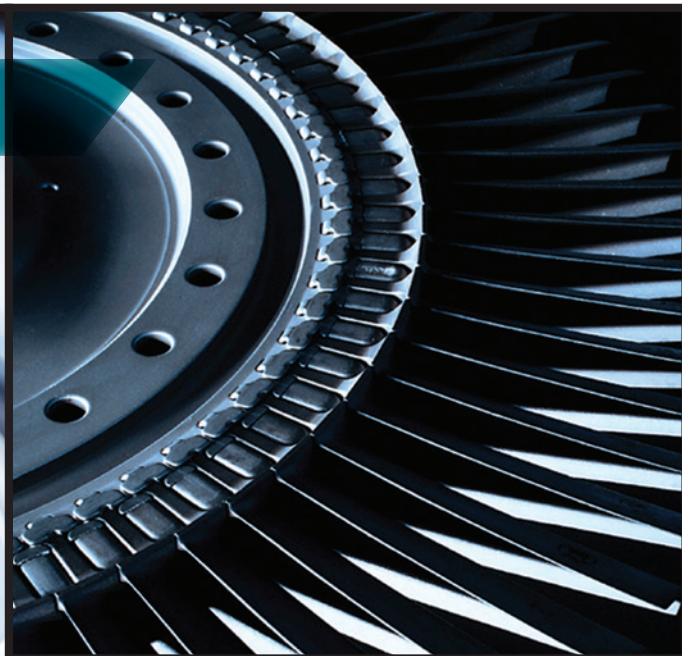




Master Fluid

SOLUTIONS™

Czyste oleje TRIM®



Innowacja w dziedzinie oleju

Ekspert w dziedzinie cięcia i szlifowania metali, firma Master Fluid Solutions, angażuje się w badania i rozwój oraz wykorzystanie najwyższej jakości surowców i metod produkcji.

Czyste oleje TRIM® to mieszanka doskonałych syntetycznych i półsyntetycznych, hydrokrakowanych płynów bazowych ze starannie dobranymi „inteligentnymi” dodatkami, które poprawiają wydajność cięcia i szlifowania oraz zapewniają, że produkty wciąż przekraczają oczekiwania rynku.





Czyste oleje TRIM przewyższają standardowe produkty na bazie oleju mineralnego ze względu na:

- > znacznie mniejsze zużycie oleju — niższe koszty eksploatacji
- > wyższe punkty zapłonu — mniejsze ryzyko pożaru
- > bardzo małą mgłę lub brak mgły nawet przy wysokim ciśnieniu — bezpieczniejsze środowisko pracy
- > wolność od wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych — poprawa bezpieczeństwa operatora
- > bardzo słaby zapach i barwę światła — lepsza akceptowalność operatora
- > mniejszą pianę — poprawa wydajności cięcia i szlifowania

Niezależnie od tego, czy wykonywane są prace wykończeniowe, czy obróbka kół zębatych frezem ślimakowym, innowacyjna gama bezcholorowych, czystych olejów Master Fluid Solutions TRIM oferuje najlepsze w swojej klasie rozwiązanie.

Czyste oleje TRIM®

Produkt	Właściwości fizyczne		Właściwości chemiczne			Wydajność					
	Lepkość mm ² /s przy 40°C	Kolor	Temperatura zapłonu °C	Ekstremalne ciśnienie	Płyn bazowy	Żelazo	Węgiel	Aluminium	Stopy	Ceramika	Egzotyka
TRIM® OE105	5.3	Słomkowy żółty	170	EP	Estry nasycone	***	***	**	*	***	*
TRIM® OG107	7.7	Błady słomkowy	164	-	Mineralny Grp III hydrokrakowany	**	**				
TRIM® OG108	8.6	Bezbarwny	198	-	Mineralny Grp III hydrokrakowany	***	***	***	**	***	**
TRIM® OE209	9.0	Biały wodny	200	EP	Estry nasycone	***	***	***	**	***	**
TRIM® OG210	9.3	Błady słomkowy	200	EP	Mineralny Grp III hydrokrakowany	***	***	**	***	**	**
TRIM® OE310 NS	10.6	Błady słomkowy	250	EP	Ester	**		***	**		***
TRIM® OE315 NS	15.0	Błady słomkowy	230	EP	Ester	**		***	***		***
TRIM® OE220 NS	20.0	Słomkowy	230	-	Ester	***					
TRIM® OE322 NS	22.0	Błady słomkowy	235	EP	Ester	***		***	***		***
TRIM® OG225	25.3	Błady słomkowy	240	EP	Mineralny Grp III hydrokrakowany	***	***	**	***		***
TRIM® OE330 NS	30.0	Błady słomkowy	240	EP	Ester	***		***	***		***
TRIM® OE335	35.0	Słomkowy	300	-	Ester	***		***	***		***

