzywo szt.	★
Akryl	☆
Włókna szklane	☆
Laminat	☆

Opis	Nr kat.	Nr pozycji	Rozmiary otwornic	Uchwyty i akcesoria
# Zestaw uniwersalny	KCS07011	BF1450	16 mm, 20 mm, 25 mm, 29 mm, 30 mm, 32mm i 38mm	Uchwyt A18 Dual Hex
Zestaw uniwersalny 1	KCS06001	BF1453	16 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 32 mm i 40 mm	-
Zestaw elektryka	KCS03001	BF1420	20 mm, 25 mm, i 32 mm	-

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

# FAST CUT BIMETAL FCH

Prezentujemy FCH – otwornicę Fast Cut, która została zaprojektowana dla zwiększonej wytrzymałości na wysokie temperatury i zużycie. Otwornica wierci precyzyjniej i szybciej w szerokim zakresie materiałów. Została specjalnie zaprojektowana do wykonywania otworów w blachach ze stali miękkiej i nierdzewnej, jest też w stanie wiercić w rurach o grubości ściany do 3 mm 1/8").

Opis	Nr kat.	Numer pozycji	Rozmiary otwornic	Uchwyty i akcesoria
Zestaw do szybkiej wymiany Kwik Change Fast Cut	KFC03051	KFC03051	20, 25 i 32 mm	A6, A6-2 (x2), A6-3, A015C (wiertło centrujące)
Zestaw uniwersalny	KFC06023	AX5421	22 mm, 29 mm, 35 mm, 44 mm, 51 mm i 64 mm	Uchwyty do otwornic A1 i A10
Zestaw elektryka 2	KFC06022	AX5406	16 mm, 20 mm, 25 mm, 29 mm, 44 mm i 51 mm	Uchwyty do otwornic A1 i A10
Zestaw elektryka 1			16 mm, 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm i 51 mm	Uchwyty do otwornic A1 i A10
Zestaw elektryka Ulti Mate	KFC06071	AX5403	16 mm, 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm i 51 mm	Uchwyt do otwornicy A3 Ulti Mate 6 adapterów uchwytów Ulti Mate
Zestaw elektryka	KFC11021	AX5409	16 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 29 mm, 35 mm, 44 mm, 51 mm, 64 mm, 68 mm 76 mm	Uchwyty do otwornic A1 i A2
Zestaw hydraulika	KFC07021	AX5412	19 mm, 22 mm, 29 mm, 38 mm, 44 mm, 51 mm i 57 mm	Uchwyty do otwornic A1 i A10
Zestaw hydraulika	KFC11022	AX5415	16 mm, 19 mm, 22 mm, 29 mm, 35 mm, 38 mm, 44 mm, 51 mm, 57 mm, 65 mm i 68 mm	Uchwyty do otwornic A1 i A2
Zestaw uniwersalny	KFC14021	AX5427	16 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 29 mm, 32 mm, 35 mm, 38 mm, 44 mm, 51 mm i 64 mm, 68 mm i 76 mm	Uchwyty do otwornic A1 i A2
# Zestaw uniwersalny	KFC11031	AX5424	19 mm, 22 mm, 25 mm, 32 mm, 35 mm, 38 mm, 44 mm, 51 mm, 57 mm, 64 mm i 76 mm	Uchwyty do otwornic A1 i A2 Przedłużenie A5

# = MTO - na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania

Wydajność wiercenia	
Doskonała	★
Dobra	☆
Głębokość otwornicy	41 mm 1.5/8"
Zalecana głębokość wiercenia	up to 13mm <input checked="" type="checkbox"/>
• Metal	★
• Stal (nierdzewna)	★
• Materiały nieżelazne	★
Żeliwo	★
Drewno	☆
Fornir	☆
Tworzywo szt.	★
Akryl	☆
Włókna szklane	☆
Laminat	☆
Gips	☆
Podłogi na ruszcie	☆



Walizeczka etylenowo-wynylowa odporna na pęknięcie.

Opakowanie ekspozycyjne z informacją o zawartości zestawu.







## OTWORNICE BIMETALICZNE



## SZYBCIEJ I DOKŁADNIEJ

Bimetaliczne otwornice FCH Fast Cut gwarantują precyzyjniejsze i szybsze wiercenie dzięki zębom ze specjalnej stali kobaltowej HSS i uzębieniu 5,5 zębów na cal. Konstrukcja z zębami o dodatnim kącie natarcia. Zaprojektowane dla stali nierdzewnej, metali i blachy z miękkiej stali, ale wiercą również w drewnie, plastiku, gipsie i innych materiałach. Zalecana głębokość wiercenia wynosi do 13 mm (1/2") w przypadku bardziej miękkich materiałów.

### CHARAKTERYSTYKA

- Z dodatkową zawartością kobaltu dla lepszej odporności na wysoką temperaturę i zużycie – wydłużenie trwałości produktu.
- Zęby o dodatnim kącie natarciai podziałce 5,5 zęba na calzapewniają mniejszy opór i umożliwiają dokładniejszej szybcie wiercenie we wszystkich materiałach.
- O 30% większa przestrzeń między zębami umożliwiająca lepszą penetrację materiału.
- Idealne dla stali nierdzewnej do 3mm, blach ze stali miękkiej, rur i innych materiałów o grubości do 13 mm (1/2").
- Zakres rozmiarów 14 mm - 210 mm (9/16" - 8.9/32")
- Głębokość otwornicy 41 mm (1.5/8").

Nr kat.	Średnica		Dopasowane uchwyty
	mm	cali	
FCH0096-G	14 mm	9/16"	
FCH0058-G	16 mm	5/8"	
FCH1016-G	17 mm	11/16"	
FCH0034-G	19 mm	3/4"	A1
FCH2532-G	20 mm*	25/32"	A4
FCH1036-G	21 mm	13/16"	A1-1 (SDS plus)
FCH0078-G	22 mm	7/8"	
FCH1056-G	24 mm	15/16"	A3 i A3-3 (Ulti-Mate)
FCH0100-G	25 mm*	1"	A6 i A6-2 (Kwik-Change)
FCH0116-G	27 mm	1.1/16"	
FCH0118-G	29 mm	1.1/8"	
FCH0136-G	30 mm	1.3/16"	
FCH0114-G	32 mm*	1.1/4"	
FCH0156-G	33 mm	1.5/16"	
FCH0138-G	35 mm	1.3/8"	
FCH0176-G	37 mm	1.7/16"	
FCH0112-G	38 mm	1.1/2"	
FCH0196-G	40 mm	1.9/16"	
FCH0158-G	41 mm	1.5/8"	
FCH1116-G	43 mm	1.11/16"	
FCH0134-G	44 mm	1.3/4"	
FCH1136-G	46 mm	1.13/16"	
FCH0178-G	48 mm	1.7/8"	
FCH0200-G	51 mm	2"	A2
FCH0216-G	52 mm	2.1/16"	A10
FCH0218-G	54 mm	2.1/8"	A17-38 (Locking Arbor)
FCH056M-G	56 mm	2.3/16"	A2-1 (SDS plus)
FCH0214-G	57 mm	2.1/4"	
FCH0256-G	59 mm	2.5/16"	A3 i A3-4 (Ulti-Mate)
FCH0238-G	60 mm	2.3/8"	A6 i A6-3 (Kwik-Change)
FCH0212-G	64 mm	2.1/2"	
FCH0296-G	65 mm	2.9/16"	
FCH0258-G	67 mm	2.5/8"	
FCH068M-G	68 mm	2.11/16"	
FCH0234-G	70 mm	2.3/4"	
FCH0278-G	73 mm	2.7/8"	
FCH0300-G	76 mm	3"	
FCH0318-G	79 mm	3.1/8"	
FCH0314-G	83 mm	3.1/4"	
FCH0338-G	86 mm	3.3/8"	
FCH0312-G	89 mm	3.1/2"	
FCH0358-G	92 mm	3.5/8"	
FCH0334-G	95 mm	3.3/4"	
FCH0378-G	98 mm	3.7/8"	
FCH0400-G	102 mm	4"	
FCH0418-G	105 mm	4.1/8"	A2
FCH0414-G	108 mm	4.1/4"	A10
FCH0438-G	111 mm	4.3/8"	A17-38
FCH0412-G	114 mm	4.1/2"	A2-1
FCH0434-G	121 mm	4.3/4"	A3 i A3-5
FCH0500-G	127 mm	5"	A6
FCH0514-G	133 mm	5.1/4"	
FCH0512-G	140 mm	5.1/2"	
FCH0600-G	152 mm	6"	
FCH160M-G	160 mm	6.5/16"	A2 lub A10
FCH168M-G	168 mm	6.5/8"	A17-38
FCH177M-G	177 mm	6.31/32"	A2-1
FCH210M-G	210 mm	8.9/32"	A3 & A3-5

\* Dostępne również w 6-paku. Patrz strona 25.

# DEEP CUT DCH BIMETAL

DCH – otwornica Deep Cut o specjalnym uzębieniu ze stali szybko tnącej kobaltowej. Zapewnia lepszą odporność na wysoką temperaturę i zużycie. Otwornica Deep Cut ma zwiększoną głębokość 51 mm (2"), przez co idealnie sprawdza się przy wykonywaniu otworów w metalu i rurach o grubości powyżej 3 mm, a także drewnie o grubości do 51 mm (2").

Opis	Nr kat.	Nr pozycji	Rozmiary otwornicy	Uchwyty i akcesoria
Zestaw elektryka	KDC05021	BF7006	20 mm, 25 mm, 29 mm, 44 mm i 51 mm	Uchwyty do otwornicy A1E i A10E
Zestaw elektryka	KDC10021	BF7009	20 mm, 22 mm, 25 mm, 29 mm, 35 mm, 44 mm, 51 mm, 64 mm, 68 mm i 76 mm	Uchwyty do otwornicy A1E i A2E
# Zestaw hydraulika	KDC07021	BF7012	19 mm, 22 mm, 29 mm, 38 mm, 44 mm, 51 mm i 57 mm	Uchwyty do otwornicy A1E i A10E
Zestaw hydraulika	KDC10022	BF7015	19 mm, 22 mm, 29 mm, 35 mm, 38 mm, 44 mm, 51 mm, 57 mm, 65 mm i 68 mm	Uchwyty do otwornicy A1E i A2E
Zestaw uniwersalny	KDC13021	BF7024	20 mm, 22 mm, 25 mm, 29 mm, 32 mm, 35 mm, 38 mm, 44 mm, 51 mm, 57 mm, 64 mm, 68 mm i 76 mm	Uchwyty do otwornicy A1E i A2E

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.



## Wydajność wiercenia

Doskonała ★

Dobra ☆

Głębokość otwornicy 51 mm 2"

Zalecana głębokość otwornicy 3-13mm

>13mm

• Metal  
• Stal (nierdzewna) ★

• Metale nie-żelazne ★

Żeliwo ★

Drewno ☆

Fornir ☆

Tworzywo szt. ☆

Akryl ☆

Włókna szklane ☆

Laminat ☆

Gips ☆

Podłogi podwieszane ☆



Walizka z pianki EVA dająca maksymalną ochronę.

Banderola z ukazaną zawartością zestawu





## OTWORNICE BIMETAL



## GŁĘBIEJ I MOCNIEJ

Większa o 10 mm głębokość wiercenia i agresywna penetracja tej otwornicy gwarantuje wyjątkową wydajność dzięki lepszemu dostosowaniu grubości rządu. Jest to najlepsza otwornica uniwersalna do wiercenia w metalu, drewnie, plastiku, gipsie i innych materiałach. Zalecana głębokość wiercenie: powyżej 3 mm (1/8").

### CHARAKTERYSTYKA

- Głębokość otwornicy 51 mm (2") poprawia wydajność wiercenia rur, zwłaszcza tam, gdzie muszą one zostać przewiercone na wylot z obydwu stron.
- Z dodatkową zawartością kobaltu dla lepszej odporności na wysoką temperaturę i zużycie – wydłużenie trwałości produktu.
- Zalecana głębokość wiercenia : powyżej 3 mm (1/8") grubości.
- Agresywna penetracja materiału i efektywne usuwanie materiału.
- Zakres rozmiarów 19 mm - 210 mm (3/4" - 8.9/32").
- 51mm (2") głębokość wiercenia - wymaga uchwytów z wydłużonym wiertłem centrującym (np. A1E, A2E lub A17-38E itd.).

Nr kat.	Średnica		Dopasowane uchwyty
	mm	cali	
DCH0034-G	19 mm	3/4"	
DCH2532-G	20 mm	25/32"	A1E
DCH1036-G	21 mm	13/16"	A4E
DCH0078-G	22 mm	7/8"	
DCH1056-G	24 mm	15/16"	A1-1E (SDS-plus)
DCH0100-G	25 mm	1"	
DCH0116-G	27 mm	1,1/16"	A3 i A3-3 (Ulti-Mate)
DCH0118-G	29 mm	1,1/8"	A6 i A6-2 (Kwik-Change)
DCH0136-G	30 mm	1,3/16"	
DCH0114-G	32 mm	1,1/4"	
DCH0156-G	33 mm	1,5/16"	
DCH0138-G	35 mm	1,3/8"	
DCH0176-G	37 mm	1,7/16"	
DCH0112-G	38 mm	1,1/2"	
DCH0196-G	40 mm	1,9/16"	
DCH0158-G	41 mm	1,5/8"	
DCH1116-G	43 mm	1,11/16"	
DCH0134-G	44 mm	1,3/4"	
DCH1136-G	46 mm	1,13/16"	
DCH0178-G	48 mm	1,7/8"	
DCH0200-G	51 mm	2"	
DCH0216-G	52 mm	2,1/16"	A2E Quick-Hitch
DCH0218-G	54 mm	2,1/8"	A10E Quick-Hitch
DCH056M-G	56 mm	2,3/16"	A17-38E (uchwyt blokujący)
DCH0214-G	57 mm	2,1/4"	
DCH0256-G	59 mm	2,5/16"	A2-1E (SDS plus)
DCH0238-G	60 mm	2,3/8"	A3 i A3-4 (Ulti-Mate)
DCH0212-G	64 mm	2,1/2"	A6 i A6-3 (Kwik-Change)
DCH0296-G	65 mm	2,9/16"	
DCH0258-G	67 mm	2,5/8"	
DCH068M-G	68 mm	2,11/16"	
DCH0234-G	70 mm	2,3/4"	
DCH0278-G	73 mm	2,7/8"	
DCH0300-G	76 mm	3"	
DCH0318-G	79 mm	3,1/8"	
DCH0314-G	83 mm	3,1/4"	
DCH0338-G	86 mm	3,3/8"	
DCH0312-G	89 mm	3,1/2"	
DCH0358-G	92 mm	3,5/8"	
DCH0334-G	95 mm	3,3/4"	
DCH0378-G	98 mm	3,7/8"	
DCH0400-G	102 mm	4"	
DCH0418-G	105 mm	4,1/8"	A2E
DCH0414-G	108 mm	4,1/4"	A10E
DCH0438-G	111 mm	4,3/8"	A17-38E
DCH0412-G	114 mm	4,1/2"	A2-1E (SDS-plus)
DCH0434-G	121 mm	4,3/4"	A3 i A3-5
DCH0500-G	127 mm	5"	
DCH0514-G	133 mm	5,1/4"	A6
DCH0512-G	140 mm	5,1/2"	
DCH0600-G	152 mm	6"	
DCH160M-G	160 mm	6,5/16"	A2E lub A10E
DCH168M-G	168 mm	6,5/8"	A17-38E
DCH177M-G	177 mm	6,31/32"	A2-1E
DCH210M-G	210 mm	8,9/32"	A3 i A3-5

## OTWORNICE CT Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU

### WYSOKOWYDAJNE KOŃCÓWKI Z WĘGLIKA WOLFRAMU O TRZECH KRAWĘDZIACH TNĄCYCH

Otwornica z końcówkami z węgliku wolframu (CT) zapewnia wyjątkową trwałość i wydajność, a krawędź tnąca ma dłuższą żywotność przy obróbce trudnych materiałów. Bez wysiłku przewierca drewno z gwoździami, połączenia metalu i drewna, żelbet i włókna szklane. Zapewnia gładkie wykończenie wierconych krawędzi otworu wejściowego i wyjściowego, przez co doskonale przecina siatki podtynkowe i tynk gipsowy.

Końcówki z węgliku wolframu



Nr kat.	Numer pozycji	Średnica		Dopasowane uchwyty
		mm	cali	
CT058	BF398	16 mm	5/8"	A1 lub A4 A1-1 (SDS plus) A3 i A3-3 (Ulti-Mate) A6 i A6-2 (Kwik-Change) XA1 lub XA4 (końcówki z węgliku wolframu)
CT034	BF400	19 mm	3/4"	
CT2532	BF402	20 mm	25/32"	
CT078	BF405	22 mm	7/8"	
CT100	BF410	25 mm	1"	
CT118	BF415	29 mm	1,1/8"	
CT114	BF420	32 mm	1,1/4"	
# CT156	BF422	33 mm	1,5/16"	
CT138	BF425	35 mm	1,3/8"	
CT112	BF430	38 mm	1,1/2"	
CT196	BF432	40 mm	1,9/16"	Wiertło centrujące z HSS A2 A10 A17-38 (uchwyt blokujący) A2-1 (SDS plus)
CT158	BF435	41 mm	1,5/8"	
CT134	BF440	44 mm	1,3/4"	
CT178	BF445	48 mm	1,7/8"	
CT200	BF450	51 mm	2"	
CT218	BF455	54 mm	2,1/8"	
CT056MM	BF456	56 mm	2,3/16"	
CT214	BF460	57 mm	2,1/4"	
CT238	BF465	60 mm	2,3/8"	
CT212	BF470	64 mm	2,1/2"	
CT258	BF475	67 mm	2,5/8"	Uchwyty z końcówkami z węglików spiekanych XA2 XA10 XA17-38 (uchwyt blokujący) XA2-1 (SDS plus)
CT234	BF480	70 mm	2,3/4"	
CT300	BF485	76 mm	3"	
CT318	BF487	79 mm	3,1/8"	
CT314	BF490	83 mm	3,1/4"	
CT338	BF495	86 mm	3,3/8"	
CT312	BF500	89 mm	3,1/2"	
CT358	BF505	92 mm	3,5/8"	
CT334	BF510	95 mm	3,3/4"	
CT378	BF512	98 mm	3,7/8"	
CT400	BF515	102 mm	4"	System uchwytów Ulti-Mate A3 & A3-4 dla maks. 102mm / 4".  A3 i A3-5 dla 102mm / 4" i więcej.  System wymiany Kwik-Change A6 & A6-3* (*dla maks 100 mm otworu)
CT418	BF520	105 mm	4,1/8"	
CT414	BF525	108 mm	4,1/4"	
CT438	BF530	111 mm	4,3/8"	
CT412	BF535	114 mm	4,1/2"	
CT434	BF540	121 mm	4,3/4"	
CT500	BF545	127 mm	5"	
CT512	BF550	140 mm	5,1/2"	
CT600	BF555	152 mm	6"	

### CHARAKTERYSTYKA

- Korzystne cenowo rozwiązanie do obróbki drewna z gwoździami, wszelkich połączeń drewna i metalu, żelbetu i włókien szklanych.
- Pozostawia gładkie krawędzie wejściowe i wyjściowe i zapewnia precyzyjne wiercenie.
- Zęby z końcówkami z węgliku wolframu zapewniające doskonałą wydajność wiercenia i trwałość produktu.
- Może być stosowana w elektronarzędziach z zasilaniem sieciowym lub akumulatorowym.
- Głębokość otwornicy 41 mm (1-5/8")

Wydajność wiercenia	
<b>Doskonała</b>	★
<b>Dobra</b>	☆
Głębokość otwornicy	41 mm 1.5/8"
Zalecana głębokość wiercenia	<3 mm <input checked="" type="checkbox"/> 3-13 mm <input checked="" type="checkbox"/> >13 mm <input checked="" type="checkbox"/>
Żeliwo	★
Drewno	☆
Drewno z gwoździami	☆

Fornir		★
Tworzywo szt.		★
Akryl		★
Ceramika		☆
Włókna szklane		★
Laminat		★
Gips		★
Podłogi podwieszane		★
Cegła i mur		☆

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

## OTWORNICE MPH Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU UNIWERSALNE OTWORNICE Z OSTRZAMI Z WĘGLIKA WOLFRAMU

Uniwersalne otwornice z ostrzami z węgla wolframu (MPH) mają zestaw unikalnych krawędzi tnących umożliwiających wyjątkowo agresywne, wysokiej jakości wiercenie w materiałach niemetalicznych. Prędkość wiercenia będzie nawet pięć razy szybsza, niż w przypadku otwornic bimetalicznych używanych do tego samego materiału. Użytkownicy mogą szybko i bez nadmiernego wzrostu temperatury wierceć w drewnie, MDF, tworzywach sztucznych i płytkach ceramicznych. Nasze zestawy dla profesjonalistów to znakomita odpowiedź na wszystkie potrzeby związane z wierceniem otworów.

