



**BAHCO**

# PIŁY TAŚMOWE

Piły taśmowe bimetaliczne i węglkowe  
do przemysłowego cięcia metali

**BAHCO**



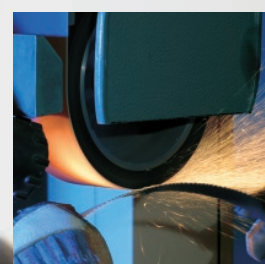
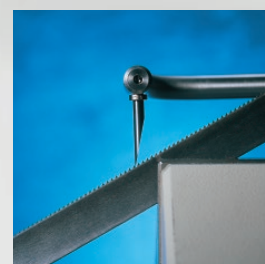
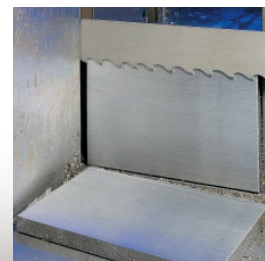
**2023**

# Wszystko, czego potrzebują profesjonaliści: Gwarancja Jakości



- Najnowocześniejsze technologie produkcji
- Własny ośrodek badawczo-rozwojowy
- Doświadczenie w produkcji narzędzi ręcznych i pił taśmowych od ponad 150 lat
- Własne zgrzewalnie
- Wsparcie ze strony technologów i doradców technicznych
- Profesjonalne ośrodki szkoleniowe
- Kontakt z nami:  
tel: +48 22 6070510  
e-mail: info.pl@snaeurope.com

<b>Spis treści</b>	<b>strona</b>
Piły bimetaliczne .....	4 – 11
Piły węglkowe .....	12 – 17
Piły węglkowe powlekane .....	12 – 17
Wavy back .....	17
Rozwiązywanie problemów.....	18
Oprogramowanie .....	19
Serwis i wsparcie techniczne .....	20
Wsparcie przy wyborze i pomoc .....	21 – 22
Akcesoria i przyrządy pomocnicze .....	23



Duża żywotność Dobra jakość przeciętej powierzchni Wysoka wydajność cięcia	Produkty	Piły bimetaliczne						Piły węglikowe									
		3851 Sandflex Cobra PRX	3854 Sandflex King Cobra PHX	3854 Sandflex King Cobra PQ	3858 Sandflex P9000 PHX / PQ	3853 Sandflex Top Fabricator PF	3857 Sandflex Easy-Cut	3859 Easy-Cut Xtreme TriMetal	3868 Piła węglikowa z potrójnym Rozwiedzeniem TSX	3868 Piła węglikowa TSS	3881 Piła węglikowa THQ (triple high quad)	3881 Piła węglikowa THS	3860 Piła węglikowa TMC	3860 Piła węglikowa TCD	3860 Piła węglikowa TCZ	3860 Piła węglikowa TCA	3869 Piła węglikowa TS
Strona		4	7	7	8	9	6	13	12	12	14	14	15	16	16	16	17
Stal konstrukcyjna																	
Stal automatowa																	
Stal do nawęglania																	
Stal ulepszona cieplnie																	
Stal łożyskowa																	
Stal niestopowa narzędziowa																	
Stal narzędziowa do pracy na zimno																	
Stal narzędziowa do pracy na gorąco																	
Stal szybko tnąca																	
Stale wysokostopowe																	
Stale do azotowania																	
Stal nierdzewna																	
Stal żaroodporna																	
Tytan i stopy tytanu																	
Stopy na bazie niklu																	
Wałki utwardzone powierzchniowo																	
Żeliwo																	
Aluminium																	
Aluminium, stopy aluminium (przecinarki pionowe)																	
Mosiądz																	
Miedź																	
Rury i profile																	