*** Doskonały *



Zastosowania							Opis
Szlifowanie	Honowanie	Wiercenie	Przeciąganie	Gwintowanie i nacinanie	Obróbka precyzyjna	Ogólne przeznaczenie	
***	***	**			***	**	Wytwarzający niewielką mgłę, syntetyczny produkt na bazie oleju do honowania wszystkich materiałów. Nadaje się również do bardzo precyzyjnych operacji obróbki.
							Olej do szlifowania narzędzi z HSS i węglików spiekanych na bazie oleju hydrokrakowanego i estru nasyconego. Dostępne tylko we Włoszech.
***	***	***		**	***	***	Olej do szlifowania na bazie oleju hydrokrakowanego i estru nasyconego; do szlifowania narzędzi z HSS / węglików spiekanych i szlifowania kół zębatych. Bardzo niewielka mgła.
***	***	***		**	***	***	Bardzo niewielka mgła, syntetyczny produkt na bazie oleju do obróbki/szlifowania wszystkich materiałów. Dobrze nadaje się do zastosowań przy bardzo wysokim ciśnieniu, w łamaczach wiórów.
***	**	***		**	***	***	Olej do szlifowania na bazie oleju hydrokrakowanego, estrów nasyconych i dodatków EP; do szlifowania kół zębatych i innych zastosowań szlifowania kształtowego.
**	***	**	*	***	***	***	Ciecz na bazie estrów o wysokiej smarności do obróbki wszystkich materiałów. Nadaje się do ciężkich procesów obróbki, w których korzystna jest również niewielka lepkość.
**	**	***	*	***	***	***	Produkt o wysokiej smarności, na bazie estru do obróbki wszystkich materiałów. W szczególności nadaje się do ciężkich procesów obróbki, takich jak wiercenie głębokich otworów i przeciąganie.
							Produkt na bazie estrów o wysokiej smarności do ogólnej obróbki stali, aluminium i metali żółtych.
**		***	*	***	**	***	Produkt na bazie estrów o wysokiej smarności do obróbki wszystkich materiałów. Sprawdzony produkt do obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości, odlewów metali i obróbki kół zębatych.
**	**	**	**	**	**	***	Wysokowydajny płyn na bazie hydrokrakowanego oleju Mineral Group III opracowany specjalnie do szlifowania rowków narzędzi HSS.
**	***	***	***	**	*	***	Olej o bardzo wysokiej smarności, na bazie estru, zawierający EP do najcięższych zastosowań cięcia. Sprawdzony w zastosowaniach związanych z przeciąganiem, nacinaniem kół zębatych i szlifowaniem.
**	**	**	**	**		***	Bardzo wysoka smarność, produkt na bazie estru, nadaje się szczególnie do bardzo trudnych zastosowań takich jak cięcie kół zębatych i ich obróbka. Również do formowania metalu innego niż cięcie.

* Dobry * Odpowiedni

Czyste oleje Trim® zwiększają wydajność

Niezależnie od tego, czy precyzyjna operacja polega na cięciu kół zębatych, frezowaniu, wierceniu głębokich otworów, przeciąganiu, szlifowaniu formy, honowaniu, wytaczaniu gwintów, obróbce śrub, wykańczaniu, innych operacjach obróbki precyzyjnej lub najcięższych zastosowaniach cięcia, czysty olej TRIM znakomicie nadaje się do pracy.





Produkcja szybuje z TRIM OG 108

Szukasz lepszej wydajności i obniżonych kosztów? Dla ekspertów Master Fluid Solutions to żaden problem. Po dokładnej analizie procesu eksploatacji maszyn i problemów produkcyjnych giganta MMPP (Moskiewski Zakład Produkcji Maszyn) Salut, Master Fluid Solutions zalecił przejście na TRIM OG 108.

Wysoce rafinowany, hydrokrakowany, bazujący na oleju OG 108 był idealnym wyborem dla MMPP Salut do szlifowania stali i węglików komponentów silników lotniczych i związanych z nimi narzędzi węglkowych. „Niska lepkość TRIM OG 108 zapewnia doskonałą detergencję do utrzymania ściernic klienta w czystości”, wyjaśnia przedstawiciel firmy Master Fluid Solutions. „Ta cecha, wraz z doskonałym chłodzeniem obrabianego przedmiotu, zapewnia minimalne przypalanie podczas procesu szlifowania”.

Zastosowanie TRIM OG 108 dało:

- > mniejsze powstawanie mgły
- > obniżone koszty
- > zmniejszone zużycie płynów
- > zmniejszone nakłady na konserwację maszyny
- > zmniejszone ilości odpadów
- > zoptymalizowana jakość części

Ogólnie rzecz biorąc, wdrożenie TRIM OG 108 pozwoliło zaoszczędzić firmie MMPP Salut ponad 50% całkowitych kosztów produkcji.

Skontaktuj się z nami

Pozwól nam stworzyć szczegółową, opartą na faktach, dostosowaną do potrzeb analizę, aby udowodnić, jak możemy zaoszczędzić Twój czas, materiały i koszty, przy jednoczesnej poprawie jakości, dzięki wysokiej jakości chłodziwu dostosowanemu do twojej produkcji.



Aby uzyskać ceny lub dodatkowe informacje, skontaktuj się z przedstawicielem Master Fluid Solutions.



www.masterfluidsolutions.com/pl/pl/