### CHARAKTERYSTYKA

- Szybkie i bez wydzielania nadmiernego ciepła wiercenie w drewnie, MDF, tworzywach sztucznych, karton-gipsie i płytkach ceramicznych.
- Zęby z końcówkami z węglików spiekanych dla doskonałej wydajności wiercenia i trwałość produktu.
- Sprawne wiercenie z minimalnym nagrzewaniem.
- Głębokość otwornicy 54 mm (2.1/8").
- Dostępne są otwornice z wydłużonymi wiertłami prowadzącymi alternatywnie można zamocować dłuższe wiertło prowadzące A014CE do naszych uchwytów standardowych.
- Głęboki otwór dla łatwego usuwania rdzenia.
- Może być stosowana w elektronarzędziach z zasilaniem sieciowym lub akumulatorowym

Głębokość otwornicy	54 mm 2.1/8"
Zalecana głębokość wiercenia	<3 mm <input checked="" type="checkbox"/> 3-13 mm <input checked="" type="checkbox"/> >13 mm <input checked="" type="checkbox"/>
Drewno	★
Okleina	★
MDF	★
Tworzywo szt.	★
Akryl	★
Ceramika	☆
Włókna szklane	☆
Laminat	★
Gips	★
<b>Wydajność wiercenia</b>	
Doskonała	★
Dobra	☆



54mm głębokość otwornicy  
Głęboki otwór ułatwiający usuwanie rdzenia

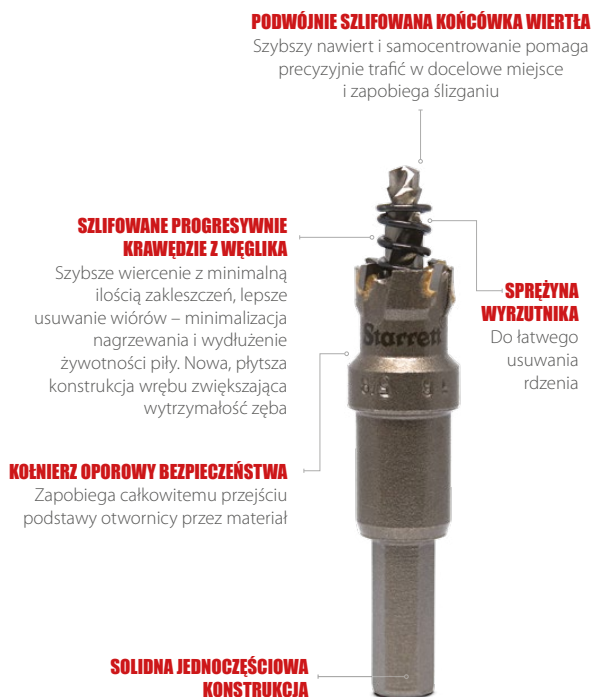
Nr kat.	Nr pozycji	Średnica		Dopasowane uchwyty
		mm	cali	
MPH0034	BF1505	19 mm	3/4"	Wydłużone wiertło HSS A1E A4E A1-1E (SDS-plus) A3 i A3-3 (Ulti-Mate) A6 i A6-2 (Kwik-Change)
MPH2532	BF1510	20 mm	25/32"	
MPH0078	BF1515	22 mm	7/8"	
MPH0100	BF1520	25 mm	1"	
MPH0116	BF1525	27 mm	1,1/16"	Uchwyty z końcówkami z węglików spiekanych XA1 XA4
MPH0118	BF1530	29 mm	1,1/8"	
MPH0136	BF1535	30 mm	1,3/16"	
MPH0114	BF1540	32 mm	1,1/4"	
MPH0138	BF1545	35 mm	1,3/8"	
MPH0112	BF1550	38 mm	1,1/2"	
MPH0196	BF1555	40 mm	1,9/16"	
MPH0158	BF1560	41 mm	1,5/8"	
MPH0134	BF1565	44 mm	1,3/4"	
MPH0178	BF1570	48 mm	1,7/8"	
MPH0200	BF1575	51 mm	2"	Wydłużone wiertło HSS A2E Quick-Hitch A10E Quick-Hitch Uchwyt blokujący A17-38E A2-1E (SDS plus)
MPH0218	BF1580	54 mm	2,1/8"	
MPH0214	BF1585	57 mm	2,1/4"	
MPH0238	BF1590	60 mm	2,3/8"	
MPH0212	BF1595	64 mm	2,1/2"	
MPH0296	BF1600	65 mm	2,9/16"	
MPH0258	BF1605	67 mm	2,5/8"	
MPH68MM	BF1607	68 mm	2,11/16"	
MPH0234	BF1610	70 mm	2,3/4"	
MPH0278	BF1615	73 mm	2,7/8"	
MPH0300	BF1620	76 mm	3"	Uchwyty z końcówkami z węglików spiekanych XA2 XA10 Uchwyt blokujący XA17-38 XA2-1 (SDS plus)
MPH0318	BF1625	79 mm	3,1/8"	
MPH0314	BF1630	83 mm	3,1/4"	
MPH0338	BF1635	86 mm	3,3/8"	
MPH0312	BF1640	89 mm	3,1/2"	
MPH0358	BF1645	92 mm	3,5/8"	
MPH0334	BF1650	95 mm	3,3/4"	
MPH0378	BF1655	98 mm	3,7/8"	
MPH0400	BF1660	102 mm	4"	
MPH0418	BF1665	105 mm	4,1/8"	
MPH0414	BF1670	108 mm	4,1/4"	System uchwytów Ulti-Mate A3 & A3-4 dla maks 102 mm / 4".  A3 & A3-5 dla 102 mm / 4" i więcej.  System wymiany Kwik-Change A6 & A6-3 dla maks. 100 mm / 4".
MPH0456	BF1675	109 mm	4,5/16"	
MPH0438	BF1680	111 mm	4,3/8"	
MPH0412	BF1685	114 mm	4,1/2"	
MPH0458	BF1690	118 mm	4,5/8"	
MPH0434	BF1695	121 mm	4,3/4"	
MPH0500	BF1700	127 mm	5"	
MPH0512	BF1705	140 mm	5,1/2"	
MPH0600	BF1710	152 mm	6"	
MPH0614	BF1715	159 mm	6,1/4"	

Opis	Nr kat.	Numer pozycji	Rozmiary otwornic	Uchwyty i akcesoria
# Zestaw uniwersalny	KMP09021	BF1970	19 mm, 22 mm, 29 mm, 35 mm, 44 mm, 51 mm, 57 mm, 64 mm & 68 mm	A1E i A17-38E
Zestaw uniwersalny	KMP11021	BF1973	19 mm, 22 mm, 29 mm, 35 mm, 38 mm, 44 mm, 51 mm, 57 mm, 64 mm, 68 mm & 76 mm	A1E, A17-38E, XA014C
# Zestaw otwornic do lamp sufitowych	KMP12011	BF1976	35 mm, 40 mm, 44 mm, 51 mm, 60 mm, 65 mm, 70 mm, 73 mm, 76 mm, 83 mm, 86 mm, & 92 mm	XA17-38 (fitted with a carbide tipped pilot drill)

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

# SM Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU STAL NIERDZEWNA [BLACHA]

Otwornice z końcówkami z węgla wolframu (do blach, z ang. Sheet Metal, SM) służą do obróbki stali wysokostopowej i nierdzewnej, nieżelaznych metali lekkich i materiałów kompozytowych. Wiercą szybciej niż w otwornice bimetaliczne. Twarde końcówki zębów z węgla wolframu wydajnie usuwają wióry, przez co idealnie nadają się do wiercenia w blachach o grubości do 3 mm (1/8").



## CHARAKTERYSTYKA

- Podwójnie szlifowana końcówka wiertła przyspiesza nawiercanie i ułatwia wycentrowanie
- Idealne rozwiązanie do wiercenia seryjnego, zwłaszcza przy ograniczonej kontroli prędkości
- Zęby z końcówkami z węgla wolframu zapewniające dłuższą żywotność i wydajniejsze wiercenia
- Dostępne są zamienne wiertła prowadzące
- Solidna konstrukcja jednoczęściowa z uchwytem i wiertłem prowadzącym
- Sprężyna wyrzutnika do wydajnego usuwania rdzenia
- Progresywny szlif zębów z węglików spiekanych przyspieszający wiercenie i ułatwiający usuwanie wiórów
- Wzmocnione zęby dzięki płytszym rowkom
- Rozszerzony spód otwornicy ograniczający głębokość wiercenia do 13 mm (1/2")
- Zalecana głębokość wiercenia wynosi 3 mm (1/8")

Opis	Nr kat.	Nr pozycji	Rozmiary otwornic
Profesjonalny zestaw do ciężkich zadań	KSM07001	BF3090	16 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm i 50 mm

Nr kat.	Nr pozycji	Średnica	
		mm	cali
SM15	BF2015	15 mm	19/32"
SM16	BF2016	16 mm	5/8"
SM17	BF2017	17 mm	11/16"
SM18	BF2018	18 mm	23/32"
SM19	BF2019	19 mm	3/4"
SM20	BF2020	20 mm	25/32"
SM21	BF2021	21 mm	13/16"
SM22	BF2022	22 mm	7/8"
SM23	BF2023	23 mm	29/32"
SM24	BF2024	24 mm	15/16"
SM25	BF2025	25 mm	1"
SM26	BF2026	26 mm	1,1/32"
SM27	BF2027	27 mm	1,1/16"
SM28	BF2028	28 mm	1,3/32"
SM29	BF2029	29 mm	1,1/8"
SM30	BF2030	30 mm	1,3/16"
SM31	BF2031	31 mm	1,7/32"
SM32	BF2032	32 mm	1,1/4"
SM33	BF2033	33 mm	1,5/16"
SM34	BF2034	34 mm	1,11/32"
SM35	BF2035	35 mm	1,3/8"
SM36	BF2036	36 mm	1,13/32"
SM37	BF2037	37 mm	1,7/16"
SM38	BF2038	38 mm	1,1/2"
SM39	BF2039	39 mm	1,17/32"
SM40	BF2040	40 mm	1,9/16"
SM45	BF2045	45 mm	1,25/32"
SM50	BF2050	50 mm	1,31/32"
SM51	BF2051	51 mm	2
SM55	BF2055	55 mm	2,5/32"
SM60	BF2060	60 mm	2,3/8"
SM65	BF2065	65 mm	2,9/16"
SM70	BF2070	70 mm	2,3/4"
SM75	BF2075	75 mm	2,15/16"
SM80	BF2080	80 mm	3,5/32"
SM85	BF2085	85 mm	3,11/32"
SM90	BF2090	90 mm	3,17/32"
SM95	BF2095	95 mm	3,3/4"
SM100	BF2100	100 mm	3,15/16"

Nr kat.	Nr pozycji	Opis
SMD6	BF21005	Zamienne wiertło prowadzące

Głębokość otwornicy	16 mm 5/8"
Zalecana głębokość wiercenia	≤ 5 mm <input checked="" type="checkbox"/>
• Metal • Stal (nierdzewna) • Metale nieżelazne	★ ★ ★
Włókna szklane	★

Wydajność wiercenia	
Doskonała	★
Dobra	☆

# OTWORNICE CTD Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU

## DEEP CUT Z KOŃCÓWKAMI Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH



### ZASTOSOWANIA:

- Stal nierdzewna (do 20 mm)
- Stal
- Metale nieżelazne
- Aluminium
- Żeliwo
- Miedź

Deep Cut z końcówkami z węglików spiekanych (CTD) Otwornica przeznaczona do intensywnego wiercenia otworów w różnych materiałach o grubości do 25 mm (1") Otwornice CTD firmy Starrett charakteryzują się unikalnym kształtem ostrzy, które wierczą szybko i wydajnie, nie zakleszczając się w materiale i mają długą żywotność.

Głębokość otwornicy	25 mm 1"
Zalecana głębokość wiercenia	<3 mm <input checked="" type="checkbox"/>
	3-13 mm <input checked="" type="checkbox"/>
	>13 mm <input checked="" type="checkbox"/>
Metal Inox (stal nierdzewna)	★
Materiały nieżelazne	★
Żeliwo	★
Włókna szklane	★
<b>Wydajność wiercenia</b>	
<b>Doskonała</b>	★
<b>Dobra</b>	☆

### CHARAKTERYSTYKA

- Każdy ząb posiada 3 krawędzie tnące zapewniające lepszą wydajność i trwałość niż modele o 2 krawędziach tnących
- Końcówki z węglika wolframu zapewniają lepszą odporność na wysoką temperaturę i zużycie.
- Solidna konstrukcja jednoczęściowa, bez konieczności montażu
- Odpowiednie dla wiertarek stałych i przenośnych, zasilanych z sieci lub akumulatorowo
- Wyposażone w sprężynę wyrzutnika w celu łatwego usuwania
- Dostępne zamienne wiertła prowadzące sprężyny wyrzutnika
- Głębokość otwornicy 25 mm (1")

Nr kat.	Nr pozycji	Średnica	
		mm	cali
CTD15	BF56115	15	19/32"
CTD16	BF56116	16	5/8"
CTD17	BF56117	17	11/16"
CTD18	BF56118	18	22/32"
CTD19	BF56119	19	3/4"
CTD20	BF56120	20	25/32"
CTD21	BF56121	21	13/16"
CTD22	BF56122	22	7/8"
# CTD23	BF56123	23	29/32"
CTD24	BF56124	24	15/16"
CTD25	BF56125	25	1"
CTD26	BF56126	26	1,1/32"
CTD27	BF56127	27	1,1/16"
CTD28	BF56128	28	1,3/32"
CTD29	BF56129	29	1,1/8"
CTD30	BF56130	30	1,3/16"
CTD32	BF56132	32	1,1/4"
CTD33	BF56133	33	1,5/16"
CTD34	BF56134	34	1,11/32"
CTD35	BF56135	35	1,3/8"
# CTD36	BF56136	36	1,13/32"
CTD38	BF56138	38	1,1/2"
# CTD39	BF56139	39	1,17/32"
CTD40	BF56140	40	1,9/16"
CTD45	BF56145	45	1,25/32"
CTD50	BF56150	50	1,31/32"
CTD51	BF56151	51	2"
CTD55	BF56155	55	2,5/32"
CTD60	BF56160	60	2,3/8"
CTD64	BF56164	64	2,1/2"
CTD65	BF56165	65	2,9/16"
CTD70	BF56170	70	2,3/4"
CTD75	BF56175	75	2,15/16"
CTD80	BF56180	80	2,5/32"
CTD85	BF56185	85	3,11/32"
CTD90	BF56190	90	3,17/32"
CTD95	BF56195	95	3,3/4"
CTD100	BF56200	100	3,15/16"

Nr kat.	Nr pozycji	Opis
A014F	BF56300	Wiertło prowadzące

Nr kat. zestawu	Numer pozycji	Liczba otwornic	Średnice otwornic
KCT08001	BF56350	8	16 mm 20 mm 22 mm 25 mm 32 mm 40 mm 51 mm 64 mm
# KCT07001	BF56355	7	16 mm 20 mm 22 mm 25 mm 32 mm 40 mm 50mm

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

## OTWORNICE DIAMENTOWE D

Nr kat.	Nr pozycji	Średnica		Pasujące uchwyty
		mm	cali	
D0096	AY612	14 mm	9/16"	Końcówki z węglików spiekanych Uchwyty XA1 XA4 XA1-1 (SDS plus)
D0058	AY615	16 mm	5/8"	
D1016	AY618	17 mm	11/16"	
D0034	AY621	19 mm	3/4"	
D2532	AY624	20 mm	25/32"	
D1036	AY627	21 mm	13/16"	
D0078	AY630	22 mm	7/8"	
D1056	AY633	24 mm	15/16"	
D0100	AY636	25 mm	1"	
D0116	AY639	27 mm	1,1/16"	
D0118	AY642	29 mm	1,1/8"	System wymiany Kwik-Change Wiertło prowadzące z końcówką z węglików spiekanych Wiertło XA015C A6 & A6-2
D0136	AY645	30 mm	1,3/16"	
D0114	AY648	32 mm	1,1/4"	
D0156	AY651	33 mm	1,5/16"	
D0138	AY654	35 mm	1,3/8"	
D0176	AY657	37 mm	1,7/16"	
D0112	AY660	38 mm	1,1/2"	
D0196	AY663	40 mm	1,9/16"	
D0158	AY666	41 mm	1,5/8"	
D1116	AY669	43 mm	1,11/16"	
D0134	AY672	44 mm	1,3/4"	Końcówki z węglików spiekanych Uchwyty XA2 XA10 XA17-38 z blokadą Uchwyt XA2-1 (SDS plus)
D1136	AY675	46 mm	1,13/16"	
D0178	AY678	48 mm	1,7/8"	
D0200	AY681	51 mm	2"	
D0216	AY684	52 mm	2,1/16"	
D0218	AY687	54 mm	2,1/8"	
D56MM	AY690	56 mm	2,3/16"	
D0214	AY693	57 mm	2,1/4"	
D0256	AY696	59 mm	2,5/16"	
D0238	AY699	60 mm	2,3/8"	
D0212	AY702	64 mm	2,1/2"	System wymiany Kwik-Change z Wiertłem centrującym z końcówką z węglików spiekanych Wiertło XA015C A6 i A6-3* (*maks. 100 mm / 4")
D0296	AY705	65 mm	2,9/16"	
D0258	AY708	67 mm	2,5/8"	
D68MM	AY711	68 mm	2,11/16"	
D0234	AY717	70 mm	2,3/4"	
D0278	AY720	73 mm	2,7/8"	
D0300	AY723	76 mm	3"	
D0318	AY726	79 mm	3,1/8"	
D0314	AY729	83 mm	3,1/4"	
D0338	AY732	86 mm	3,3/8"	
D0312	AY735	89 mm	3,1/2"	Zestaw w walizce z buteleczką i uchwytem prowadzącym
D0358	AY738	92 mm	3,5/8"	
D0334	AY741	95 mm	3,3/4"	
D0378	AY744	98 mm	3,7/8"	
D0400	AY747	102 mm	4"	
D0418	AY750	105 mm	4,1/8"	
D0414	AY753	108 mm	4,1/4"	
D0438	AY756	111 mm	4,3/8"	
D0412	AY759	114 mm	4,1/2"	
D0434	AY762	121 mm	4,3/4"	
D0500	AY765	127 mm	5"	
D0512	AY768	140 mm	5,1/2"	
D0600	AY771	152 mm	6"	

## OTWORNICE Z NASYPEM DIAMENTOWYM

Wysokiej jakości otwornice z nasypem diamentowym doskonale sprawdzają się w wierceniu otworów w materiałach niemetalicznych i są idealnym rozwiązaniem w najtrudniejszych sytuacjach. Dzięki krawędzi tnącej z nasypem diamentowym osadzoną na stałe w solidnym korpusie stalowym, wydajność otwornicy jest wystarczająca, aby wierceć otwory z dużą prędkością.

### CHARAKTERYSTYKA

- Szybkie rozwiązanie do wiercenia w materiałach niemetalicznych
- Zapewnia gładkie wykończenie krawędzi, idealne przy wierceniu w szkłe i ceramice
- Możliwość stosowania w szerokiej gamie uchwytów z wiertłami prowadzącymi z końcówką z węglików spiekanych
- Najlepsza otwornica do trudnych materiałów
- Otwornice o małych średnicach są doskonałe do instalacji kuchennych i łazienkowych
- Głębokość wiercenia 38 mm (1,1/2")
- Należy stosować z chłodzeniem wodą

Głębokość otwornicy	41 mm (1.5/8")
Głębokość wiercenia w płytkach	20 mm (25/32")
Zalecana głębokość wiercenia	<3 mm
	3-13 mm
	>13 mm
Ceramika	★
Porcelana / szkło / kamień	★
Marmur / granit	★
Włókna szklane	★
Cegła i mur	★
<b>Wydajność wiercenia</b>	
Doskonała	★
Dobra	☆

Wskazówka: Diamentowe koronki i otwornice muszą być zawsze chłodzone, wymagają chłodzenia wodą.



## OTWORNICE Z NASYPEM DIAMENTOWYM DO GLAZURY



- Otwornica o małej średnicy, doskonała do instalacji kuchennych i łazienkowych
- Zapewnia gładkie wykończenie krawędzi, idealne podczas wiercenia w niehartowanym szkłe i porcelanie
- Uchwyt i wiertło nie są wymagane, ponieważ koronka jest mocowana bezpośrednio w uchwycie elektronarzędzia
- Maksymalna głębokość wiercenia 25 mm (1")
- Nacięcie w rdzeniu sprawia, że temperatura podczas wiercenia jest niższa i ułatwia usuwanie wiórów powstających podczas wiercenia

Nr kat.	Nr pozycji	Średnica	
		mm	cali
D0005	AY606	5 mm	3/16"
D0006	AY607	6 mm	15/64"
D0065	AY608	6,5 mm	1/4"
D0008	AY609	8 mm	5/16"
D0010	AY610	10 mm	3/8"
D0012	AY611	12 mm	1/2"

Nr kat.	Nr pozycji
KD06041	KD06041.
Nr kat.	Nr pozycji
# WCD01	AY7851

Nr kat.	Nr pozycji	Zakres rozmiarów
DTDG01	AY7850	5 mm - 12 mm

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.






# DIAMENTOWE BMC

## KORONKI DIAMENTOWE DRI-CORE

Koronki Dri-Core do cegły i muru zostały zaprojektowane do intensywnego wiercenia na sucho w murze i bloczkach. Szczególnie dobrze sprawdzają się przy pracach hydraulicznych, elektrycznych i przy innych instalacjach. Są nieocenionym narzędziem używanym do wykonywania przepustów, otworów wentylacyjnych oraz kanałów na przewody elektryczne i hydrauliczne.



Głębokość wiercenia 22 mm i 28 mm	300 mm
Głębokość wiercenia od 38 mm do 152 mm	150 mm
Zalecana głębokość wiercenia >13 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Cegła i mur 	★
<b>Wydajność wiercenia</b>	
Doskonała	★
Dobra	☆

### CHARAKTERYSTYKA

- Szybsze wiercenie niż alternatywne rozwiązania TCT, wymagany mniejszy nacisk.
- Głębokość wiercenia 300 mm w otwornicach o średnicy 22 i 28 mm Głębokość wiercenia 150 mm przy wszystkich innych średnicach.
- **Wskazówka:** Nie używać do zbrojonego betonu.



Nr kat.	Numer pozycji	Rozmiar	
		mm	cali
BMC22	BF3110	22 mm	7/8"
BMC28	BF3115	28 mm	1,3/32"
BMC38	BF3120	38 mm	1,1/2"
BMC42	BF3125	42 mm	1,21/32"
BMC48	BF3130	48 mm	1,7/8"
BMC52	BF3135	52 mm	2,1/16"
BMC65	BF3140	65 mm	2,9/16"
BMC78	BF3145	78 mm	3,1/16"
BMC102	BF3150	102 mm	4"
BMC107	BF3155	107 mm	4,7/32"
BMC117	BF3160	117 mm	4,19/32"
BMC127	BF3165	127 mm	5"
BMC152	BF3170	152 mm	6"



KORONKI DIAMENTOWE DRI-CORE

Uchwyty i akcesoria	Nr kat.	Nr pozycji
Uchwyt SDS	BMA2	BF3205
Uchwyt Hex	BMA1	BF3200
Uchwyt SDS 240 mm	BMA2240	BF3220
Uchwyt Hex 240 mm	BMA1240	BF3210
Wiertło prowadzące - 13 x 200 mm	BMA3200	BF3225
Wiertło prowadzące - 10 x 350 mm	BMA3350	BF3230
Przedłużka 150 mm	BMA4150	BF3232
Przedłużka 250 mm	BMA4250	BF3235
Klucz	BMA5	BF3240

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

Opis	Nr kat.	Nr pozycji	Rozmiary otwornic	Uchwyty	Akcesoria
Diamond Dri-Core Zestaw otwornic	BMKIT1	BF3265	38 mm, 52 mm, 5 mm, 117 mm & 127 mm	BMA1, BMA2, BMA1240 & BMA2240	Wiertło prowadzące BMA3200 i klucz BMA5

## SYSTEM UCHWYTÓW KWIK-CHANGE

SZYBKA WYMIANA BEZ NARZĘDZI RÓŻNYCH TYPÓW I ROZMIARÓW OTWORNIC, WRAZ Z METODĄ SZYBKIEGO WYRZUTU RDZENIA I POWIĘKSZANIA OTWORÓW.

Nowy system uchwytów Kwik-change pozwala szybko i bez użycia narzędzi wymieniać otwornice o różnych rozmiarach i typach, a także ułatwia wyrzut rdzenia i powiększanie otworów. System Kwik-Change jest przeznaczony do standardowych otwornic o średnicy do 100 mm / 4". Cenne akcesorium dla każdej osoby intensywnie użytkującej otwornice.



System uchwytów z szybką wymianą i otwornic Kwik-Change		
Nr kat.	Nr pozycji	Opis
A6	BF3700	Uchwyt Kwik Change - chwyt sześciokątny
# A6-1	BF3705	Uchwyt Kwik Change - chwyt SDS
A6-2	BF3710	Adapter Kwik-Change do otwornic 14-30 mm
A6-3	BF3715	Adapter Kwik-Change do otwornic 32 mm – 100 mm
A015C	BF3620	Kwik-Change - wiertło prowadzące ze stali szybko tnącej
# XA015C	BF3625	Kwik-Change - wiertło prowadzące z końcówką z węglików spiekanych

**SZYBKA WYMIANA  
KWIK-CHANGE  
RÓŻNYCH  
OTWORNIC**

**KWIK-CHANGE  
WIERTŁO  
PROWADZĄCE**

**WYRZUT RDZENIA  
I POWIĘKSZANIE  
OTWORU**

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

Zestawy Kwik-Change   Uchwyt chwytów sześciokątnych			
Nr kat.	Nr pozycji	Opis	Zawartość zestawu
A6-4	BF3735	Zestaw z uchwytem otwornicy Kwik-Change z wiertłem HSS	Uchwyt Kwik-Change, jeden adapter A6-2, jeden adapter A6-3 i jedno wiertło prowadzące A015C
A6-5	BF3740	Zestaw z uchwytem otwornicy Kwik-Change z wiertłem z końcówką z węglików spiekanych	Uchwyt Kwik-Change, jeden adapter A6-2, jeden adapter A6-3 i jedno wiertło prowadzące XA015C
Zestawy Kwik-Change   Uchwyt do trzpieni SDS			
Nr kat.	Nr pozycji	Opis	Zawartość zestawu
# A6-6	BF3745	Zestaw z uchwytem otwornicy Kwik-Change z wiertłem HSS	Uchwyt Kwik-Change, jeden adapter A6-2, jeden adapter A6-3 i jedno wiertło prowadzące A015C
# A6-7	BF3750	Zestaw z uchwytem otwornicy Kwik-Change z wiertłem z końcówką z węglików spiekanych	Uchwyt Kwik-Change, jeden adapter A6-2, jeden adapter A6-3 i jedno wiertło prowadzące XA015C

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

## Starrett® KWIK-CHANGE | UCHWYT OTWORNICY

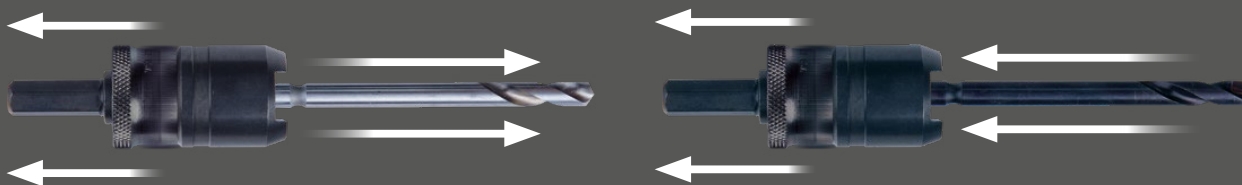
- Zamocować adaptery do wszystkich regularnie używanych otwornic.
- Przelączenie między różnymi rozmiarami otwornic za jednym naciśnięciem przycisku!



Nacisnąć przycisk w adapterze otwornicy i ściągnąć otwornicę z wiertła prowadzącego. Aby użyć nowej otwornicy, nacisnąć przycisk na adapterze i wysunąć otwornicę do przodu, zdejmując ją.

## Starrett® KWIK-CHANGE | WIERTŁO PROWADZĄCE

- Pociągnąć do tyłu chromowany kołnierz na uchwycie, aby wymienić wiertło prowadzące.
- Nie są wymagane narzędzia!
- Ostrożnie: Wiertła prowadzące po użyciu mogą być gorące.



Pociągnąć kołnierz uchwytu, aby wyjąć wiertło prowadzące. Aby założyć nowe wiertło prowadzące, pociągnąć do tyłu kołnierz uchwytu i włożyć nowe wiertło.

## Starrett® KWIK-CHANGE | POSZERZANIE OTWORU

- Mocować uchwyty do otwornic o takim samym rozmiarze, co istniejący i takim samym, co wymagany otwór.
- Zamocować otwornicę o większym rozmiarze do uchwytu Kwik-Change.
- Zamocować na wiertle otwornicę o mniejszej średnicy i wsunąć ją w otwornicę o większej średnicy.
- Wykonać otwór. **Ten system jest zalecany tylko do pozycji sufitowych i pionowych.**

Zamocować większą otwornicę na uchwycie, wsunąć mniejszą spośród obydwu otwornic do wnętrza większej otwornicy i użyć jej jako wiertła centrującego dla nowego, większego otworu.



## Starrett® KWIK-CHANGE | WYRZUCANIE RDZENIA

- Jeżeli po wykonaniu otworu rdzeń się zablokował, nacisnąć przycisk w uchwycie i zsunąć otwornicę i zamocowany do niej uchwyt otwornicy z wiertła.
- Następnie można skorzystać z wiertła prowadzącego, aby wypchnąć rdzeń z otwornicy, korzystając z otworów bocznych lub otworów w podstawie otwornicy.
- Ostrożnie: Rdzenie mogą być gorące i ostre.



# UCHWYTY I AKCESORIA



DO UŻYCIA Z ROZMIARU OTWORNIC		BIMETAL FAST CUT FCH CT Z KOŃCÓWKAMI Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH		BIMETAL DEEP CUT DCH UNIwersalna OTWORNICA TCT MPH		D NASYPEN DIAMENTOWYM CT Z KOŃCÓWKAMI Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH UNIwersalna OTWORNICA TCT MPH	
TYP WIERTŁA CENTRUJĄCEGO		STANDARDOWE WIERTŁO PROWADZĄCE HSS		WYDŁUŻONE WIERTŁO CENTRUJĄCE HSS		WIERTŁO CENTRUJĄCE Z KOŃCÓWKĄ Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH	
PASUJE DO OTWORNICY ŚREDNICE W MM (CALACH)	ROZMIARY TRZPIENIA UCHWYTU MM (CAL)	UCHWYT NR KATALOGOWY	NUMER POZYCJI	UCHWYT NR KATALOGOWY	NUMER POZYCJI	UCHWYT NR KATALOGOWY	NUMER POZYCJI
14 - 30 mm (9/16" - 1,3/16")	8,75 mm (11/32") u. sześciok. (za wyjątkiem chwytów SDS-Plus)	A1	AY1385	A1E	AY1391	XA1	AY5675
		A1-1	AY154	A1-1E	AY1541	XA1-1	AY585
	6,5 mm (1/4") u. sześciok.	A4	AY1451	A4E	AY1453	XA4C	AY5731
32 - 210 mm (1,1/4" - 8,9/32")	11 mm (7/16") Hex (za wyjątkiem chwytów SDS-Plus)	A2 (szybkie mocowanie)	AY141	A2E (szybkie mocowanie)	AY1411	XA2 (szybkie mocowanie)	AY569
		A2-1 (szybkie mocowanie)	AY155	A2-1E (szybkie mocowanie)	AY1551	XA2-1 (szybkie mocowanie)	AY586
		A10 (szybkie mocowanie)	AY1485	A10E (szybkie mocowanie)	AY1491	XA10 (szybkie mocowanie)	AY5775
	8,75 mm (11/32") u. sześciok.	Uchwyt blokujący A17-38	AY2274	Uchwyt blokujący A17-38	AY2272	Uchwyt blokujący XA17-38	AY2278

## UCHWYTY SZYBKOMOCUJĄCE DO OTWORNIC Z WIERTŁAMI PROWADZĄCYMI HSS, PRZEDŁUŻONYMI HSS ORAZ Z KOŃCÓWKĄ Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Dwa sworznie ustalające wchodzą w pokrywę otwornicy, aby zapobiec zerwaniu gwintu. Ułatwia to beznarzędziową i szybką wymianę otwornicy bez konieczności zdejmowania uchwytu otwornicy z uchwytu wiertarki.

## TRZPIENIE DO UCHWYTÓW OTWORNICY SDS PLUS Z WIERTŁAMI CENTRUJĄCYMI HSS, PRZEDŁUŻONYMI HSS ORAZ Z KOŃCÓWKĄ Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Chwyt SDS-Plus umożliwia korzystanie z uchwytów otwornic w wiertarkach udarowych SDS-plus przy wyłączonej funkcji udaru.

## UCHWYTY BLOKUJĄCE DO OTWORNIC Z WIERTŁAMI PROWADZĄCYMI HSS, WIERTŁAMI PRZEDŁUŻONYMI HSS ORAZ WIERTŁAMI Z KOŃCÓWKĄ Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Z otwornicami o średnicy od 32 mm do 210 mm (od 1.1/4" do 8.9/32") chwyt bezpiecznie blokuje się na otwornicy, ograniczając drgania. Ma to krytyczne znaczenie dla wymagających zadań i cykli produkcyjnych.

## WIERTŁA PROWADZĄCE DO UCHWYTÓW



### WIERTŁA PROWADZĄCE ZE STALI SZYBKOTNĄCEJ

Nr kat.	Nr pozycji	Pasuje do uchwytów otwornic Starrett nr	Do użycia z typami otwornic
A014C	AY209	Wszystkie uchwyty za wyjątkiem A3	Do wszystkich otwornic FCH
A014CE	AY2091	Wydłużone wiertło prowadzące Drill Pasuje do wszystkich uchwytów otwornic Starrett za wyjątkiem A3 Ulti Mate	Do otwornic DCH i MPH
# SMD6	BF21005	-	Wiertło wymienne do otwornic z serii SM
A014F	BF56300	-	Wiertło wymienne do otwornic z serii CTD
A015C	BF3620	Pasuje do systemu uchwytów otwornic A6 Kwik-Change	Do wszystkich otwornic FCH, DCH, CT i MPH

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

### WIERTŁA PROWADZĄCE Z KOŃCÓWKĄ Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Nr kat.	Nr pozycji	Pasuje do uchwytów otwornic Starrett nr	Do użycia z typami otwornic
# XA014C	AY601	Wszystkie uchwyty otwornic	Do wszystkich otwornic z serii CT, MPH i D
# XA015C	BF3625	Pasuje do systemu uchwytów otwornic A6 Kwik-Change	Do wszystkich otwornic z serii CT, MPH i D

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

## PRZEDŁUŻKI



Przedłużka 300mm (12")

Nr kat.	Nr pozycji	Do użycia z	Pasuje do uchwytów wiertarek
A5	AY219	uchwyty otwornic A2, A2E, XA2	13 mm - 1/2"
A15	AY221	otwornicami A1, A1E, XA1, A4, A4E, XA4, A10, A10E, XA10, A17-38	9,5 mm - 3/8"

## ADAPTER UCHWYTU

Umożliwia używanie otwornic do 152 mm (6").



Nr kat.	Nr pozycji	Opis
KA12	AY255	Adapter można przykręcić na uchwyty otwornic o gwinciu 1/2"-20 AY255, aby używać otwornic do 152 mm (6")

## WIERTŁA PROWADZĄCE ZE STALI SZYBKOTNĄCEJ



Adapter Starrett Dual Hex umożliwia szybką wymianę między naszymi uchwytami z trzpieniem 6,5 mm (1/4") lub 8,75 mm (11/32") z chwytem sześciokątnym, bez regulacji uchwytu wiertarki.

- Solidna konstrukcja stalowa z hartowanym trzpieniem centrującym i kołnierzem końcowym, dla maksymalnej trwałości.
- Trzpień 9,5 mm (3/8") pasuje do uchwytów otwornic innych marek.

Nr kat.	Nr pozycji	Do użycia z
A18	AY284	otwornicami A1, A1E, XA1, A4, A4E, XA4, A10, A10E, XA10, A17-38, A17-38E, XA17-38 i Cordless Smooth Cut

## UCHWYT DO POWIĘKSZANIA OTWORÓW

KA19 ułatwia powiększanie średnicy otworu poprzez wymianę wiertła centrującego w uchwycie otwornicy i zamocowanie otwornicy tej samej średnicy, co istniejący otwór. Mniejsza otwornica centruje otwór dla otwornicy o większej średnicy zamocowanej na uchwycie



KA19



Uwaga: Otwornice i uchwyt otwornic są sprzedawane oddzielnie.



Nr kat.	Nr pozycji	Minimalne powiększenie otworu
KA19	AY228	4,7 mm (3/16") różnicy średnic między otwornicą prowadzącą a otwornicą tnącą.



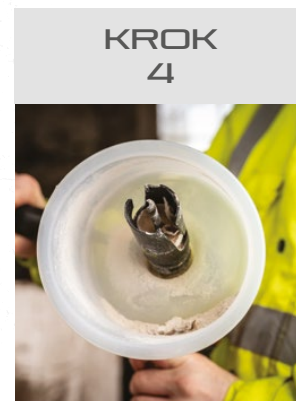
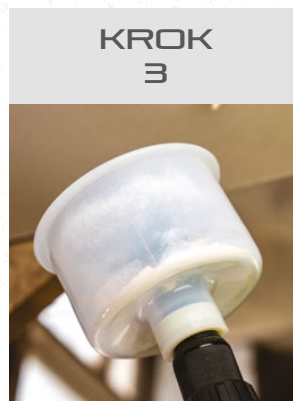
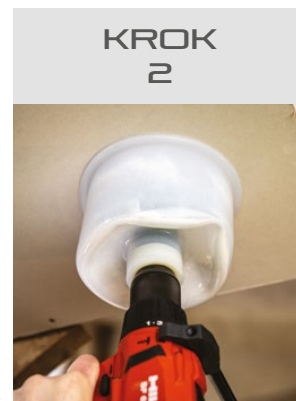
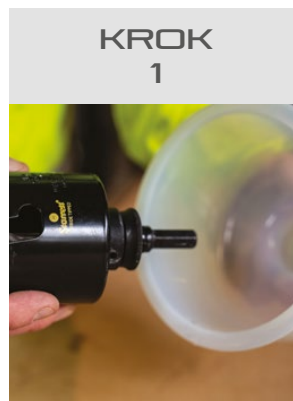
## OSŁONA PRZECIWPYŁOWA

BEZ SPRZĄTANIA - BEZ USZKODZEŃ  
PO WIERCENIU - BEZ PYLENIA

### CHARAKTERYSTYKA:

- Podczas wycinania otworu osłona ugina się przy minimalnym nacisku.
- Istotna oszczędność czasu: brak konieczności osłaniania przedmiotów w miejscu pracy i późniejszego sprzątnięcia.
- Chroni silnik wiertarki przed pyłem i zabrudzeniami.
- Odpowiednia do otwornic do 121 mm (4 3/4").
- **KROK 1** | Wsuń trzpień uchwytu otwornicy przez otwór w dnie DB2 i zamocuj trzpień normalnie do wiertarki. Zawsze upewnij się przed użyciem, że osłona przeciwpyłowa swobodnie się obraca.
- **KROK 2** | Umieść otwornicę odpowiednią do wycinanego otworu. Teraz można ściągnąć osłonę przeciwpyłową w dół, aby mieć lepszą widoczność obszaru pracy.
- **KROK 3** | Wykonać otwór.
- **KROK 4** | Cały brud i gruz z wykonanego otworu zbiera się w osłonie przeciwpyłowej.

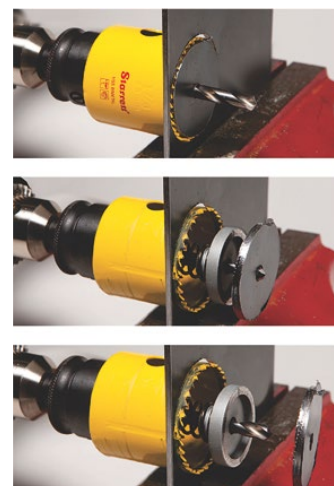
Nr kat.	Nr pozycji	Opis
DB2	AY2835	Osłona przeciwpyłowa



# WYRZUTNIKI RDZENIA

## PROSTA, LECZ WYSOCE EFEKTYWNA METODA USUWANIA RDZENIA Z OTWORU PO JEGO WYKONANIU

- Dobrać odpowiedni rozmiar wyrzutnika do obrotnicy.
- Jeżeli trzeba złożyć dwie części wyrzutnika obrotnicy, obrócić sprężynę na płytce wyrzutnika, aż zablokuje się w swoim miejscu.
- Nawinąć sprężynę złożonego wyrzutnika na wiertło centrujące, aż wiertło będzie wystawać z płytki.
- Wykonać otwór.
- **Uwaga:** Korzystanie z wyrzutnika rdzenia ogranicza głębokość wiercenia otwornicy. Poniższa tabela przedstawia zalecaną maksymalną grubość materiału dla każdego typu otwornicy. Wyrzutnik rdzenia może działać przy większych grubościach, ale będzie mniej skuteczny.



AKCESORIA DO OTWORNIC



- Wyrzutnik rdzenia zamontowany na otwornicy.
- Po wykonaniu otworu rdzeń jest wyraźnie widoczny na końcu wiertła centrującego.

Nr kat.	Nr pozycji	Opis
KA8-1	AY28501	Wyrzutnik rdzenia   odpowiedni dla otwornic 20 – 24 mm
KA8-2	AY28502	Wyrzutnik rdzenia   odpowiedni dla otwornic 25 – 38 mm
KA8-3	AY28503	Wyrzutnik rdzenia   odpowiedni dla otwornic 40 – 60 mm
KA8-4	AY28504	Wyrzutnik rdzenia   odpowiedni dla otwornic 64 – 86 mm
# KA8-5	AY28505	Wyrzutnik rdzenia   odpowiedni dla otwornic 89 – 127 mm
# KA8-6	AY28506	Wyrzutnik rdzenia   odpowiedni dla otwornic 133 – 210 mm

### Zalecenia dotyczące korzystania z wyrzutnika rdzenia

Kod produktu otwornicy	Zalecana maksymalna grubość materiału
FCH, DCH, CT	7 mm
D and MPH	5 mm

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.



### UWAGA

W niektórych zastosowaniach może się zdarzyć, że rdzeń zostanie wyrzucony z otwornicy z dużą prędkością. Zawsze należy nosić okulary ochronne i rękawice oraz zachować szczególną ostrożność podczas wiercenia w pozycji pionowej.



# ZALECANE PRĘDKOŚCI OBROTOWE DLA OTWORNIC (OBR./MIN)

## BIMETAL

Otwornice bimetaliczne Fast Cut (FCH) i Deep Cut (DCH)

Średnica otwornicy		Stal miękka	Stal nierdzewna i narzędziowa	Żeliwo	Mosiądz, miedź i aluminium	Drewno i tworzywo sztuczne
mm	cali					
14 - 25	9/16 - 1	580 - 350	300 - 175	400 - 235	790 - 470	800 - 500
27 - 51	1,1/16 - 2	325 - 170	160 - 85	215 - 115	435 - 230	500 - 200
52 - 76	2,1/16 - 3	165 - 115	80 - 55	110 - 75	220 - 150	200 - 150
79 - 102	3,1/8 - 4	110 - 85	55 - 40	70 - 55	140 - 110	150 - 100
105 - 127	4,1/8 - 5	80 - 65	40 - 30	55 - 25	110 - 85	100 - 85
133 - 152	5,1/4 - 6	55	25	55 - 25	75	75
160 - 210	6,5/16 - 8,9/32	40	20	55 - 25	60	60

Otwornice bimetaliczne Cordless Smooth Cut (CSC)

Średnica otwornicy		Stal miękka	Stal nierdzewna i narzędziowa	Drewno, tworzywo sztuczne i aluminium
mm	cali			
16 - 20	5/8 - 25/32	500	230	700
22 - 29	7/8 - 1,1/8	400	185	550
30 - 38	1,3/16 - 1,1/2	330	150	450

## KOŃCÓWKI Z WĘGLIKU WOLFRAMU

Otwornice z końcówkami z węglików spiekanych (CT)

Średnica otwornicy		Żeliwo	Drewno i tworzywo sztuczne	Włókna szklane	Aluminium	Podłogi na ruszcie
mm	cali					
16 - 25	3/4 - 1	420 - 320	3200 - 2800	800 - 500	1650 - 1400	500 - 400
29 - 51	1,1/8 - 2	300 - 160	2400 - 1300	450 - 200	1200 - 600	350 - 190
54 - 79	2,1/8 - 3,1/8	150 - 100	1200 - 850	190 - 150	580 - 400	180 - 120
83 - 102	3,1/4 - 4	90 - 80	800 - 650	140 - 100	380 - 300	110 - 95
105 - 127	4,1/8 - 5	75 - 60	620 - 480	100 - 85	300 - 200	90 - 80
140 - 152	5,1/2 - 6	50 - 40	420 - 350	80 - 75	180 - 120	70 - 60

Otwornice wielozadaniowe TCT (MPH)

Średnica otwornicy		Wszystkie materiały
mm	cali	
19 - 27	3/4 - 11/16	1700 - 1300
29 - 51	1,1/8 - 2	1100 - 650
54 - 76	2,1/8 - 3	600 - 425
79 - 102	3,1/8 - 4	400 - 325
111 - 159	4,3/8 - 6,1/4	300 - 210

Otwornice z końcówkami z węglików spiekanych Deep Cut (CTD)

Średnica otwornicy		Stal miękka	Stal nierdzewna i narzędziowa	Aluminium
mm	cali			
15 - 21	19/32 - 13/16	700 - 1000	300 - 700	1000 - 1400
22 - 30	7/8 - 1,3/16	500 - 800	200 - 450	800 - 1100
32 - 40	1,1/4 - 1,9/16	300 - 600	175 - 315	600 - 850
45 - 50	1,25/32 - 1,31/32	200 - 500	120 - 225	500 - 750
51 - 60	2 - 2,38	200 - 400	95 - 195	400 - 550
64 - 75	2,1/2 - 2,15/16	150 - 300	80 - 150	300 - 450
80 - 100	2,5/32 - 3,15/16	100 - 200	60 - 120	200 - 300

Otwornice do stali nierdzewnej TCT (SM)

Średnica otwornicy		Stal miękka	Stal nierdzewna i narzędziowa	Żeliwo	Włókna szklane
mm	cali				
15 - 25	19/32 - 1	800 - 640	460 - 370	420 - 320	800 - 500
26 - 39	1,1/32 - 1,17/32	590 - 460	320 - 270	300 - 160	450 - 200
40 - 55	1,9/16 - 2,5/32	400 - 320	220 - 170	300 - 160	450 - 200
60 - 85	2,3/8 - 3,23/64	265 - 200	140 - 105	150 - 100	190 - 150
90 - 100	3,9/16 - 4,23/32	175 - 130	90 - 65	90 - 80	140 - 100

## NASYP DIAMENTOWY

Otwornice z nasypem diamentowym (D)

Średnica otwornicy		Minimalna prędkość	Maksymalna prędkość
mm	cali		
14 - 25	9/16 - 1	500	1000
27 - 51	1,1/16 - 2	250	500
52 - 83	2,1/16 - 3,1/4	150	300
86 - 152	3,3/8 - 6	100	200

Koronki z nasypem diamentowym Dri-Core do cegły i muru (BMC)

Średnica otwornicy		Minimalna prędkość	Maksymalna prędkość
mm	cali		
22 - 52	9/16 - 1	250	500
65 - 78	2,9/16 - 3,1/16	150	300
102 - 152	4 - 6	100	200

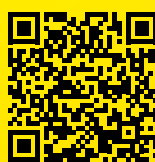
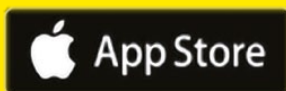


# Starrett® POWERCALC®

**PowerCalc do pomoże  
Ci wybrać odpowiednią  
otwornicę dla Twojego  
zadania!**



**POBIERZ TERAZ ZA DARMO**



## NOWE otwornice Fast Cut 6-pak

**Dostępne w popularnych rozmiarach:  
20 mm, 25 mm i 32 mm**

- Koszt jednostkowy niższy o 10% w porównaniu z zakupem 6 otwornic osobno
- Opakowanie zbiorcze przeznaczone dla odbiorców przemysłowych i handlu detalicznego
- Indywidualny kod kreskowy na każdej otwornicy, ułatwiający zarządzanie zasobami
- Kompaktowe opakowanie zbiorcze optymalizuje przestrzeń zajmowaną w magazynie
- Opakowanie przyjazne środowisku, 100% bez plastiku

**DUŻE OSZCZĘDNOŚCI  
W PORÓWNANIU Z ZAKUPEM 6 OTWORNIC OSOBNO**

Nr kat.	Średnica	Ilość (w pudełku)
FCH2532-6	20 mm	6
FCH0100-6	25 mm	6
FCH0114-6	32 mm	6

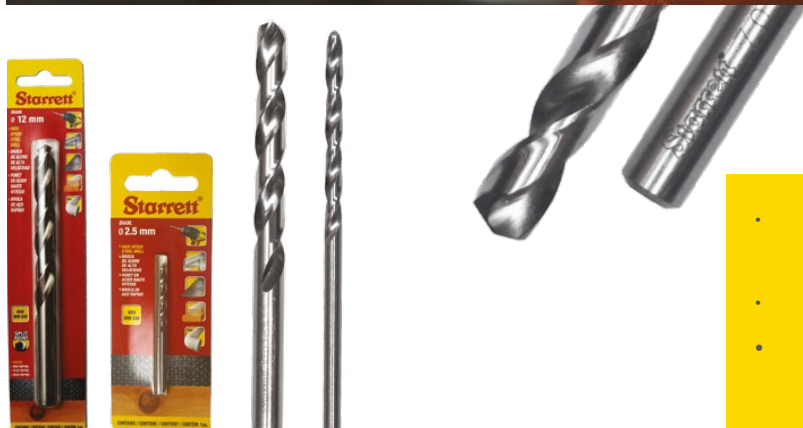
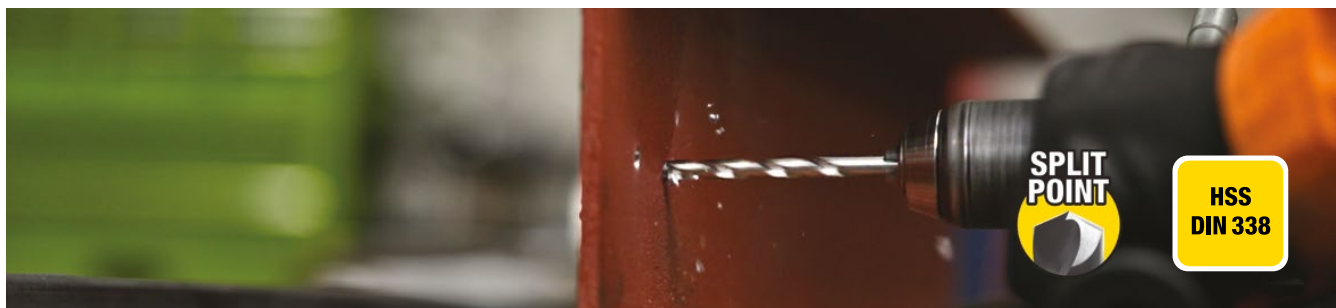


**FAST CUT**

**NOWOŚĆ**



**WIERTŁA I DŁUTA UDAROWE**



## WIERTŁA SPLIT POINT ZE STALI SZYBKOTNĄCEJ

Seria wiertel Starrett HSS zapewnia użytkownikom szybszą pracę, wydajność i bezpieczeństwo przy wierceniu otworów w różnych typach materiałów.

Wysoka jakość materiałów i ściśle zdefiniowany proces produkcji w połączeniu z najwyższymi wymaganiami rynku, stanowią gwarancję jakości i wydajności wiertel Starrett.

Zaprojektowane, aby spełnić najwyższe wymagania profesjonalnych użytkowników. Produkowane zgodnie z normą DIN 338.



KBK13

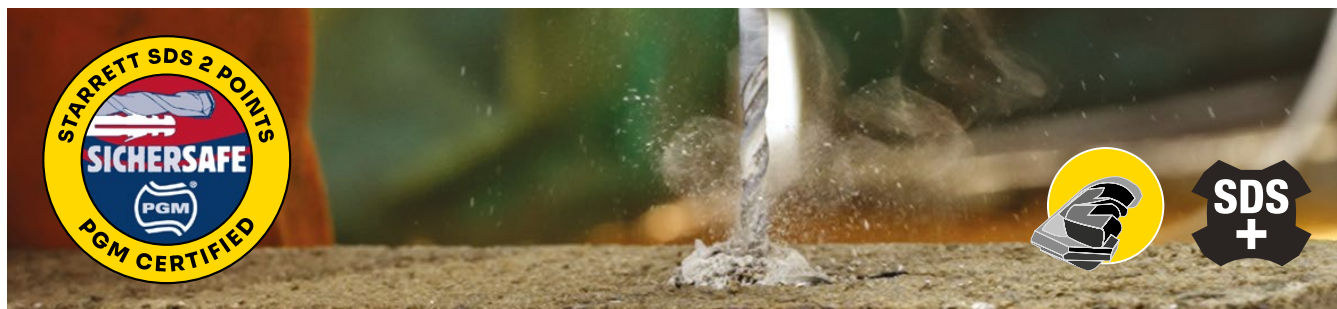
### ZESTAW 13 SZT. HSS SPLIT POINT

- 1,5 mm x 40 mm
- 2 mm x 49 mm
- 2,5 mm x 57 mm
- 3 mm x 61 mm
- 3,2 mm x 65 mm
- 3,5 mm x 70 mm
- 4 mm x 75 mm
- 4,5 mm x 80 mm
- 4,8 mm x 86 mm
- 5 mm x 86 mm
- 5,5 mm x 93 mm
- 6 mm x 93 mm
- 6,5 mm x 101 mm



- Precyzyjnie szlifowana krawędź tnąca dla szybkiego wiercenia i doskonałego wykończenia
- Maksymalna precyzja, szybkie usuwanie wiórow
- **Wiertło typu split point 135°**: samocentrujące, łatwiejsze nawiercanie, mniejszy nacisk wymagany do penetracji, większa wydajność
- **Odpowiednie do wiercenia w materiałach**: stale stopowe, stale węglowe, żeliwo, hartowane stale stopowe, drewno i materiały miękkie
- Wysokiej jakości stal szybkotnąca
- Szerokie i długie rowki wiórowe
- Kontrolowana obróbka termiczna podczas produkcji
- Precyzyjna geometria wiercenia
- Wysoka odporność na złamanie
- Kąt wierzchołka 135° split point (dodatkowy szlif)
- Mniejsze ześlizgiwanie się wiertła dzięki konstrukcji split point
- Linia metryczna zgodna z normą DIN 338
- Precyzyjna współśrodkowość gwarantująca wysoką dokładność przy wysokich obrotach

Nr kat.	Opis pozycji
KBAR020	HSS SPLIT POINT 2X49MM
KBAR025	HSS SPLIT POINT 2.5X57MM
KBAR030	HSS SPLIT POINT 3X61MM
KBAR035	HSS SPLIT POINT 3.5X70MM
KBAR040	HSS SPLIT POINT 4X75MM
KBAR050	HSS SPLIT POINT 5X86MM
KBAR060	HSS SPLIT POINT 6X93MM
KBAR070	HSS SPLIT POINT 7X109MM
KBAR080	HSS SPLIT POINT 8X117MM
KBAR090	HSS SPLIT POINT 9X125MM
KBAR100	HSS SPLIT POINT 10X133MM
KBAR120	HSS SPLIT POINT 12X151MM
KBK13	HSS SPLIT POINT 13PC SET



## TRZPIEŃ SDS PLUS WIERTŁO Z 4 KRAWĘDZIAMI TNĄCYMI

Korpus wiertła o wysokiej wytrzymałości ze specjalistyczną obróbką cieplną, do najbardziej wymagających zastosowań, końcówki z węglików spiekanych o wysokiej wydajności z dwurowkową konstrukcją, zapewniającą szybkie usuwanie i łamanie wióra.



KBPSK09

### ZESTAW 9 SZT. SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE

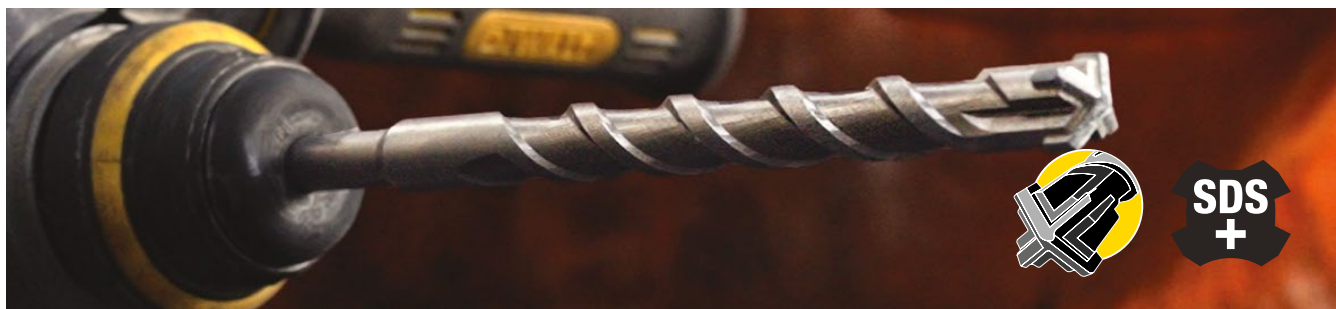
- 5 mm x 110 mm
- 5.5 mm x 110 mm
- 5.5 mm x 160 mm
- 6 mm x 110 mm
- 6 mm x 160 mm
- 7 mm x 110 mm
- 7 mm x 160 mm
- 8 mm x 160 mm
- 10 mm x 160 mm



- Specjalna geometria rowków wiórowych gwarantuje wysoką szybkość wiercenia i maksymalną wydajność usuwania wiórow
- Kąt wierzchołkowy 130 stopni – dokładne i szybkie wiercenie z udarem
- Wysokiej jakości końcówki z węglików spiekanych: jednolita wydajność
- 2 krawędzie tnące z 1 punktem centrowania

Nr kat.	Opis pozycji
KBPS04B	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 4X160 MM
KBPS05A	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 5X110 MM
KBPS05B	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 5X160 MM
KBPS055A	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 5.5X110 MM
KBPS055B	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 5.5X160 MM
KBPS06A	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 6X110 MM
KBPS06B	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 6X160 MM
KBPS06C	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 6X210 MM
KBPS065B	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 6.5X160 MM
KBPS065C	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 6.5X210 MM
KBPS07A	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 7X110 MM
KBPS07B	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 7X160 MM
KBPS07C	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 7X210 MM
KBPS08B	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 8X160 MM
KBPS08C	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 8X210 MM
KBPS10B	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 10X160 MM
KBPS10C	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 10X210 MM
KBPS10E	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 10X460 MM
KBPS12B	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 12X160 MM
KBPS16C	SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE 16X210 MM
KBPSK09	ZESTAW 9 SZT. SDS PLUS 2 KRAWĘDZIE TNĄCE





## TRZPIEŃ SDS PLUS WIERTŁO Z 4 KRAWĘDZIAMI TNĄCYMI

Maksymalna wytrzymałość korpusu wiertła dzięki specjalnej obróbce termicznej, co pozwala mu radzić sobie nawet z najbardziej wymagającymi zastosowaniami. 4 wysokiej jakości końcówki z węglików spiekanych w układzie krzyżowym.



KBPXK05

### ZESTAW 5 SZT. SDS PLUS 4 KRAWĘDZIE TNĄCE

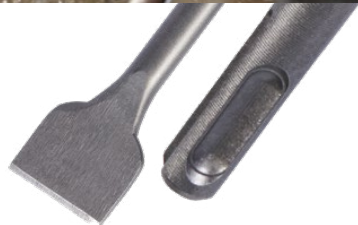
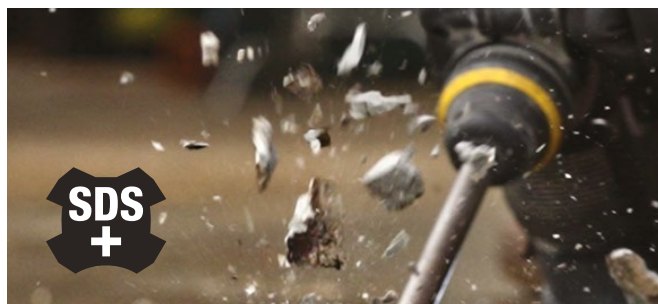
- 5 mm x 160 mm
- 8 mm x 160 mm
- 5,5 mm x 160 mm
- 10 mm x 160 mm
- 6 mm x 160 mm



- Specjalna geometria rowków wiórowych gwarantuje wysoką szybkość wiercenia i maksymalną wydajność usuwania zwiercin
- Kąt wierzchołkowy 130 stopni – dokładne i szybkie wiercenie z udarem
- Wysokiej jakości końcówki z węglików spiekanych: jednolita wydajność
- 4 krawędzie tnące z 1 punktem centrowania
- 4 pionowe kanały do usuwania wiórów

Nr kat.	Opis pozycji
KBPX12D	SDS PLUS 4 KRAWĘDZIE TNĄCE 12X260 MM
KBPX12E	SDS PLUS 4 KRAWĘDZIE TNĄCE 12X460 MM
KBPX14D	SDS PLUS 4 KRAWĘDZIE TNĄCE 14X260 MM
KBPX14E	SDS PLUS 4 KRAWĘDZIE TNĄCE 14X460 MM
KBPX16D	SDS PLUS 4 KRAWĘDZIE TNĄCE 16X260 MM
KBPX16E	SDS PLUS 4 KRAWĘDZIE TNĄCE 16X460 MM
KBPX20E	SDS PLUS 4 KRAWĘDZIE TNĄCE 20X460 MM
KBPX25E	SDS PLUS 4 KRAWĘDZIE TNĄCE 25X460 MM
KBPXK05	ZESTAW 5 SZT. SDS PLUS 4 KRAWĘDZIE TNĄCE





## SDS PLUS ZESTAW DŁUT UDAROWYCH

Dłuta SDS Plus przeznaczone do wyburzania i wykruszania murów i betonu.



- Przeznaczone zarówno do sieciowych, jak i akumulatorowych wiertarek z udarem
- Precyzyjnie szlifowana krawędź dłuta poddana specjalnemu procesowi hartowania dla większej efektywności i wydajności
- Mocne i wytrzymałe nawet w najtrudniejszych zastosowaniach

Nr kat.	Opis pozycji
KCPK03	ZESTAW 3 DŁUT SDS PLUS



KCPK03  
**ZESTAW 3 DŁUT SDS PLUS**

- Szerokie długo 250 mm
- Dłuto płaskie 250 mm
- Ostre dłuto 250 mm



## WIERTŁA PIÓROWE DO DREWNA Z CHWYTEM SZEŚCIOKĄTNYM

Szybkie i dokładne wiercenie we wszystkich rodzajach drewna, dużo mniejszy wyłom wokół otworu i doskonała trwałość.



- Dwie ostrogi ograniczające wyłamywanie materiału, zapewniające otwory o gładkich krawędziach
- Precyzyjnie szlifowana krawędź natarcia
- Chwyt sześciokątny 6,35 mm (1/4") pasujący do elektronarzędzi
- Precyzyjnie szlifowana końcówka umożliwiająca dokładne i szybkie nawiercenie materiału
- Głowica wiercąca ograniczająca nagrzewanie się
- Specjalna obróbka termiczna wydłużająca żywotność narzędzia

Nr kat.	Opis pozycji
KFWD12A	WIERTŁO PIÓROWE Z U. SZEŚCIOK. 12X152 MM
KFWD16A	WIERTŁO PIÓROWE Z U. SZEŚCIOK. 16X152 MM
KFWD20A	WIERTŁO PIÓROWE Z U. SZEŚCIOK. 20X152 MM
KFWD25A	WIERTŁO PIÓROWE Z U. SZEŚCIOK. 25X152 MM
KFWD32A	WIERTŁO PIÓROWE Z U. SZEŚCIOK. 32X152 MM
KFWDK08	ZESTAW 8 WIERTEL PIÓROWYCH Z U. SZEŚCIOK.



KFWDK08  
**ZESTAW 8 WIERTEL PIÓROWYCH Z U. SZEŚCIOK.**

- |                  |                  |
|------------------|------------------|
| • 12 mm x 152 mm | • 22 mm x 152 mm |
| • 16 mm x 152 mm | • 25 mm x 152 mm |
| • 18 mm x 152 mm | • 28 mm x 152 mm |
| • 20 mm x 152 mm | • 32 mm x 152 mm |

# ZALECANE OBROTY DLA WIERTEŁ HSS W ZALEŻNOŚCI OD ŚREDNICY I MATERIAŁU

Zalecana prędkość obrotowa w zależności do średnicy wiertła i materiału

Średnica wiertła	Stal miękka	Stal nierdzewna	Żeliwo szare	Aluminium	Miedź	Mosiądz
2	3501	2228	5252	6366	6366	6366
2,5	2801	1783	4202	5093	4093	5093
3	2334	1485	3501	4244	4244	4244
3,2	2122	1350	3183	3845	3858	4010
3,5	2000	1273	3001	3638	3638	3858
4	1750	1114	2626	3183	3183	3183
4,5	1550	990	2401	2829	2829	2829
4,8	1500	925	2200	2620	2650	2625
5	1400	891	2101	2546	2546	2546
5,5	1273	810	1910	2315	2315	2315
6	1167	743	1751	2122	2122	2122
6,5	1077	686	1616	1959	1959	1959
7	1000	637	1501	1819	1819	1819
8	875	557	1313	1592	1592	1592
9	778	495	1167	1415	1415	1415
10	700	446	1050	1273	1273	1273
12	584	371	875	1107	1107	1061

## SMAROWANIE PODCZAS WIERCENIA

- Zaleca się, aby podczas wiercenia stosować smarowanie, ponieważ tarcie między wiertłem a materiałem powoduje zużycie wiertła.
- Smarowanie pomaga wydłużyć żywotność wiertła, zachować ostrość krawędzi tnących i ograniczyć ryzyko uszkodzenia.

## OSTRZENIE WIERTEŁ

- Możliwe jest ostrzenie wiertel, należy jednak zwracać uwagę na zachowanie prawidłowego kąta natarcia.

## CHCESZ WIEDZIEĆ WIĘCEJ?

Zeskanuj kod QR, aby zobaczyć wiertła i dłuta w działaniu





**NOWOŚĆ**

## ROZWIĄZANIA DO PREZENTACJI PRODUKTÓW

Nowe displaye Starrett pozwalają zastąpić displaye rozproszone. Nasze dedykowane stanowiska do prezentacji zaprojektowane specjalnie z myślą o popularnych gałęziach handlu sprawia, że klienci łatwo znajdują to, czego szukają.

**Zostały uwzględnione profile dla następujących branż:**

- Elektryka
- Hydraulika
- Inżynieria
- Budownictwo



**Starrett**  
DISPLAY SOLUTIONS  
CATALOGUE

2024

Skontaktuj się już teraz z naszym zespołem sprzedaży w Wielkiej Brytanii, aby dowiedzieć się, jak to rozwiązanie pomoże poprawić wygląd twojej hali wystawowej i zwiększyć sprzedaż.

[sales@starrett.co.uk](mailto:sales@starrett.co.uk)



**ZOBACZ KATALOG  
CYFROWY**





# BRZESZCZOTY I RAMKI DO BRZESZCZOTÓW

# Starrett®

## bi-metal unique™

### saw technology

Technologia Starrett Unique™ różni się od innych metod produkcji brzeszczotów bimetalicznych. Dwie taśmy stali szybko tnącej zostają połączone z taśmą nośną za pomocą procesu zgrzewania dyfuzyjnego w stanie stałym.

#### ZALETY

- Ogromny wzrost odporności zarówno na wyłamanie zębów, jak i złamanie brzeszczotu. Brzeszczoty Unique™ charakteryzują **się powierzchnią kontaktową o 170% większą** od innych brzeszczotów bimetalicznych, co jest rezultatem procesu zgrzewania dyfuzyjnego w stanie stałym. **Gwarantuje to wyjątkową wytrzymałość zębów.**
- **• GŁADSZE, SZYBSZE WIERCENIE** - wydajność dzięki wielu krawędziom tnącym i rowkowi przyspieszającemu usuwanie wiórów sprawia, że wióry są drobniejsze, przez co można je szybciej i łatwiej usunąć z rzazu. Podczas testów **brzeszczoty Unique™** były średnio o **35% szybsze od bezpośredniej konkurencji.**
- **• DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ BRZESZCZOTU** - wyjątkowo mocne zęby, wiele krawędzi tnących i rowek przyspieszający usuwanie wiórów gwarantują, że **brzeszczoty Unique™** wytrzymują o **35% dłużej, niż brzeszczoty konkurencji.**
- **• NIŻSZY KOSZT WIERCENIA** - wzrost wytrzymałości na wyłamanie zębów i pęknięcie brzeszczotu, dokładniejsze, szybsze cięcie i dłuższa żywotność brzeszczotu gwarantują łącznie jeden istotny parametr - niższy koszt jednostkowy cięcia.

Technologia brzeszczotów bimetalicznych Starrett Unique™ jest teraz dostępna w naszych brzeszczotach do pił ręcznych Safe-Flex™, brzeszczotach do wyrzynarek Unified Shank™ oraz brzeszczotach do pił taśmowych Intenss.

Starrett®

bi-metal unique®

FSS

Safe-Flex®

Made in  
BrazilBS1224  
300 mm (12") 24T

# BIMETALICZNE BRZESZCZOTY DO PIŁ RĘCZNYCH UNIQUE™

## SAFE-FLEX™ ZE STALI SZYBKOTNĄCEJ

Opatentowany proces zgrzewania dyfuzyjnego w stanie stałym umożliwił powstanie najbardziej zaawansowanego w branży brzeszczotu bimetalicznego.



### CHARAKTERYSTYKA

- Ogromny wzrost wytrzymałości zębów oraz lepsza odporność zarówno na wyłamanie zębów, jak i pękanie brzeszczotu w porównaniu z tradycyjnymi brzeszczotami bimetalicznymi.
- Doskonale sprawdza się przy przerywanym cięciu w trudno dostępnych miejscach lub gdy brzeszczot jest narażony na obciążenia zginające lub skręcające.

Wymiary długość x szerokość x grubość	Podziałka uzębienia (25 mm)
	18
300 mm x 13 mm x 0,65 mm 12" x 1/2" x .025"	24
	32

#### 2 brzeszczoty w blisterze

Nr kat.	Nr pozycji
KBS1218-2	AV823
KBS1224-2	AV827
KBS1232-2	AV8325

#### Tuba z 10 brzeszczotami

Nr kat.	Nr pozycji
KBS1218-10	AV8235
KBS1224-10	AV8315
KBS1232-10	AV8326

#### Przezroczyste opakowanie z 50 brzeszczotami

Nr kat.	Nr pozycji
KBS1218-50	AV82352
KBS1224-50	AV8317
KBS1232-50	AV83262

#### Tuba z 50 brzeszczotami

Nr kat.	Nr pozycji
BS1218	AV765
BS1224	AV767
BS1232	AV769

#### Przezroczyste opakowanie z 100 brzeszczotami

Nr kat.	Nr pozycji
KBS1218-100 #	AV823535
KBS1224-100	AV8320
KBS1232-100	AV83265

# BRZESZCZOTY DO PIŁ RĘCZNYCH REDSTRIPE®

## WYTRZYMAŁE BRZESZCZOTY ZE STALI SZYBKOTNĄCEJ



### CHARAKTERYSTYKA

- Idealne, gdy brzeszczot nie jest narażony na obciążenia zginające i skręcające.
- Jednorodnie hartowany brzeszczot nie stępieja się podczas cięcia trudnych w obróbce stopów, utrzymując prostą linię cięcia

Wymiary długość x szerokość x grubość	TPI (25 mm)
	18
300 mm x 13 mm x 0,65 mm 12" x 1/2" x .025"	24
	32

#### 2 brzeszczoty w blisterze

Nr kat.	Nr pozycji
KRS1218-2 #	AV822
KRS1224-2 #	AV826
KRS1232-2 #	AV8322

#### Tuba z 10 brzeszczotami

Nr kat.	Nr pozycji
KRS1218-10 #	AV8225
KRS1232-10 #	AV8323

#### Tuba z 50 brzeszczotami

Nr kat.	Nr pozycji
RS1218	AV685
RS1224	AV687
RS1232	AV689

#### Przezroczyste opakowanie z 50 brzeszczotami

Nr kat.	Nr pozycji
KRS1218-50 #	AV82272
KRS1224-50 #	AV8307

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

# BRZESZCZOTY DO PIŁ RĘCZNYCH GREY-FLEX®

## BRZESZCZOTY ZE STALI WYSOKOWĘGLOWEJ

Te uniwersalne brzeszczoty są ekonomiczną alternatywą przy cięciu stali miękkiej, miedzi, mosiądzu, aluminium i innych podobnych materiałów. Brzeszczoty są wykonane w całości ze stali wysokowęglowej, z hartowaną krawędzią tnącą i elastyczną częścią nośną.



#### Tuba z 50 brzeszczotami

Nr kat.	Nr pozycji	Wymiary długość x szerokość x grubość	TPI (25 mm)
GF1218	AV805		18
GF1224	AV807	300 mm x 13 mm x 0,65 mm 12" x 1/2" x .025"	24
GF1232	AV809		32

# RAMKI DO BRZESZCZOTÓW

## K140

### ZAMKNIĘTA RĘKOJEŚĆ

Lekka ramka piły ręcznej do brzeszczotów 300 mm (12"). Brzeszczoty można naciągnąć jedną nakrętką motylkową znajdującą się z przodu ramki.

#### CHARAKTERYSTYKA

- W komplecie bimetaliczny brzeszczot 300 mm (12") Starrett Unique ze stali szybko tnącej Safe-Flex.



Nr kat.	Numer pozycji	Opis
K140	B5535	Nieregulowana ramka piły do lekkich prac, zamknięty uchwyt

## Starrett®

### EXACT® PLUS

## K145

### ZAMKNIĘTA RĘKOJEŚĆ - DUŻY NACIĄG

Wytrzymała ramka do brzeszczotów z zamkniętą rękojeścią. Wysoka profesjonalna jakość – ramka do brzeszczotów o dużym naciągu, łatwa w użyciu dzięki mocnej dźwigni naciągającej.

#### CHARAKTERYSTYKA

- W komplecie bimetaliczny brzeszczot 300 mm (12") Starrett Unique ze stali szybko tnącej Safe-Flex.
- Rękojeść pokryta gumą co zwiększa wygodę uchwytu.
- Sześć obrotów dźwigni naciągającej napręża brzeszczot do zalecanej wartości.



Nr kat.	Numer pozycji	Opis
K145	B5550	Wytrzymała ramka do brzeszczotów o wysokim naciągu, z zamkniętym uchwytem

## 146

### PIŁA DLA HOBBYSTÓW



Nr kat.	Numer pozycji
# 146	B5555

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

Idealna do lekkich prac związanych z cięciem w ograniczonych przestrzeniach i w miejscach, gdzie nie zmieści się tradycyjna piła ramowa. W piłę dla hobbystów można zamontować brzeszczoty 250 mm lub 300 mm (10" lub 12").

## RAMKI DO BRZESZCZOTÓW

### K147

#### BIMETALICZNA PIŁA SZABLASTA

Idealne narzędzie do cięcia płyt gipsowo-kartonowych o zmiennym nachyleniu, z bimetalicznym brzeszczotem pozwalającym ciąć większość materiałów i zapewniającym wyjątkowo dużą żywotność.

#### CHARAKTERYSTYKA

- W komplecie bimetaliczny brzeszczot 225mm (9") Starrett Unique.
- Wytrzymały uchwyt z tworzywa sztucznego zapewniający idealny komfort i najlepszą wydajność cięcia, co znacznie ułatwia pracę.
- Brzeszczot obraca się o pełne 360°, co umożliwi cięcie pod dowolnym kątem.



Nr kat.	Numer pozycji	Opis
# K147	BS562	Piła szablasta bimetaliczna
BT91014DT-2	BT91014DT-2	Wymienny brzeszczot dla K147 (2-pak)

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania

### K148

#### PIŁY DO PVC

Do cięcia tworzyw PVC i ABS. Nadają się również do cięcia płyt gipsowo-kartonowych, sklejki i prac ogólnych.

#### CHARAKTERYSTYKA

- W komplecie z brzeszczotem o długości 300 mm (12") lub 450 mm (18").
- Rękojeść z odlewu aluminium.



Nr kat.	Nr pozycji	Opis
# K148-12	BS572	Rękojeść z brzeszczotem 300 mm (12")
# K148-18	BS577	Rękojeść z brzeszczotem 450 mm (18")

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania

### WYMIENNY BRZESZCZOT DLA 148

- Do cięcia płyt gipsowo-kartonowych, sklejki i prac ogólnych.

Nr kat.	Nr pozycji	Wymiary
# PVC-12	BS575	300mm(12")
# PVC-18	BS582	450mm (18")

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania

### 149

#### RAMKA RURKOWA DO BRZESZCZOTÓW

Antypoślizgowa zamknięta rękojeść z odpornego na uderzenia tworzywa sztucznego gwarantuje wygodę i pewną obsługę. Przeznaczona wyłącznie do brzeszczotów 300 mm (12"), które można zamontować w pozycji do cięcia w jednym z czterech kierunków. Do napinania służy nakrętka motylkowa.

#### CHARAKTERYSTYKA

- Lekki pałąk z zamkniętą rękojeścią.
- Solidniejsza i odporniejsza budowa.
- Odporna na uderzenia antypoślizgowa rękojeść z tworzywa sztucznego.
- Wygoda i pewna obsługa.

Nr kat.	Nr pozycji	Głębokość
# 149	BS597	95mm (3,3/4")

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania





BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK

# Starrett® bi-metal unique™ saw technology

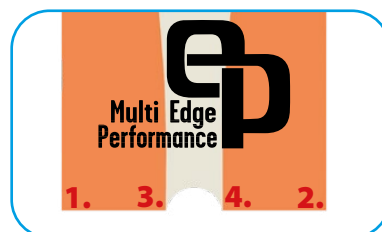
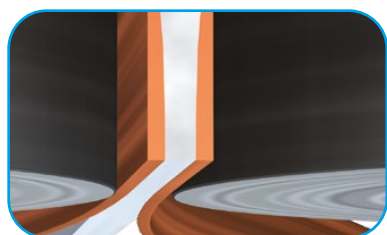


Technologia Starrett Unique™ różni się od innych metod produkcji brzeszczotów bimetalicznych. Dwie taśmy ze stali szybko tnącej zostają połączone z taśmą nośną za pomocą procesu zgrzewania dyfuzyjnego w stanie stałym.

## ZALETY

- Ogromny wzrost odporności zarówno na wyłamanie zębów, jak i pękanie brzeszczotu. Brzeszczoty Unique™ charakteryzują się o 170% większą powierzchnią kontaktową przy zgrzewaniu niż konwencjonalne brzeszczoty bimetaliczne dzięki procesowi zgrzewania dyfuzyjnego w stanie stałym. Gwarantuje to wyjątkową wytrzymałość zębów.
- Precyzyjniejsze, szybsze cięcie. Podwójna liczba krawędzi tnących oraz rowek przyspieszający usuwanie wiórów sprawiają, że wióry są drobniejsze, przez co są łatwiej usuwane z razu. Podczas testów brzeszczoty Unique™ były średnio o 35% szybsze od bezpośredniej konkurencji.
- Dłuższa żywotność brzeszczotu. Wyjątkowo mocne zęby, większa liczba krawędzi tnących i rowek przyspieszający usuwanie wiórów sprawiają, że brzeszczoty Unique™ mają trwałość o 35% większą niż produkty konkurencji.
- Niższy koszt jednostkowy cięcia. Większa odporność na wyłamanie zębów i złamanie brzeszczotu, gładsze, szybsze cięcie i dłuższa żywotność sprawiają, że koszt jednostkowy cięcia jest dużo niższy.

Technologia brzeszczotów bimetalicznych Starrett Unique™ jest teraz dostępna w naszych brzeszczotach do pił ręcznych Safe-Flex™, brzeszczotach do wyrzynarek Unified Shank™ oraz brzeszczotach do pił taśmowych Intensus.



BI-METAL UNIQUE™ SAW TECHNOLOGY

## PROCES ZGRZEWANIA

- Dwie taśmy ze stali szybko tnącej są zgrzewane z taśmą ze stali nośnej w stanie stałym.

## STREFA KONTAKTU

- 1. Tradycyjne brzeszczoty bimetaliczne powstają w taki sposób, że taśma ze stali szybko tnącej zostaje zgrzana wiązką elektronów do materiału nośnego.
- 2. Brzeszczoty Unique™ są wykonywane dwustronnie, a więc dwie taśmy stalowe są łączone w stanie stałym z taśmą nośną, przez co powierzchnia zgrzewu jest o 170% większa.

## WIELE KRAWĘDZI TNĄCYCH

- Po pierwszym użyciu miękki materiał nośny pośrodku brzeszczotu ulega starciu, przez co powstaje rowek w sposób naturalny wyłamujący wióry i sprawiający, że brzeszczot ma więcej krawędzi tnących – Wiele krawędzi tnących

## ROWEK PRZYSPIESZAJĄCY USUWANIE WIÓRÓW

- Liczne krawędzie tnące wytwarzają cieńsze zęby, które są łatwiej usuwane z razu dzięki rowkowi przyspieszającemu usuwanie wiórów.

# Starrett® dual cut™

GŁADKIE CIĘCIE Z OBYDWU STRON MATERIAŁU



**dual cut**  
przeznaczone do  
**WOOD**

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK DUAL CUT™ TNĄ MIĘKKIE I TWARDE DREWNO, MDF, LAMINAT I AKRYL. NASZA KOŃCÓWKA UNIFIED SHANK® JEST KOMPATYBILNA ZE WSZYSTKIMI POPULARNYMI WYRZYNARKAMI. NASZA BIMETALICZNA TECHNOLOGIA BRZESZCZOTÓW UNIQUE® ZAPEWNIĄ TRWAŁOŚĆ O 25% WIĘKSZĄ W PORÓWNANIU Z INNYMI BRZESZCZOTAMI BIMETALICZNYMI.





# dualcut™

GŁADKIE CIĘCIE Z OBYDWU STRON MATERIAŁU

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK DUAL CUT UNIFIED SHANK

## BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK DUAL CUT UNIFIED SHANK

Brzeszczoty do wyrzynań Starrett Dual Cut™ są idealnym rozwiązaniem, jeżeli chcemy uzyskać gładką krawędź po obydwu stronach materiału. Opatentowana konstrukcja zębów sprawia, że tną one w obydwu kierunkach, przez co zapobiegają wyłamaniu materiału i ograniczają uszkodzenia ciętej powierzchni. Dzięki technologii brzeszczotów bimetalicznych Starrett Unique™ zapewniają one o 170% większą odporność na wyłamanie zębów, dłuższą żywotność i niższy koszt jednostkowy cięcia w porównaniu z innymi brzeszczotami.

### CHARAKTERYSTYKA

- Przeznaczone zwłaszcza do cięcia drewna miękkiego i twardego, MDF, akrylu, laminatu, melaminy i innych powlekanych materiałów
- Dostępne w kształcie standardowym i zwężonym
- Trwałość o 25% dłuższa w porównaniu do innych brzeszczotów do wyrzynań
- Szybkie, precyzyjne cięcie bez zadziorów
- Dwukierunkowe cięcie
- O 170% większa odporność na wyłamanie zębów
- Uniwersalny uchwyt



**NASZE BRZESZCZOTY SĄ O 25% BARDZIEJ TRWAŁE\***

**MOCNIEJSZE DZIĘKI O 170% WIĘKSZEJ  
POWIERZCHNI ZGRZEWU**

**SZYBSZE, GŁADSZE I PRECYZYJNIEJSZE CIĘCIE\*\***

**NIE DO ZŁAMANIA\*\*\***

\* Przeciętnie w porównaniu z innymi brzeszczotami bimetalicznymi.

\*\* Dzięki wielu krawędziom tnącym i rowkowi przyspieszającemu usuwanie wiórów.

\*\*\* Przy normalnym użytkowaniu.

**DOSKONAŁA GŁADKA  
POWIERZCHNIA  
RZAZU PO OBYDWU  
STRONACH! A B**

# BIMETALICZNE BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK UNIQUE™

UNIFIED SHANK™ – PASUJE DO WSZYSTKICH POPULARNYCH WYRZYNAREK

Brzeszczoty do wyrzynarek Starrett Unified Shank™ są wykonane w wyjątkowym procesie produkcji ostrzy bimetalicznych Unique™ firmy Starrett. Brzeszczoty produkowane w ten sposób są odporne na złamanie, tną szybciej i mają dłuższą trwałość od tradycyjnych brzeszczotów. Brzeszczoty do wyrzynarek Unified Shank™ są dostępne w dwupakach (w ograniczonym zakresie), pięciopakach i różnych innych zestawach asortymentowych.



Odpowiadające brzeszczoty konkurencji\*\*

Nr kat.	Nr pozycji	Brzeszczot / zastosowanie	TPI (25 mm)	Głębokość materiału	Liczba w opakowaniu	Wymiary brzeszczotu* długość x szerokość x grubość	Metabo	Makita	Lenox	Bosch		
BRZESZCZOTY DO DREWNA	BU2DCS-2	SA385	Dual Cut™ Cięcie proste i po łuku Gładka krawędź górna i dolna	9-19	4 - 20 mm	2	50 mm x 5 mm x 1,3 mm (2" x 3/16" x ,050")	—	BR-13	—	T101AOF	
	BU3DC-2	SA384	Dual Cut™ Cięcie krzywizn i po łuku Gładka krawędź górna i dolna	9-19	6 - 30 mm	2	75 mm x 8 mm x 1,5 mm (3" x 5/16" x ,060")	—	—	—	T101BIF	
	BU36T	SA300	Stożkowy brzeszczot – gładkie brzegi	6	30 - 45 mm	5		—	—	456S 456J	—	
	BU36	SA305	Szybkie, proste cięcie	6	30 - 45 mm	5		23976	B-16 B-17	406S 486J	T144DF	
	BU38	SA315	Szybkie, proste cięcie	8	30 - 45 mm	5	75 mm x 7,5 mm x 1,3 mm (3" x 5/16" x ,050")	23639	B-25	—	T127D	
	BU310T	SA320	Stożkowy brzeszczot – gładkie brzegi	10	6 - 30 mm	5		23975	B-19	450S	T101BF	
	BU310DT	SA325	Stożkowy brzeszczot – cięcie suwem w dół	10	6 - 30 mm	5		23686	—	450SR	T101BRF	
BRZESZCZOTY UNIWERSALNE	BU46	SA310	Szybkie, proste cięcie	6	45 - 60 mm	5	100 mm x 9,5 mm x 1,3 mm (4" x 3/8" x ,050")	—	—	686S 686J	T301DL	
	BU56	SA380	Szybkie, proste cięcie, w tym grubych mat.	6	60 - 100 mm	5	125 mm x 9,5 mm x 1,3 mm (5" x 3/8" x ,050")	23980	—	686J	T344DF	
	BU214	SA335	Drewno, metal i tworzywo sztuczne	14	3 - 30 mm	5	50 mm x 7,5 mm x 1 mm (2" x 5/16" x ,040")	23973	B-23	314S	T118BF U118BF	
	BU218	SA345	Cienki metal	18	3 - 30 mm	5	50 mm x 9,5 mm x 1 mm (2" x 3/8" x ,040")	23972	—	318S	T118AF	
	BU214S	SA340	Cięcie po łuku	14	3 - 30 mm	5	50 mm x 4,5 mm x 1 mm (2" x 3/16" x ,040")	23970	B-26	416SC 416JC	T118BOF	
	BU41014	SA330	Proste cięcie	10-14	4,8 - 60 mm	5		23979	—	—	T123X T318B	
	BU418	SA350	Proste cięcie – drewno i metal	18	3,2 - 60 mm	5	100 mm x 9,5 mm x 1 mm (4" x 3/8" x ,040")	—	—	518S 518J	T318BF	
	CTT46-2	CTT46-2	Proste cięcie – włókna szklane i materiały ściernie	6	80 mm	2	130 mm x 8 mm x 1,26	—	—	—	—	
	BRZESZCZOTY DO METALU	BU224	SA355	Cienki metal	24	1,6 - 3,2 mm	5	50 mm x 7,5 mm x 1 mm (2" x 5/16" x ,040")	23971	B-22 B-27	324S	T118AF
		BU232	SA370	Cięcie krzywizn i po łuku	32	0,9 - 1,6 mm	5		23636	B-24	332S	T118G U118G
BU224S		SA360	Cięcie po łuku	24	1,6 - 3,2 mm	5	50 mm x 4,5 mm x 1 mm (2" x 3/16" x ,040")	23695	—	320SC 320JC	T101AOF	
BU424		SA365	Proste cięcie	24	1,6 - 3,2 mm	5	100 mm x 9,5 mm x 1 mm (4" x 3/8" x ,040")	23978	—	424S 424J	T318AF	
CTU218-2		SA4016	Brzeszczot z węglików spiekanych do cięcia stali HSS	18	2 - 5 mm	2	50 mm x 7,5 mm x 1 mm (2" x 5/16" x ,040")	23663	—	—	T118EHM	
CTU224-2		SA4018	Brzeszczot z węglików spiekanych do cięcia stali HSS	24	1,5 - 3 mm	2		23662	—	—	T118AHM	
MULTI-PURPOSE CARBIDE GRIT	BU230X-2	SA374	Ostrze z nasypem z węglików spiekanych – materiały trudnościeralne	Grube CG	-	2	50 mm x 7,5 mm x 1 mm (2" x 5/16" x ,040")					
	BU230X	SA375	Ostrze z nasypem z węglików spiekanych – materiały trudnościeralne	Grube CG	-	5						

\* Długość odnosi się do uzębionej części brzeszczotu. Długość całkowita łącznie z końcówką jest większa o ok. 25 mm (1").





\*\* Brak możliwości bezpośredniego porównania.

Większość brzeszczotów z oferty jest dostępna również w opakowaniach po 2, 20 lub 100 – tylko do wyczerpania zapasów, zapytaj o szczegóły.

## ZESTAWY W OPAKOWANIACH UNIFIED SHANK™

Nr kat.	Nr pozycji	Brzeszczotów na opakowanie	Opis
BU1	SA390	5	Zestaw do cięcia drewna: Po jednej sztuce: BU36, BU46, BU38, BU310T i BU214S
BU2	SA392	5	Zestaw uniwersalny: Po jednej sztuce: BU46, BU310T, BU214, BU224S and BU232
BU3	SA394	5	Zestaw do cięcia metalu: Po jednej sztuce: BU41014, BU214, BU224, BU224S i BU232
BU4	SA395	19	Zestaw uniwersalny: Po jednej sztuce: BU36T, BU36, BU46, BU56, BU38, BU310T, BU310DT, BU2DCS, BU3DC, BU41014, BU214, BU214S, BU218, BU418, BU230X, BU224, BU224S, BU424, BU232



		BRZESZCZOTY DO DREWNA								BRZESZCZOTY UNIWERSALNE						BRZESZCZOTY DO METALU									
Ekskluzywne brzeszczoty Unified Shank		BU203CS	BU30C	BU36	BU36T	BU38	BU46	BU56	BU310T	BU310DT	BU410/4	BU214	BU214S	BU218	BU418	BU203X	8T / Multi / CT	24T BU224	24T BU224S	24T BU424	32T BU232	18T CTU218	24T CTU224		
Długość cięcia		57	75	75	75	75	100	125	75	75	100	50	50	50	100	50	100	50	50	50	50	55	55		
Grubość		1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,3	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		
Kierunek cięcia		↕	↕	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↕	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
 0,9-1,6 mm  1,6-3,2 mm  3,2-4,8 mm  4,8-6,4 mm																									
Miękkie		★★	★★		★★	★	★		★	★★	★★	★	★	★	★		★★								
Twarde		★★	★★	★	★★	★	★	★★			★	★	★				★★								
Drewno			★	★★		★			★★	★★	★	★	★	★	★										
Okleina				★	★★	★			★★	★	★														
PVC									★★		★			★	★										
Wycinanie konturów		☑											☑						☑						
Cięcie po łuku			☑	☑	☑	☑			☑	☑		☑	☑	☑		☑		☑				☑			
Cięcie proste			☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑		☑				☑	☑	☑				☑		☑	☑	
Szybkie cięcie				☑	☑	☑	☑	☑	☑						☑	☑									
Cięcie bez zadziorów					☑				☑	☑															
Akryl		☑	☑		☑				☑			☑	☑							☑					
Ceramika																	☑								
Włókna szklane																	☑	☑							
Laminat		☑	☑		☑				☑	☑															
Gips								☑												☑					
MDF		☑	☑						☑	☑				☑				☑		☑					
Podłogi podwieszane															☑							☑			
Rury i profile											☑				☑							☑			
<b>Wydajność cięcia</b>																									
Doskonała		★★																							
Zadawalająca																									

Wskazówka: Podczas cięcia metalu zawsze zalecane jest chłodzenie

# BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK Z ZĘBAMI Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Zaprojektowane do szybkiego i precyzyjnego cięcia materiałów twardych i trudnościeralnych. Brzeszczoty mają dłuższą trwałość w porównaniu ze standardowymi produktami. Dodatkowo zapewniają gładzsze i wydajniejsze cięcie, co nie tylko skraca pracę, ale też chroni operatora przed szkodliwymi drganiami.

## ZALETY I KORZYŚCI:

- Chwył Unified Shank do różnych wyrzynarek
- 130 mm x 8 mm x 1,26 x 6 TPI (odstęp co 4 mm)
- Uzębiona długość 100 mm
- Odpowiednik T341HM
- Grubość materiału do 80 mm
- Precyzyjnie szlifowane krawędzie tnące z węglików
- Proste cięcie w kierunku do góry

## IDEALNE DO CIĘCIA MATERIAŁÓW:

- Płyty gipsowo-kartonowe
- Płyty cementowe
- Laminat z włóknami szklanymi (w tym używany w szklenictwie)
- Laminat z włóknami węglowymi
- Graft
- MDF
- Drewna twarde
- Kompozytowe materiały wykończeniowe
- Aluminium

Nr pozycji	TPI	Ilość w opakowaniu
CTT46-2	BT96-5	2
# CTT46-250	6T-PK250	250

# - na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.



**100% Plastic Free** Bez plastiku - opakowanie przyjazne środowisku



# BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH

**NOWOŚĆ**

**EX POWER**  
BI-METAL



**WIĘKSZA  
WYDAJNOŚĆ**

**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ**



NOWA KONSTRUKCJA  
KOŃCÓWKI

NOWA KONSTRUKCJA  
ZĘBÓW

NAJLEPSZA  
WYDAJNOŚĆ

WYSOKA  
TRWAŁOŚĆ

**PRZECINA 3X WIĘCEJ  
NIŻ WCZEŚNIEJ**

### CHARAKTERYSTYKA

- Bimetaliczny stalowy brzeszczot.
- Wysoka odporność na złamanie.
- Dokładniejsze cięcie.
- Cięcie w trudno dostępnych miejscach.
- Jeden brzeszczot do różnych materiałów – drewno, metal, laminat i King Cut™.

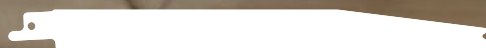
DO KONTURÓW



PROSTY



STOŻKOWY



## BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH

### DO METALU

Bimetaliczne brzeszczoty Starrett 3X POWER mają trzykrotnie większą trwałość i szybkość cięcia od poprzednich modeli, nieznównana wartość rynkowa. Wersja do cięcia konturowego i cięcia prostego gwarantuje mocne, wydajne cięcie, doskonale w przypadku pił akumulatorowych do cięcia blach i profili.

### CHARAKTERYSTYKA

- Do cięcia metalu
- Brzeszczoty do cięcia konturowego i cięcia prostego
- Idealne do pił akumulatorowych
- Odporne na złamanie, większe bezpieczeństwo i niezawodność
- Zoptymalizowana podziałka uzębienia ograniczająca drgania, gwarantująca gładkie krawędzie i mniejsze ryzyko uszkodzenia
- Wzmocniony uchwyt



ZESKANUJ, ABY  
ZOBACZYĆ FILMY



### DOSTĘPNE W WERSJACH:

DO KONTURÓW



PROSTY



Dostępne w popularnych wersjach uzębienia

- Do najróżniejszych zastosowań

Wzmocniony uchwyt  
- Aby zapobiec pęknięciu



	Długość x szerokość x grubość		TPI (25mm)	Nr katalogowy	Numer pozycji	Liczba sztuk
	mm	cali				
METAL	102 x 19 x 0,89	4 x 3/4 x 0,035	14	B414-5	SA15932	5
			18	B418-5	SA15942	5
	102 x 19 x 0,89	4 x 3/4 x 0,035	24	B424-5	SA15952	5
			24	SB424-5	SA27185	5
	102 x 8 x 0,89	4 x 5/16 x 0,035	14	B614-5	SA186	5
			18	B618-5	SA191	5
152 x 19 x 0,89	6 x 3/4 x 0,035	18	B618-5	SA191	5	
		24	B624-5	SA196	5	
203 x 19 x 0,89	8 x 3/4 x 0,035	18	B818-5	SA2677	5	

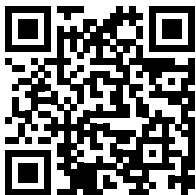


**3X POWER****BI-METAL****BRZESZCZOTY DO  
PIŁ SZABLASTYCH****UNIWERSALNE**

Bimetaliczne brzeszczoty Starrett 3X POWER mają trzykrotnie większą trwałość i szybkość cięcia od poprzednich modeli, niezrównana wartość rynkowa. Konstrukcja prosta i stożkowa, umożliwiająca cięcie różnych materiałów, w tym metalu, drewna, tworzyw sztucznych, wszelkich połączeń drewna i metalu, w tym drewna z gwoździami.

**CHARAKTERYSTYKA**

- Przeznaczone do cięcia różnych materiałów
- Brzeszczoty do cięcia konturowego i cięcia prostego
- Idealne do pił akumulatorowych
- Odporne na złamanie, większe bezpieczeństwo i niezawodność
- Zoptymalizowany skok zębów ograniczający drgania, gładkie krawędzie i mniejsze ryzyko uszkodzenia
- Wzmocniony chwyt



**ZESKANUJ, ABY  
ZOBACZYĆ FILMY**

**DOSTĘPNE W WERSJACH:**

PROSTY

ZWĘŻAJĄCY

Dostępne w popularnych wersjach  
uzębienia  
- Do najróżniejszych zastosowań

Wzmocniony chwyt Unified Shank  
- Aby zapobiec pęknięciu



	Długość x szerokość x grubość		TPI (25mm)	Nr katalogowy	Numer pozycji	Liczba sztuk
	mm	cali				
<b>RÓŻNE</b>	152 x 19 x 1.27	6 x 3/4 x 0.050	6-10	BT6610-5	SA2266	5
	152 x 19 x 0.89	6 x 3/4 x 0.035	10	B610-5	SA181	5
	228 x 19 x 1.27	9 x 3/4 x 0.050	10	BT910-5	SA2246	5
	305 x 19 x 1.27	12 x 3/4 x 0.050	6-10	BT12610-5	SA2276	5
			10-14	BT121014-5	SA2296	5
	152 x 19 x 0.89	6 x 3/4 x 0.035	6	VB66-5 *	SA161	5
			30 Coarse	XR6-1 **	SA278	1
				XR6-20 **	# SA27805	20

\* Zęby w kształcie „V” – idealne do cięcia płyt g/k – ilustracja poniżej.

\*\* Brzeszczot z nasypem z węglików spiekanych – do płytek ceramicznych, włókna szklanego i płyt wiórowo-cementowych – ilustracja poniżej.

# - na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.





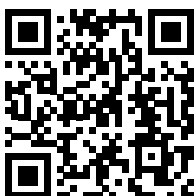
## BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH

### DO DREWNA

Bimetaliczne brzeszczoty Starrett 3X POWER mają trzykrotnie większą trwałość i szybkość cięcia od poprzednich modeli, niezrównana wartość rynkowa. Konstrukcja prosta i stożkowa, umożliwiająca cięcie drewna różnego pochodzenia, w tym konstrukcyjnego, dłużyć lub podkładów kolejowych.

### CHARAKTERYSTYKA

- Przeznaczone do cięcia drewna
- Brzeszczoty do krzywizn i cięcia prostego
- Idealne do pił akumulatorowych
- Odporne na złamanie, większe bezpieczeństwo i niezawodność
- Zoptymalizowany skok zębów ograniczający drgania, gładze krawędzie i mniejsze ryzyko uszkodzenia
- Wzmocniony uchwyt



**ZESKANUJ, ABY ZOBACZYĆ FILMY**

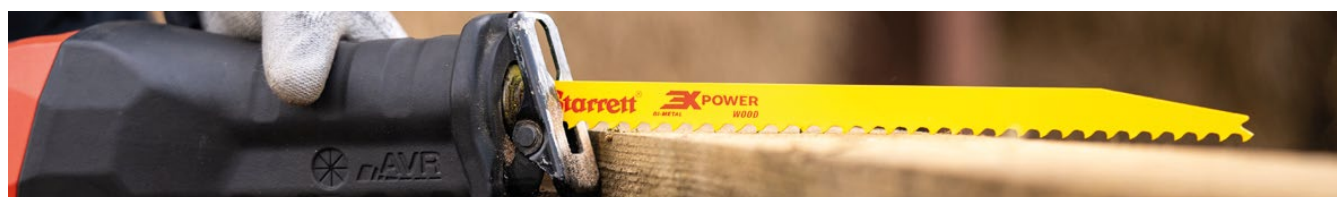


### DOSTĘPNE W WERSJACH:

- PROSTY
- ZWĘŻAJĄCY

Dostępne w popularnych wersjach uzębienia  
- Do najróżniejszych zastosowań

Wzmocniony chwyt Unified Shank  
- Aby zapobiec pęknięciu



	Długość x szerokość x grubość		TPI (25mm)	Nr katalogowy	Nr pozycji	Liczba sztuk
	mm	cali				
DREWNO	152 x 19 x 0.89	6 x 3/4 x 0,035	6	B66-5	SA2626	5
	152 x 19 x 1.27	6 x 3/4 x 0,050	3	BT63-5	SA216	5
			6	BT66-5	SA220	5
	228 x 19 x 1.27	9 x 3/4 x 0,050	6	BT96-5	SA2241	5
	305 x 19 x 1.27	12 x 3/4 x 0,050	3	BT123-5	SA212	5
			6	BT126-5	SA265	5

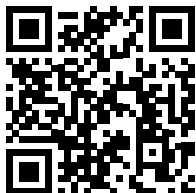


**EXPOWER****BI-METAL****BRZESZCZOTY DO  
PIŁ SZABLASTYCH****KING CUT**

Zaprojektowane dla straży pożarnej, służb ratowniczych i do ciężkich prac wyburzeniowych. Brzeszczoty w wersji prostej i stożkowej sprawdzają się w trudnych pracach. Idealne do pił akumulatorowych – odporne na złamanie, gwarantują bezpieczeństwo i niezawodność. Grubszy i szerszy korpus oraz wzmocniony uchwyt sprawiają, że sprawdzają się w trudnych pracach, w tym w ratownictwie.

**CHARAKTERYSTYKA**

- Zaprojektowane dla straży pożarnej, służb ratowniczych i do wyburzeń
- Brzeszczoty w wersji prostej i stożkowej
- Idealne do pił akumulatorowych
- Odporne na złamanie, większe bezpieczeństwo i niezawodność
- Grubszy i szerszy korpus do trudnych wyburzeń i prac w ratownictwie
- Wzmocniony chwyt



**ZESKANUJ, ABY  
ZOBACZYĆ FILMY**



Grubszy i szerszy korpus  
do prac wyburzeniowych prac ratowniczych

Dostępne w popularnych  
wersjach uzębienia

- Do najróżniejszych zastosowań

Dostępne w wersjach: proste  
i stożkowy format brzeszczotu

Wzmocniony chwyt Unified Shank  
- Aby zapobiec pęknięciu

**DOSTĘPNE W WERSJACH:**

PROSTY

ZWĘŻAJĄCY

	Długość x szerokość x grubość		TPI (25mm)	Nr katalogowy	Nr pozycji	Liczba sztuk
	mm	cali				
	152 x 19 x 0.89	6 x 3/4 x 0,035	18	BR618-5	# SA271966	5
			10-14	BR61014-5	SA271962	5
	152 x 27 x 1.60	6 x 1 x 0,063	10-14	BTR61014-5	SA2719821	5
			6-10	BTR6610-5	SA2719826	5
	203 x 19 x 0.90	8 x 3/4 x 0,035	18	BR818-5	# SA2719801	5
			10-14	BR81014-5	SA271971	5
	203 x 27 x 1.60	8 x 1 x 0,063	10-14	BTR81014-5	SA2719831	5
			6-10	BTR8610-5	SA22685	5
	228 x 19 x 1.30	9 x 3/4 x 0,050	10-14	BR91014-5	# SA2719806	5
			10-14	BTR91014-5	SA2719836	5
	228 x 27 x 1.60	9 x 1 x 0,063	6-10	BTR9610-5	SA2719841	5
			10-14	BR121014-5	SA2719813	5
	305 x 19 x 1.27	12 x 3/4 x 0,050	10-14	BTR121014-5	SA2719846	5
			6-10	BTR12610-5	SA2719851	5

# - na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.





## BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH

### KOŃCÓWKI Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Brzeszczoty Starrett z końcówkami zębów z węglików spiekanych mają trzykrotnie większą trwałość i szybkość cięcia od poprzednich modeli, co przekłada się na niezrównaną wartość rynkową. Brzeszczot idealny do demontażu, wyburzeń, sprawdza się też w straży pożarnej i ratownictwie. Zapewnia dłuższą trwałość od standardowych brzeszczotów, skraca czas pracy i minimalizuje narażenie na szkodliwe drgania.



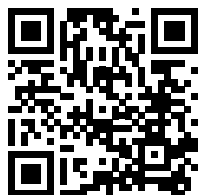
Wyłącznie w CR128

### CHARAKTERYSTYKA

- Brzeszczot idealny do demontażu, wyburzeń, sprawdza się też w straży pożarnej i ratownictwie
- Dłuższa trwałość od standardowych produktów
- Skraca czas pracy
- Minimalizuje narażenie na szkodliwe drgania

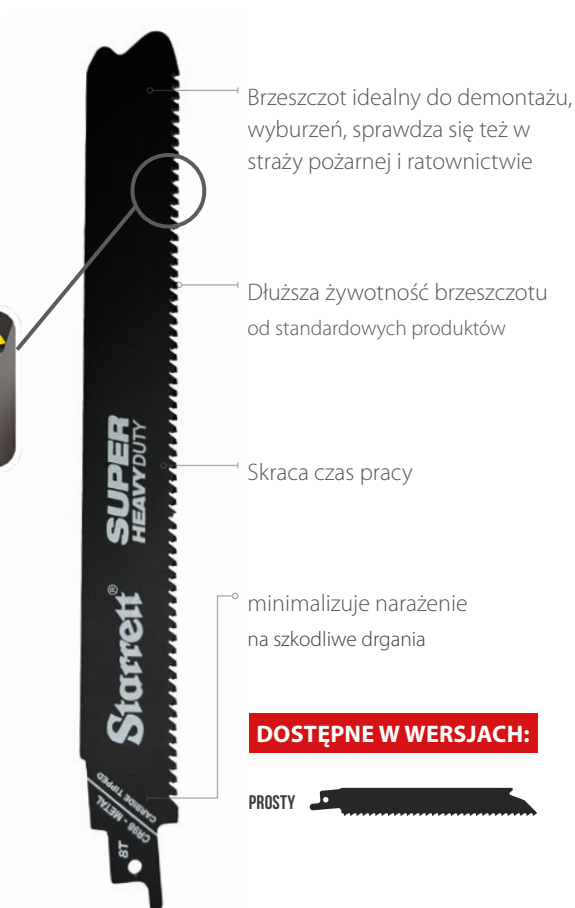
100%  
Plastic Free

Bez plastiku - opakowanie przyjazne środowisku



ZESKANUJ, ABY ZOBACZYĆ FILMY

Z KOŃCÓWKAMI Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH	Długość x szerokość x grubość	TPI	Nr katalogowy	Nr pozycji	Liczba sztuk
	mm	(25mm)			
	152 x 24 x 1.27	8	CR68	SA271966	1
	228 x 24 x 1.27	8	CR98	SA271962	1
	300 x 24 x 1.27	8	CR128	SA2719821	1



**EXPOWER****BI-METAL**

## BRZESZCZOTY DO DEMONTAŻU PALET

Brzeszczot do demontażu i naprawy palet, do wydajnego cięcia drewna paletowego z gwoździemi. Brzeszczoty są nielakierowane, a ich oznaczenia są grawerowane. Są dostępne w formie prostym z zaokrąglonymi końcówkami, aby nie zaczepiały się o gwoździe lub uszkodzone palety.

### CHARAKTERYSTYKA

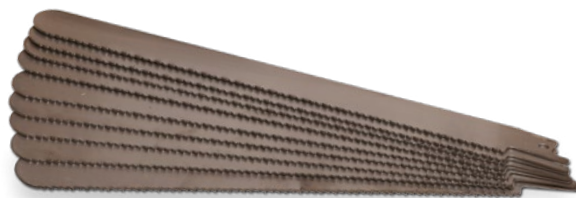
- Odpowiednie do wszystkich gatunków drewna
- Brzeszczoty są nielakierowane, z wygrawerowanymi oznaczeniami identyfikacyjnymi
- Dostępne w formie z prostymi ostrzami
- Z zaokrągloną końcówką, zapobiegającą zaczepianiu się przy przecinaniu gwoździ i uszkodzonych palet

## BRZESZCZOTY DO PNEUMATYCZNYCH PIŁ SZABLASTYCH

Starrett oferuje serię bimetalicznych brzeszczotów Unique® przeznaczonych do pneumatycznych pił szablanych. Seria obejmuje trzy brzeszczoty o różnych podziałkach uzębienia (TPI), odpowiednie do cięcia metalu.

### DANE TECHNICZNE

- **Zastosowanie:** Cięcie metalu
- **Grubość materiału:** 1,6-11 mm (1/16-7/16")
- **Wymiary:** 92 x 13 x ,65 mm (3,5/8" x 1/2" x ,025")
- **TPI:** 32
- **Opakowanie:** Plastikowa tuba
- **Ilość w opakowaniu:** 5
- **Chwyty:** Unified



Długość x szerokość x grubość		TPI (25mm)	Nr katalogowy	Nr pozycji	Liczba sztuk
mm	cali				
203 x 19 x 0,89	8 x 3/4 x 0,035	10	B810P-20	SA1967	20
			B810P-250	SA1970	250
228 x 19 x 0,89	9 x 3/4 x 0,035	10	# B910P-20	SA1975	20
			# B910P-250	SA1975	250

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.



	Długość x szerokość x grubość		TPI (25mm)	Nr katalogowy	Nr pozycji	Liczba sztuk
	mm	cali				
METAL	92 x 13 x ,65	3,5/8 x 1/2 x ,025	32	BS226-5	SA2910	5
			24	BS227-5	SA2920	5
				BS227-20	SA2923	20
			18	BS228-5	SA2930	5
RÓŻNE			14-18	BS229-5	SA2940	5
				BS229-20	SA2942	20

# BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLASTYCH BIMETALICZNEJ Z NASYPEM WĘGLIKOWYM

## ZESTAWY



KRB12-A

SB6-A

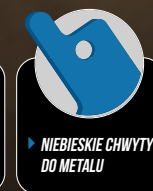
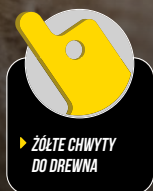


ZESTAW KRB12-A (SA2905)

	Długość brzeszczotu	Brzeszczoty w komplecie	Zastosowanie	TPI (25 mm)
12 BLADE SET	150mm / 6"	BT66	DREWNO	6
		XR6	RÓŻNE	30 Coarse
		VB66	RÓŻNE	6
	228mm / 9"	BT910	RÓŻNE	10
	102mm / 4"	B424	METAL	24
		B614	METAL	14
	150mm / 6"	B624	METAL	24
		BTR6610	KING CUT	6-10
	228mm / 9"	BTR91014	KING CUT	10-14
		BTR9610	KING CUT	6-10
		BTR121014	KING CUT	10-14
	300mm / 12"	BTR12610	KING CUT	6-10

ZESTAW SB6-A (SA290)

	Długość brzeszczotu	Brzeszczoty w komplecie	Zastosowanie	TPI (25 mm)
5 BLADE SET	150mm / 6"	B66	DREWNO	6
		B610	RÓŻNE	10
		B614	METAL	14
		B618	METAL	18
		B624	METAL	24





## NARZĘDZIA RĘCZNE

# MIARY ZWIJANE



**Starrett®**

Tę niedrogą miarę zwijaną z tworzywa ABS w jaskrawym kolorze jest łatwo znaleźć i trudno uszkodzić. Przemysłowa jakość i przycisk z blokadą taśmy. Ze stalowym klipsem na pasek.



**Starrett®**  
**EXACT®**

Ta miara zwijana jest wykonana z wysokowęglowej stali i ma solidną obudowę ABS, a także gumowe wstawki poprawiające chwyt i amortyzujące wstrząsy. Ergonomiczna konstrukcja dla większego komfortu, II klasa dokładności przemysłowa jakość i dodatkowe zabezpieczenie taśmy.



**Starrett®**  
**EXACT® PLUS**

Miara zwijana Starrett Exact Plus jest wykonana ze stali wysokowęglowej, pokrytej żółtym nylonem. Jest ona nawet sześć razy bardziej odporna na przetarcie i korozję. Obudowa z tworzywa PC-ABS oraz gumowa nakładka zwiększają odporność na uderzenia i poprawiają chwyt, a także znacznie wydłużają trwałość produktu.



MIARY ZWIJANE

Nr kat.	Numer pozycji	Długość i szerokość taśmy	Podziałka*
KTS34-5M-N	DV8003	5 m x 19 mm	Metryczna

\*Podziałka taśmy:

Metryczna: podziałka milimetrowa

Metryczna / calowa: podziałka milimetrowa i 1/16"

Nr kat.	Numer pozycji	Długość i szerokość taśmy	Podziałka*
KTX12-12ME-N	DV8021	3,5 m (12') x 13 mm (1/2")	Metryczna / calowa
KTX12-3,5M-N	DV8019	3,5 m x 13 mm	Metryczna
KTX34-16ME-N	DV8024	5 m (16') x 19 mm (3/4")	Metryczna / calowa
KTX1-26ME-N	DV8028	8 m (26') x 25 mm (1")	Metryczna / calowa
KTX1-8M-N	DV8026	8 m x 25 mm	Metryczna

Nr kat.	Numer pozycji	Długość i szerokość taśmy	Podziałka*
KTXP106-16ME-N	DV8041	5 m (16') x 27 mm (1,06")	Metryczna / calowa
KTXP106-5M-N	DV8040	5 m x 27 mm	Metryczna
KTXP106-26ME-N	DV8044	8 m (26') x 27 mm (1,06")	Metryczna / calowa
KTXP106-8M-N	DV8042	8 m x 27 mm	Metryczna
# KTXP106-10M-N	DV8045	10 m x 27 mm	Metryczna

#

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

## MIARY

S12 metryczna / calowa



Wykonana z wysokiej jakości stali precyzyjnej, z warstwą samoprzylepną, pozwala przeprowadzać szybkie i intuicyjne pomiary. Możliwość montażu na wielu powierzchniach, takich jak stoły warsztatowe, stoły pilarek, ściany itd. Łatwe przycinanie nożyczkami, skala od lewej do prawej lub od prawej do lewej.

Nr kat.	Numer pozycji	Długość taśmy	Podziałka*	Odczyt
SM44ME	TA3600	13 mm x 1,2 m (1/2" x 4')	S12 (metryczna / calowa)	Od lewej do prawej
# SM412ME	TA3605	13 mm x 4 m (1/2" x 12')	S12 (metryczna / calowa)	Od lewej do prawej
SM412WMERL	TA3677	13 mm x 4 m (1/2" x 12')	S12 (metryczna / calowa)	Od lewej do prawej
SM66ME	TA3610	19 mm x 2 m (3/4" x 6')	S12 (metryczna / calowa)	Od lewej do prawej

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

## TAŚMY MIERNICZE SERIA 530 - TAŚMA STALOWA (ZAMKNIĘTA SZPULA)



Ta długa taśma miernicza z zamkniętą szpulą ma solidny mechanizm zwijania. Rolki nylonowe przy otworze wylotowym zmniejszają zużycie przy intensywnym użytkowaniu na placu budowy. Taśmy mają łatwo widoczne i czytelne oznaczenia.

### CHARAKTERYSTYKA

- Stalowa obudowa pokryta winylem.
- Nylonowe rolki ograniczające zużycie taśmy
- Czytelna skala.
- Składany uchwyt.

Nr kat.	Nr pozycji	Długość taśmy	Podziałka*
# 530-15CM	DA49500	9 mm x 15 m	Metryczna
# 530-20CM	DA49530	9 mm x 20 m	Metryczna
# 530-30CM	DA49506	9 mm x 30 m	Metryczna

\*Podziałka taśmy: Metryczna: podziałka milimetrowa

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

# KĄTOMIERZ PROSITE

## 505A-12 I 505A-7

### ALUMINIOWE RAMIONA

Popularna seria kątomierzy ProSite 505 składa się z dwóch kątomierzy uniwersalnych 300 mm (12"), kątomierza dwuramiennego 300 mm (12") i dwóch kątomierzy dwuramiennych 175 mm (7"). Kątomierze uniwersalne posiadają następujące funkcje: skala do cięć ukosowych, skala do cięć pojedynczych, połączone cięcia ukosowe, tabelę przeliczeniową, kątomierz i funkcję pomiaru skosów sufitowych. Kątomierze dwuramienne są idealne dla stolarzy, hydraulików i wszystkich budowlańców, którzy muszą mierzyć i przenosić kąty.

### CHARAKTERYSTYKA

- Kątomierze ProSite odciążają użytkownika z uciążliwych obliczeń podczas cięć ukosowych.
- To łatwe w obsłudze narzędzie jest wyposażone w dwie skale wycięte laserowo.
- Skala do cięć ukosowych bezpośrednio przekazuje odczyt do piły ukosowej, co umożliwi połączenia skośne.
- Skala do cięć pojedynczych bezpośrednio przekazuje odczyt do piły ukosowej.
- Wykonane z trwałego aluminium o grubości 6,5 mm (1/4") z pierścieniem z Teflonu®, co gwarantuje płynną precyzyjną pracę.
- Kątomierz oszczędza czas i materiał.

Nr kat.	Nr pozycji	Opis
505A-12	DA661	Kątomierz dwuramienny 300 mm (12')
505A-7	DA6609	Kątomierz dwuramienny 175mm (7')

505A-12

505A-7





# KĄTOMIERZ PROSITE

## 505P-7

### RAMIONA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

Kątomierz z tworzywa sztucznego 175 mm (7") ułatwia cięcia ukosowe, eliminując uciążliwe obliczenia. Doskonałe narzędzie dla stolarzy, hydraulików i innych zawodów budowlanych. Narzędzie doskonale sprawdza się przy pomiarze i przenoszeniu kątów. Stanowi również nieocenioną pomoc przy pracach w domu. Ten trwały kątomierz z plastikowymi ramionami ma te same funkcje, co kątomierz 505A-7.



- Łatwe w użyciu narzędzie z dwoma skalami wygrawerowanymi laserowo
- Skala do cięć ukosowych bezpośrednio przekazuje odczyt do piły ukosowej, co umożliwia wykonywanie połączeń skośnych
- Skala do cięć pojedynczych pozwala przenosić odczyty i wykonywać dokładne połączenia narożne
- Oszczędza czas i materiał
- Wykonany z trwałego, twardego tworzywa
- Rozmiar: 13,7 x 24 x 2,2 cm

Nr kat.	Nr pozycji	Opis
505P-7	DA6612	Kątomierz dwuramienny 175 mm (7")



# NOŻE Z OSTRZEM ŁAMANYM



## STARRETT PRZESUWNY PRZYCISK BLOKUJACY

Duży nóż z ostrzem łamanym z tworzywa ABS z blokadą ostrza.

### CHARAKTERYSTYKA

- Ten nóż wykorzystuje ostrze 18mm (.710") (KS06R).
- Ostrze z 8 wyłamywanymi segmentami.

Nr kat.	Nr pozycji	Szerokość ostrza	Opis
# KUS045-N	DV8400	18 mm (.710")	przesuwny przycisk blokujący

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

## STARRETT EXACT



**Starrett®**  
**EXACT®**



Nr kat.	Numer pozycji	Szerokość ostrza	Opis
# KUX035-N	DV8414	9 mm (3/8")	Mały, plastikowy Automatyczna blokada

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

Nr kat.	Numer pozycji	Szerokość ostrza	Opis
KUX040-N	DV8415	9 mm (3/8")	Mały, plastikowy blokada ze śrubą

Nr kat.	Numer pozycji	Szerokość ostrza	Opis
KUX025-N	DV8412	18 mm (.710")	Duży, plastikowy - Automatyczna blokada

### BLOKADA AUTOMATYCZNA, METALOWA PROWADNICA

Mały, plastikowy nóż z ostrzem łamanym z automatyczną blokadą i metalową prowadnicą.

### CHARAKTERYSTYKA

- Ten nóż wykorzystuje ostrze 9 mm (3/8") (KS05R).
- Korpus z tworzywa ABS i gumowe pokrycie.
- Ostrze z 13 wyłamywanymi segmentami.

### BLOKADA NA ŚRUBĘ, METALOWA PROWADNICA

Mały, plastikowy nóż z ostrzem łamanym z blokadą na śrubę i metalową prowadnicą.

### CHARAKTERYSTYKA

- Ten nóż wykorzystuje ostrze 9 mm (3/8") (KS05R).
- Korpus z tworzywa ABS i gumowe pokrycie.
- Ostrze z 13 wyłamywanymi segmentami.

### BLOKADA AUTOMATYCZNA, METALOWA PROWADNICA

Duży, plastikowy nóż z ostrzem łamanym z automatyczną blokadą i metalową prowadnicą.

### CHARAKTERYSTYKA

- Ten nóż wykorzystuje ostrze 18mm (.710") (KS06R).
- Korpus z tworzywa ABS i gumowe pokrycie.
- Ostrze z 8 wyłamywanymi segmentami.



## S011 HIDDEN EDGE® - BEZPIECZNY NÓŻ Z CHOWANYM OSTRZEM

Ostrze jest bezpiecznie schowane, gdy nóż nie jest używany. Aby użyć, zwolnij blokadę bezpieczeństwa i ściśnij rękojeść. Wymiana ostrza jest szybka i nie wymaga narzędzi, z mechanizmem szybkiego zwalniania i bezpiecznym schowkiem na ostrza w obudowie.

### CHARAKTERYSTYKA

- Ten nóż jest wyposażony w 3 ostrza w kształcie trapezu (KS01R).
- Można do niego założyć również ostrza hakowe (KSH01R).
- Bezpieczna w użyciu blokada bezpieczeństwa i dźwignia umożliwiają natychmiastowe wysunięcie ostrza.
- Kółko pod kciukiem pozwala dokładnie ustawić głębokość cięcia.
- Szybka wymiana ostrza bez użycia narzędzi.

**Starrett®**  
**EXACT® PLUS**



Nr kat.	Numer pozycji	Typ ostrza	Opis
S011	DA63545	Standardowe Trapezowe (lub hakowe)	Bezpieczny nóż z chowanym ostrzem
968	DA63865	-	Skórzana kabura do paska Skórzana kabura do paska dla S011

## NÓŻ SKŁADANY Z OBUDOWĄ Z ODLEWU ALUMINIUM

Nóż składany z obudową z odlewu aluminium, na ostrze trapezowe lub hakowe.

### CHARAKTERYSTYKA

- Ten nóż wykorzystuje ostrze trapezowe (KS01R) lub ostrza hakowe (KSH01R).
- Dostarczany z 1 ostrzem oraz dozownikiem z 3 zapasowymi ostrzami trapezowymi.



Nr kat.	Numer pozycji	Typ ostrza	Opis
KUXP010-N	DV8431	Standardowe Trapezowe (lub hakowe)	Nóż z obudową z odlewu aluminium składany

## NÓŻ Z CHOWANYM OSTRZEM Z ALUMINIUM

Nóż Exact® Plus KUXP005-S ma solidną obudowę aluminiową, antypoślizgową powierzchnię gumową, pięć poziomów cięcia oraz zintegrowany dozownik na trzy ostrza. Umożliwia bezpieczne cięcie strun, drutów i cienkich linek bez wysuwania ostrza. Odpowiedni do zastosowań ogólnych.

Nr kat.	Nr pozycji	Typ ostrza	Opis
# KUXP005-N	DV8430	Standardowe Trapezowe (lub hakowe)	3 ostrza trapezowe(KS01R) w dozowniku wewnątrz noża, 1 już zamontowane. Można używać ostrzy hakowych (KSH01R). Dozownik mieści 4 ostrza.



# - na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

**NOWOŚĆ**

**KUX001**

# NÓŻ BEZPIECZNY

**LEKKA KONSTRUKCJA, SAMOCZYNNE  
CHOWANIE OSTRZA**



## ZALETY I KORZYŚCI

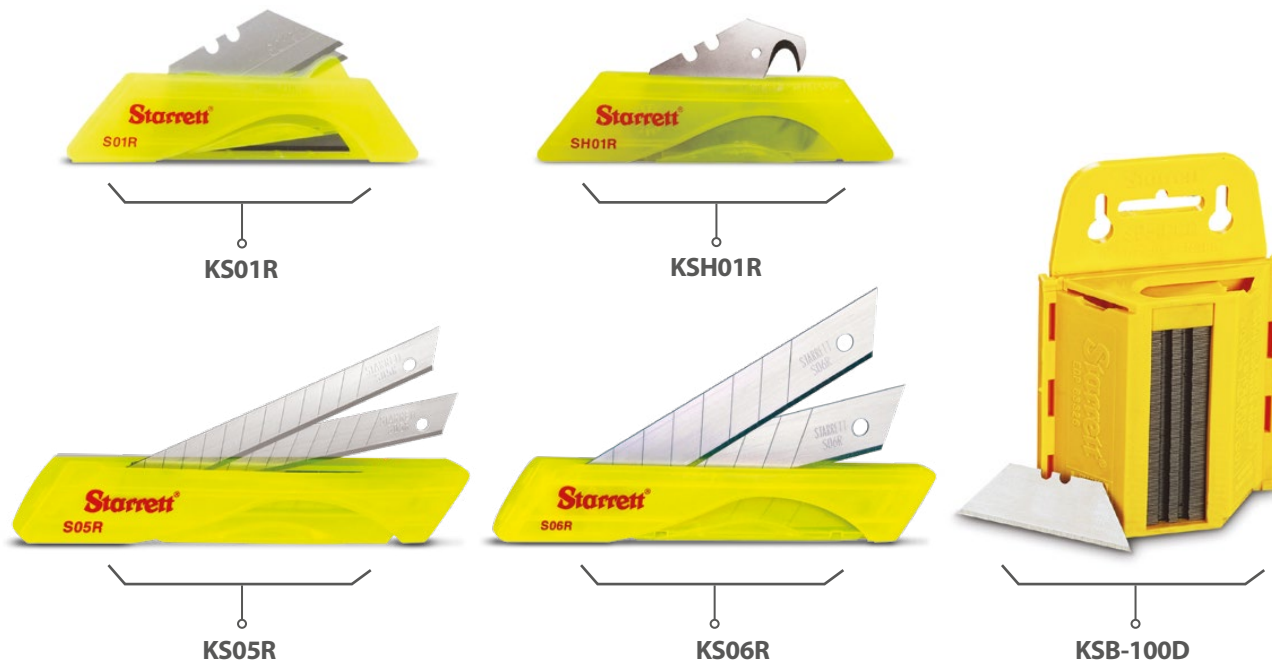
- Ergonomiczna konstrukcja zapewniająca użytkownikowi komfort i pewny chwyt kciukiem i palcem wskazującym
- Lekka konstrukcja ograniczająca obciążenia dłoni podczas użytkowania
- Gładka powierzchnia czołowa i suwak boczny do wysuwania ostrza
- Łatwe otwieranie obudowy i wymiana ostrza
- Solidny zawias
- Automatyczny mechanizm chowania
- Wbudowane funkcje bezpieczeństwa
- Można używać ostrzy prostych lub hakowych KS01R, KSB-100D, KSH01R
- Ekskluzywne wzornictwo i unikalna obudowa
- Opakowanie wykonane w 100% z nowych materiałów
- Pełna instrukcja w komplecie

Numer pozycji	Numer katalogu	Rozmiar produktu	Min. ilość zamówienia jako wielokrotność
KUX001	KUX001	154x42x19	6

# NOŻE Z WYMIENNYMI OSTRZAMI

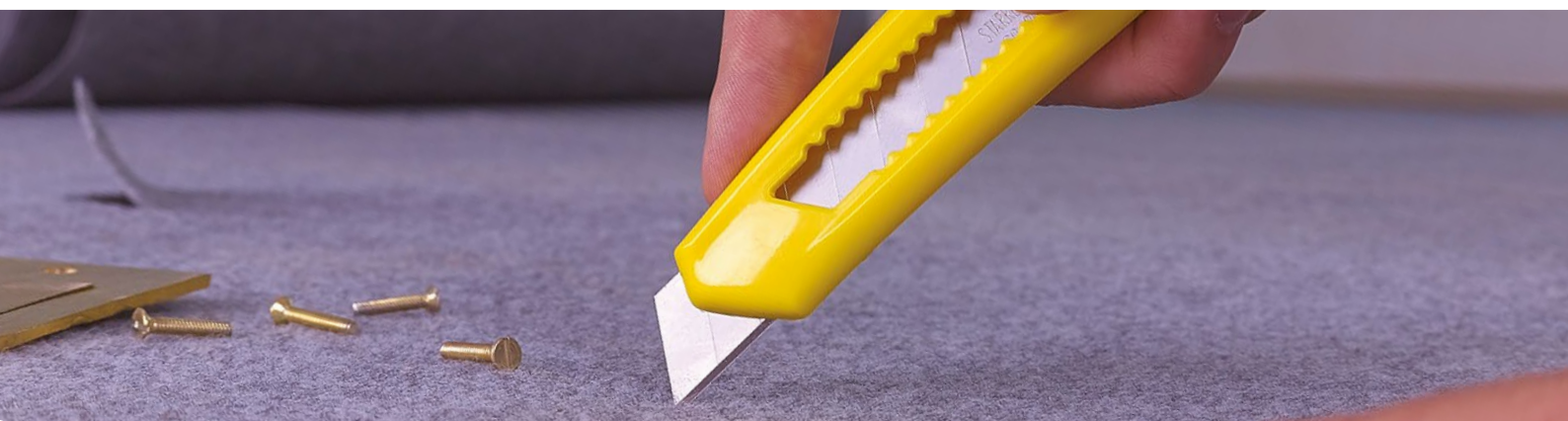
## OSTRZA WYMIENNE

Bezpieczna i łatwa wymiana ostrzy z naszymi dozownikami.



	Nr kat.	Nr pozycji	Typ ostrza	Opis dozownika	Pasuje do
#	KS01R	DA6221	Standardowe Trapezowe	10 ostrzy trapezowych ze stali wysokowęglowej	S011 KUXP010-N KUXP005-N KUX001
#	KSH01R	DA6224	Hakowe	10 ostrzy hakowych ze stali wysokowęglowej	
#	KS05R	DA63533	Wylamywane ostrze 3/8" (9 mm)	10 wylamywanych ostrzy ze stali wysokowęglowej	KUX035-N KUX040-N KUXP020-N
	KS06R	DA63534	Wylamywane ostrze ,710" (18 mm)	10 wylamywanych ostrzy ze stali wysokowęglowej	KUX045-N KUX025-N

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.





## KĄTOMIERZ

### KĄTOMIERZ MAGNETYCZNY, OD 0 DO 90°

Duża, czytelna skala do dokładnych odczytów od 0 do 90° we wszystkich kwadrantach. Zintegrowana podstawa magnetyczna odciąża dłonie podczas pracy na powierzchniach ferromagnetycznych.

Nr kat.	Nr pozycji	Opis
AM-2	DS0002	Magnetic Angle Meter, 0 to 90°

### CHARAKTERYSTYKA

- Mierzy kąty dowolnych skosów.
- Wygodna informacja o kątach nachylenia wszystkich płaszczyzn umieszczona z tyłu kątomierza.

## POZIOMNICA OCZKOWA BE-1

### POZIOMNICA OKRĄGŁA

Poziomnica oczkowa zapewnia widoczność w pełnych 360°, co znacznie ułatwia pracę. Wszystkie poziomnice charakteryzują się solidną konstrukcją z tworzywa sztucznego. Są idealne do domu, warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Nr kat.	Nr pozycji	Opis
BE-1	DS0006	44 mm / 1-3/4" Poziomnica okrągła



## SZNURKI TRASERSKIE

Nasze sznurki traserskie mają wysoce odporne na uderzenia obudowy z tworzywa ABS mieszczące 120 g (4 oz) kredy i 30 m (100') sznurka z przyciskiem odblokowującym. Mechanizm szybkiego zwijania, sznurek jest zabezpieczony hakiem ze stali nierdzewnej.

# Starrett®

### CHARAKTERYSTYKA

- 3,5 x szybsze zwijanie sznurka.

Nr kat.	Nr pozycji	Rozmiar	Stóp	Metrów
KCS001-N	DV8300	120 g (4 oz)	100'	30 m



# Starrett® EXACT®

### CHARAKTERYSTYKA

- Aplikacje z miękkiej gumy.
- Wytrzymałość linki o 50% większa niż linek standardowych.
- 6X szybsze zwijanie sznurka.
- Otwór ułatwiający podawanie.

Nr kat.	Nr pozycji	Rozmiar	Stóp	Metrów
KCX001-N	DV8301	120 g (4 oz)	100'	30 m

## KREDA TRASERSKA

Nowa butelka ma unikalny kształt i kolor i pozwala wyznaczyć wyraźne, czyste linie. Ułatwia obsługę, a zakrętka zapobiega wysypywaniu.

Nr kat.	Nr pozycji	Rozmiar	Kolor
# SC4BLU	DA6605	1800 g (4 lbs)	Niebieski
# SC8B	DA6601	230 g (8 oz)	Niebieski
SC8R	DA6600		Czerwony
# SC8W	DA6602		Biały

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.



## PRZYMIARY LINIOWE

### ALUMINIOWY LINIAŁ O PROSTYCH KRAWĘDZIACH SERIA AMSE

Liniały aluminiowe o ostrych krawędziach pozwalając wyznaczać linie równoległe i są wykonane z anodyzowanego aluminium. Mają gładkie, prostokątne i proste krawędzie. Mają podziałkę centymetrową i milimetrową na obydwu krawędziach.

#### CHARAKTERYSTYKA

- Idealne do szkół, sklepów, warsztatów stolarskich, blacharskich, ślusarskich oraz do montażu na stół roboczy.
- Przylegają płasko do powierzchni, są odporne na zginanie, mają dużą, czytelną podziałkę oraz oznaczenia wyraźniejsze, niż typowe przymiary produkowane maszynowo.
- Przymiary mają szerokość 50 mm (2") z podziałką centymetrową i milimetrową po obydwu stronach.
- Dokładne i elastyczne.



Nr kat.	Nr pozycji	Długość	Grubość
# AMSE-500	DS0581	500 mm	2 mm
# AMSE-1000	DS0582	1000 mm	
# AMSE-1500	DS0583	1500 mm	3 mm
# AMSE-2000	DS0584	2000 mm	

# = na zamówienie, możliwe dłuższe czasy oczekiwania.

## ALUMINIOWA MIARA SKŁADANA

### MS-2

Aluminiowa miara składana jest prosta, dokładna i elastyczna.

#### CHARAKTERYSTYKA

- Ta miara przylega płasko do powierzchni i ma duże, czytelne cyfry.
- Anodyzowane aluminium.



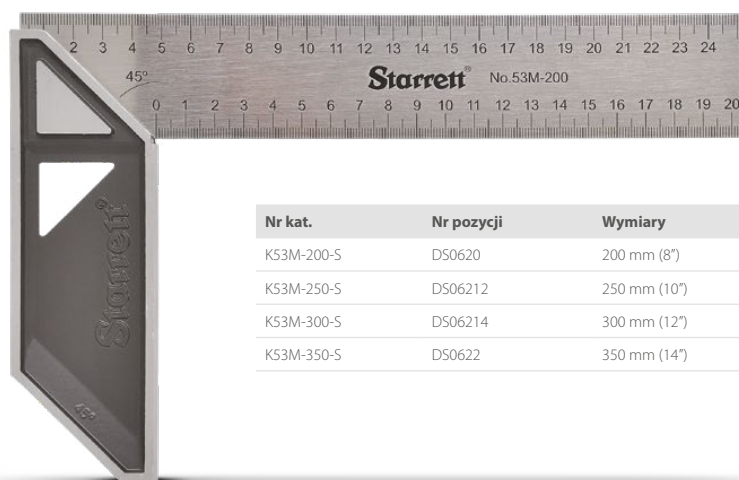
Nr kat.	Nr pozycji	Długość	Grubość	Opis	Podziałka
MS-2	DS0597	1m (39,37")	1,9mm (.075")	Podziałka z 2 stron	Metryczna i calowa



## KĄTOWNIKI

### 53

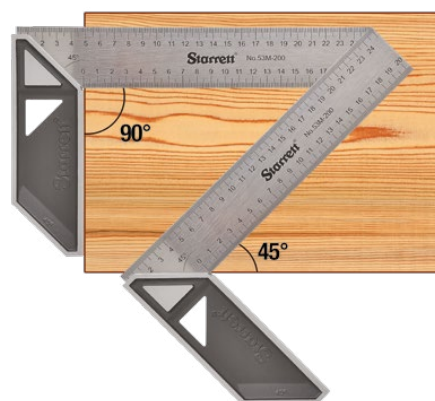
#### KĄTOWNIK STOLARSKI



Nr kat.	Nr pozycji	Wymiary
K53M-200-S	DS0620	200 mm (8")
K53M-250-S	DS06212	250 mm (10")
K53M-300-S	DS06214	300 mm (12")
K53M-350-S	DS0622	350 mm (14")

#### CHARAKTERYSTYKA

- Ramię ze stali nierdzewnej.
- Podziałka z obydwu stron ramienia.
- Dźwignia 50 mm (2") z odlewu aluminium.



### 15

#### PRZYMIAR UNIWERSALNY

Ramię ze stali nierdzewnej 200 mm (8") i plastikowy uchwyt z poziomnicą bąbelkową.



#### CHARAKTERYSTYKA

- Blokada ramienia umożliwiająca przenoszenie kątów.
- Rękojeść z tworzywa ABS gwarantująca wygodny chwyt.

Nr kat.	Nr pozycji	Wymiary
K15-N	DS0627	200 mm (8")



## DALMIERZE LASEROWE

SERIA  
STARRETT®

## KLMS-30 DS24905

Nasz najbardziej kompaktowy model, dalmierz laserowy KLMS-30, zmieści się w kieszeni i łatwo go przechowywać.



IP54  
OCHRONA

KLASA 2  
☀️

ZASIĘG CAŁKOWITY:  
30 METRÓW

\*Stopień ochrony IP54:  
odporność na pył i rozpryski.

## Charakterystyka

- 30-metrowy zasięg pomiaru
- Laser typu 650 nm, klasa 2, <1 mW
- Wielofunkcyjny (obliczanie powierzchni i kubatury)
- Pomiar pośredni (funkcja Pitagorasa)
- Dodawanie i odejmowanie
- Maksimum i minimum
- Odniesienia pomiarowe z przodu i z tyłu
- Możliwość pomiaru w metrach, calach i stopach

## Zalety

- Dokładność:  $\pm 2,0$  mm
- Czytelny wyświetlacz z podświetleniem LED
- Stopień ochrony IP54\*
- Automatyczne wyłączenie
- Czas pomiaru 0,5 sekund

## Akcesoria:

- 2 AAA baterie

SERIA  
EXACT®

Starrett®  
EXACT®

## KLMX-50 DS24910

Dalmierz laserowy Starrett Exact jest wysokiej jakości, lekkim i ergonomicznym urządzeniem pozwalającym zmierzyć odległość, powierzchnię i kubaturę za jednym naciśnięciem przycisku.



IP54  
OCHRONA

15  
🕒

KLASA 2  
☀️

PONAD 20 METRÓW  
DODATKOWEGO ZASIĘGU  
ŁĄCZNIE 70 METRÓW

\*Stopień ochrony IP54:  
odporność na pył i rozpryski.

## Charakterystyka

- 50-metrowy zasięg pomiaru
- Laser typu 650 nm, klasa 2, <1 mW
- Wielofunkcyjny (obliczanie powierzchni i kubatury)
- Mierzenie pośrednie (funkcja Pitagorasa)
- Dodawanie i odejmowanie
- Maksimum i minimum
- Funkcja śledzenia
- Timer 3-15 sekund
- Odniesienia pomiarowe z przodu, pośrodku (trójnóg) i z tyłu
- Możliwość pomiaru w metrach, calach i stopach

## Zalety

- Wysoka dokładność:  $\pm 1,5$  mm
- Zapisuje maks. 10 wyników pomiaru
- Sygnał dźwiękowy
- Czytelny wyświetlacz z podświetleniem LED
- Możliwy montaż na trójnogu
- Stopień ochrony IP54\*
- Automatyczne wyłączenie
- Czas pomiaru 0,5 sekund

## Akcesoria:

- 1 etui do przenoszenia
- 2 baterie AA

# SERIA EXACT® PLUS

## KLMXP-100 DS24915

Dalmierz laserowy Starrett Exact Plus to najbardziej zaawansowane urządzenie w ofercie Starrett. To urządzenie obsługuje łączność Bluetooth® umożliwiającą połączenie z urządzeniami Android i IOS. Dostępna jest także aplikacja do pobrania, umożliwiającą użytkownikom sterowanie urządzeniem przy użyciu smartfona lub innego kompatybilnego urządzenia.



\*Stopień ochrony IP54: odporność na pył i rozpryski.

### Charakterystyka

- 100-metrowy zasięg pomiaru
- Laser typu 650 nm, klasa 2, <1 mW
- Wielofunkcyjny (obliczanie powierzchni i kubatury)
- 3 rodzaje pomiarów pośrednich (funkcja Pitagorasa)
- Dodawanie i odejmowanie
- Maksimum i minimum
- Funkcja śledzenia
- Kątomierz
- Timer 3-15 sekund
- Odniesienie pomiarowe - przód, tył i przedłużacz
- Możliwość pomiaru w metrach, calach i stopach

### Akcesoria:

- 1 etui do przenoszenia
- 2 baterie AA

**Starrett®**  
EXACT® PLUS



IP54  
OCHRONA

15

KLASA 2

Bluetooth®



Przedłużacz pozwalający rozpocząć pomiar od narożnika.

### Zalety

- Bluetooth® z aplikacjami na Android i IOS\*\*
- Wysoka dokładność:  $\pm 1,5$  mm
- Zapisuje maks. 20 wyników pomiaru
- Sygnał dźwiękowy
- Czytelny wyświetlacz z podświetleniem LED
- Stopień ochrony IP54\*
- Automatyczne wyłączenie
- Czas pomiaru 0,5 sekund

\*\*Aplikacja umożliwia użytkownikom robienie zdjęć i sterowanie urządzeniem za pomocą smartfona, przez co łatwiej jest mierzyć i zapisywać dane.



# PIŁY TAŚMOWE DO PRZENOŚNYCH PRZECINAREK TAŚMOWYCH

## NOWOŚĆ



Nr pozycji	Nr części	Opis	Ilość (na opakowanie/ karton)	Odpowiednie do (tabela poniżej)
UNZ13C1411403	UNZ13X14/S-1,140SPJ	1140 MMX13X0,5X14 UNZ PK3	3	1
UNZ13C101411403	UNZ13X10-14/P-1,140SPJ	1140 MMX13X0,5X10-14 UNZ PK3	3	1
UNZ13C1811403	UNZ13X18/S-1,140SPJ	1140 MMX13X0,5X18 UNZ PK3	3	1
UNZ13C141811403	UNZ13X14-18/P-1,140SPJ	1140 MMX13X0,5X14-18 UNZ PK3	3	1
UNZ13A148353	UNZ13X14/S-3-0,835SPJ	835 MMX13X0,35X14 UNZ PK3	3	2
UNZ13A10148353	UNZ13X10-14/P-3-0,835SPJ	835 MMX13X0,35X10-14 UNZ PK3	3	2
UNZ13A188353	UNZ13X18/S-3-0,835SPJ	835 MMX13X0,35X18 UNZ PK3	3	2
UNZ13A14188353	UNZ13X14-18/P-3-0,835SPJ	835 MMX13X0,35X14-18 UNZ PK3	3	2
UNZ13A147333	UNZ13X14/S-3-0,733SPJ	733 MMX13X0,35X14 UNZ PK3	3	3
UNZ13A10147333	UNZ13X10-14/P-3-0,733SPJ	733 MMX13X0,35X10-14 UNZ PK3	3	3
UNZ13A187333	UNZ13X18/S-3-0,733SPJ	733 MMX13X0,35X18 UNZ PK3	3	3
UNZ13A14187333	UNZ13X14-18/P-3-0,733SPJ	733 MMX13X0,35X14-18 UNZ PK3	3	3
UNZ13A10149003	UNZ13X10-14/P-3-0,900SPJ	900 MMX13X0,35X10-14 UNZ PK3	3	4
UNZ13A149003	UNZ13X14/S-3-0,900SPJ	900 MMX13X0,35X14 UNZ PK3	3	4
UNZ13A14189003	UNZ13X14-18/P-3-0,900SPJ	900 MMX13X0,35X14-18 UNZ PK3	3	4
UNZ13A189003	UNZ13X18/S-3-0,900SPJ	900 MMX13X0,35X18 UNZ PK3	3	4
IPD13F10141335S	IPD13X10-14/P-1,335SPJ	1335 MMX13X0,65X10-14 ITPD 42	1	5
IPD13F181335S	IPD13X18/S-1,335SPJ	1335 MMX13X0,65X18 ITPD 42	1	5
IPD13F141335S	IPD13X14/S-1,335SPJ	1335 MMX13X0,65X14 ITPD 42	1	5
IPD13F8121335S	IPD13X8-12/P-1,335SPJ	1335 MMX13X0,65X8-12 ITPD 42	1	5
IPD13F6101335S	IPD13X6-10/P-1,335SPJ	1335 MMX13X0,65X6-10 ITPD 42	1	5
IPD13F181440S	IPD13X18/S-1,440SPJ	1440 MMX13X0,65X18 ITPD 42	1	6
IPD13F141440S	IPD13X14/S-1,440SPJ	1440 MMX13X0,65X14 ITPD 42	1	6
IPD13F8121440S	IPD13X8-12/P-1,440SPJ	1440 MMX13X0,65X8-12 ITPD 42	1	6
IPD13F6101440S	IPD13X6-10/P-1,440SPJ	1440 MMX13X0,65X6-10 ITPD 42	1	6
IPD13F10141440S	IPD13X10-14/P-1,440SPJ	1440 MMX13X0,65X10-14 ITPD 42	1	6
IPD13I10141735S	IPD13X10-14/P-9-1,735SPJ	1735 MMX13X0,9X10-14 ITPD 42	1	7
IPD13I8121735S	IPD13X8-12/P-9-1,735SPJ	1735 MMX13X0,9X8-12 ITPD 42	1	7
IPD13I6101735S	IPD13X6-10/P-9-1,735SPJ	1735 MMX13X0,9X6-10 ITPD 42	1	7

Odpowiednie do	Typ maszyny
1	Makita DPB180 / Makita 2107FK / Makita XBP02Z / Milwaukee Corded i M18 Deep Cut CBS125 / M18 Fuel 2729-22/ DeWalt DCS371N / DeWalt DWM120 / Aldi Workzone / Aldi Ferrex / Scheppach 240V / Bosch GCB 120 / Bosch GCB10-5
2	Metabo MBS 18LTX 2.5 / Metabo18V 613022850 / Makita DP13181Z / Dewalt DCS371N-XJ / Makita XPB01
3	Starrett S1005 / Bosch GCB / Hilti SB4-A22
4	Milwaukee HD18BS / Hikoki CBI8DBL / Milwaukee M18 Fuel 2829 / Milwaukee M18 2629-20
5	782XL / 783XL / ABS105 / SNI05XL / FLEX 5BG 4910
6	Femi NG120 i NG120XL (1440) / Femi 784XL (1440) / Promac 349V IV2
7	NG160 / 785XL

## ZALETY I KORZYŚCI

- Wysokiej jakości ostrze HSS
- Wiele krawędzi tnących i rowek przyspieszający usuwanie wiórów dla szybszego cięcia
- Opatentowana technologia umożliwia szybsze i dokładniejsze cięcie
- Zaawansowana konstrukcja wydłuża żywotność ostrza, przez co nie wymaga ono częstej wymiany
- Odpowiednie do szerokiego zakresu zadań związanych z cięciem

## ZASTOSOWANIA

- Kable elektryczne, kable w oplocie i PVC
- Do prętów profili konstrukcyjnych i prętów gwintowanych
- Do rur, tulei i rurociągów
- Do stali nierdzewnej, żeliwa i metali nieżelaznych
- Materiały lite i nadające się do obróbki

ZOBACZ JE  
W AKCJI



## MAŁA TORBA NARZĘDZIOWA

Uchwyt

Przedział główny z zapięciem na zamek

**KOMPAKT**

Zdejmowany pasek na ramię

Kieszon zapinana na rzep i zewnętrzne kieszenie



Opis	Przedziały i kieszenie	Wymiary (mm) dł. x szer. x wys.	Masa (Kg)	Kod kreskowy	Numer katalogowy	Numer pozycji
Mała torba narzędziowa	12 kieszeni zewnętrznych 6 kieszeni wewnętrznych	300 x 170 x 220	0,833	0049 659 08429 8	BGS	DT4060

Dużo miejsca wewnątrz, łatwy dostęp

Przedział główny z zapięciem na zamek

Duże kieszenie i przedziały zewnętrzne

Zdejmowany pasek na ramię

## ŚREDNIA TORBA NARZĘDZIOWA

**WODOODPORNĄ**

**WZMOCNIŁONE DNO**



Opis	Przedziały i kieszenie	Wymiary (mm) dł. x szer. x wys.	Masa (Kg)	Kod kreskowy	Nr katalogowy	Numer pozycji
Średnia torba narzędziowa	7 kieszeni zewnętrznych 6 kieszeni wewnętrznych	400 x 220 x 320	1,056	0049 659 08510 5	BGM	DT4062

## DUŻA TORBA NARZĘDZIOWA

Szybki i łatwy dostęp do narzędzi

Wzmocnione wewnętrzne dno z nóżkami z tworzywa ABS

Różne kieszenie, przedziały zewnętrzne i wewnętrzne

Zdejmowany pasek na ramię

**WZMOCNIONA**

**RĄCZKA GUMOWA**



Opis	Przedziały i kieszenie	Wymiary (mm) dł. x szer. x wys.	Masa (Kg)	Kod kreskowy	Nr katalogowy	Numer pozycji
Duża torba narzędziowa	21 kieszeni zewnętrznych, 5 wewnętrznych 8 elastycznych schowków	410 x 240 x 270	1,612	0049 659 08567 9	BGL	DT4064

12-PAK

# TARCZE SZLIFIERSKIE

DAC115-14X

## WYDAJNOŚĆ WIERCENIA

Tnie szybciej o 50% niż inne  
tarcze na rynku

## GŁADKIE I PRECYZYJNE CIĘCIE

Minimalna ilość  
zadziorów i uszkodzeń

## ODPROWADZANIE CIEPŁA

Ogranicza nagrzewanie  
i skrzęcanie

## ELASTYCZNE ZASTOSOWANIE

Tnie stal nierdzewną i węglową  
oraz metale nieżelazne



Nr pozycji	Nr kat.	Rozmiar (mm)	Rozmiar (cale)	Ilość w op.
DAC115-14X	DAC115-14X	15 mm x 1 mm x 22,23 mm	4 1/2" x 3/64" x 7/8"	12

## USŁUGI I WSPARCIE

StarrNET to nowy portal dla partnerów do składania zamówień online. Zapewniamy ten sam serwis, ale poprawiliśmy proces zamawiania. Nasz portal internetowy pozwala złożyć zamówienia lub sprawdzić stany magazynowe w dowolnym miejscu i czasie.

Korzystanie ze StarrNET daje wiele korzyści i pozwala naszym klientom oszczędzać czas:

- ✓ Stany magazynowe w czasie rzeczywistym oznaczenia kolorami
- ✓ Ceny NET
- ✓ Interfejs z koszykiem zakupów
- ✓ Portal dostępny na okrągło przez cały rok
- ✓ Funkcja zamawiania za pomocą plików CSV i TXT
- ✓ Szybkie zamówienia
- ✓ Funkcja ponownego zamówienia
- ✓ Historia zamówień
- ✓ Pełny katalog MTS
- ✓ Informacje o wysyłce
- ✓ Faktury elektroniczne

Aby uzyskać więcej informacji lub zarejestrować się, skontaktuj się z naszym Serwisem pod numerem 01835 863501 lub wyślij wiadomość na adres [sales@starrett.co.uk](mailto:sales@starrett.co.uk). Nasz przedstawiciel chętnie udzieli pomocy.



Rozpocznij korzystanie ze StarrNET teraz!

Chcesz wiedzieć więcej?

[www.starrett.co.uk](http://www.starrett.co.uk)

# USŁUGI I WSPARCIE

# Starrett®

Nasz Dział Marketingu jest zlokalizowany w naszych biurach w Wielkiej Brytanii, ale pomagamy naszym klientom w całym kraju i całej Europie.

## Marketing



### Katalogi cyfrowe

Wszystkie aktualne katalogi można przeglądać i pobierać na stronie internetowej Starrett.

### Próbki produktów

Jeżeli chcesz zamówić produkty Starrett na zapas lub przetestować niektóre pozycje z naszej oferty, możemy dostarczyć próbki produktów. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym lub wyślij e-mail na adres [sales@starrett.co.uk](mailto:sales@starrett.co.uk), aby z nami porozmawiać.

### Materiały marketingowe i wsparcie

Bardziej szczegółowe informacje o produktach, baza danych filmów i zdjęć oraz materiały dla mediów społecznościowych są dostępne na zamówienie.

### Ekspozytory do punktów sprzedaży

Nasi klienci detaliczni mogą skorzystać z wielu różnych ekspozytorów. Patrz strona 32 lub zamów je u lokalnego przedstawiciela handlowego.

### Wydarzenia i imprezy branżowe

Chętnie udzielamy wsparcia naszym klientom na wydarzeniach i imprezach branżowych. Dostarczamy materiały marketingowe i prezentujemy nasze produkty.

## Wsparcie techniczne

### Masz pytania?

Nasz zespół wsparcia technicznego pomaga klientom i użytkownikom końcowym w przypadku jakichkolwiek pytań i wątpliwości dotyczących naszych produktów lub ich zastosowań.



### Pytania techniczne

Aby porozmawiać z naszym doradcą technicznym, można zamówić spotkanie przez **nasz rozwiązań związanych z cięciem**. Możesz zarezerwować sobie czas, aby porozmawiać z członkiem naszego zespołu w wygodnym dla Ciebie miejscu i czasie..

### Szkolenia produktowe

Możemy zapewnić klientom i ich zespołom pełen zakres szkoleń produktowych – online lub stacjonarnie.

Aby uzyskać więcej informacji lub zarejestrować się, skontaktuj się z nami:

Telefon: **01835 866205**

E-mail: [sawsupport@starrett.co.uk](mailto:sawsupport@starrett.co.uk)

Przedstawiciel Starrett |

[www.starrett.co.uk](http://www.starrett.co.uk)

Obserwuj nas!



# Starrett®

The L.S. Starrett Company Ltd. Oxnam Road, Jedburgh, TD8 6LR  
Tel.: +44 (0)1835 863501 | [sales@starrett.co.uk](mailto:sales@starrett.co.uk)