Najlepszy



Lepszy



Dobry



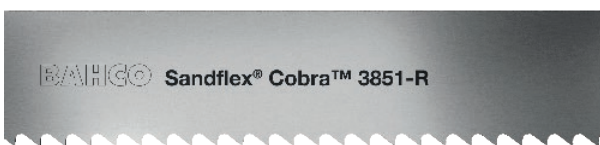
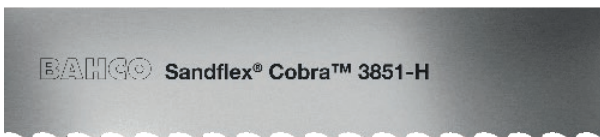
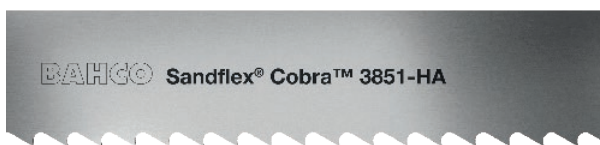
**BAHCO**



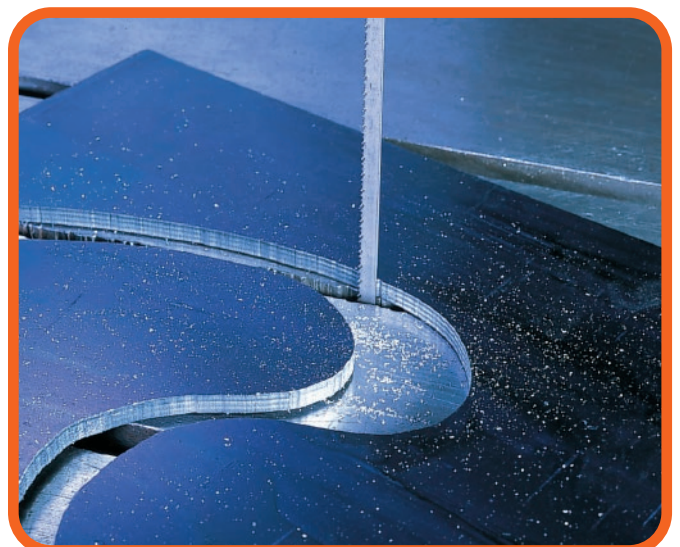
## 3851 Sandflex® Cobra™

Najbardziej wszechstronna piła zarówno do ogólnego zastosowania jak i do cięcia produkcyjnego. Przeznaczona do cięcia różnorodnych materiałów od stali konstrukcyjnych, poprzez stale do obróbki cieplno-chemicznej aż po stale nierdzewne i narzędziowe oraz stopy z metali nieżelaznych. Dzięki zastosowaniu najnowszych osiągnięć w dziedzinie metalurgii, stal szybko tnąca zastosowana w pile 3851 jest doskonałym połączeniem wysokiej twardości przy równoczesnej bardzo wysokiej wytrzymałości.

- Ząb PRX: Wszechstronne zastosowanie do cięcia różnorodnych materiałów od stali konstrukcyjnej po stale nierdzewne i narzędziowe
- Ząb hakowy (hook): Tradycyjna konstrukcja zęba z kątem natarcia 10° stosowana do cięcia metali nieżelaznych, drewna i tworzyw sztucznych
- Ząb HA: Udoskonalona wersja zęba hakowego przeznaczona do cięcia odlewów aluminiowych
- Ząb R: ząb ze stałą, regularną podziałką uzębienia



Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	
3851-6-0.6-H-6	6 x 0.6	6	Hook	
3851-6-0.6-10/14		10/14	PRX	
3851-6-0.9-H-6	6 x 0.9	6	Hook	
3851-6-0.9-10/14		10/14	PRX	
3851-10-0.6-H-4	10 x 0.6	4	Hook	
3851-10-0.6-H-6		6	Hook	
3851-10-0.6-10/14		10/14	PRX	
3851-10-0.9-H-4	10 x 0.9	4	Hook	
3851-10-0.9-H-6		6	Hook	
3851-10-0.9-10/14		10/14	PRX	
3851-13-0.5-R-10	13 x 0.5	10	Regular	
3851-13-0.5-10/14		10/14	PRX	
3851-13-0.5-14/18		14/18	PRX	
3851-13-0.5-R-14		14	Regular	
3851-13-0.5-R-18		18	Regular	
3851-13-0.5-R-24		24	Regular	
3851-13-0.6-H-3		13 x 0.6	3	Hook
3851-13-0.6-H-4	4		Hook	
3851-13-0.6-HA-4	4		HA	
3851-13-0.6-H-6	6		Hook	
3851-13-0.6-HA-6	6		HA	
3851-13-0.6-5/8	5/8		PRX	
3851-13-0.6-6/10	6/10		PRX	
3851-13-0.6-8/12	8/12		PRX	
3851-13-0.6-R-10	10		Regular	
3851-13-0.6-10/14	10/14		PRX	
3851-13-0.6-R-14	14		Regular	
3851-13-0.6-R-18	18		Regular	
3851-13-0.9-H-3	13 x 0.9		3	Hook
3851-13-0.9-H-4			4	Hook
3851-13-0.9-HA-4		4	HA	
3851-13-0.9-H-6		6	Hook	
3851-13-0.9-R-6		6	Regular	
3851-13-0.9-6/10		6/10	PRX	
3851-13-0.9-10/14		10/14	PRX	
3851-13-0.9-R-14		14	Regular	



Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb	
3851-20-0.9-HA-3	20 x 0.9	3	HA	
3851-20-0.9-HA-4		4	HA	
3851-20-0.9-4/6		4/6	PRX	
3851-20-0.9-5/8		5/8	PRX	
3851-20-0.9-6/10		6/10	PRX	
3851-20-0.9-8/12		8/12	PRX	
3851-20-0.9-10/14		10/14	PRX	
3851-20-0.9-R-18		18	Regular	
3851-27-0.9-HA-2		27 x 0.9	2	HA
3851-27-0.9-HA-3			3	HA
3851-27-0.9-R-6	6		Regular	
3851-27-0.9-P-3	3		PS	
3851-27-0.9-P-4	4		PS	
3851-27-0.9-2/3	2/3		PRX	
3851-27-0.9-3/4	3/4		PRX	
3851-27-0.9-4/6	4/6		PRX	
3851-27-0.9-5/8	5/8		PRX	
3851-27-0.9-6/10	6/10		PRX	
3851-27-0.9-8/12	8/12		PRX	
3851-27-0.9-10/14	10/14		PRX	
3851-34-1.1-P-2	34 x 1.1		2	PS
3851-34-1.1-P-3			3	PS
3851-34-1.1-2/3		2/3	PRX	
3851-34-1.1-3/4		3/4	PRX	
3851-34-1.1-4/6		4/6	PRX	
3851-34-1.1-5/8		5/8	PRX	
3851-34-1.1-6/10		6/10	PRX	

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3851-41-1.3-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	PRX
3851-41-1.3-2/3		2/3	PRX
3851-41-1.3-3/4		3/4	PRX
3851-41-1.3-4/6		4/6	PRX
3851-41-1.3-5/8		5/8	PRX
3851-54-1.3-1.4/2	54 x 1.3	1.4/2	PRX
3851-54-1.3-2/3		2/3	PRX
3851-54-1.3-3/4		3/4	PRX
3851-54-1.3-4/6	54 x 1.6	4/6	PRX
3851-54-1.6-P-1.25		1.25	PRX
3851-54-1.6-1/1.4		1/1.4	PRX
3851-54-1.6-1.4/2		1.4/2	PRX
3851-54-1.6-2/3		2/3	PRX
3851-54-1.6-3/4		3/4	PRX
3851-67-1.6-7/1	67 x 1.6	0.7/1	PRX
3851-67-1.6-1/1.4		1/1.4	PRX
3851-67-1.6-1.4/2		1.4/2	PRX
3851-67-1.6-2/3		2/3	PRX
3851-67-1.6-3/4		3/4	PRX
3851-67-1.6-4/6		4/6	PRX
3851-80-1.6-7/1		80 x 1.6	0.7/1
3851-80-1.6-1/1.4	1/1.4		PRX
3851-80-1.6-1.4/2	1.4/2		PRX



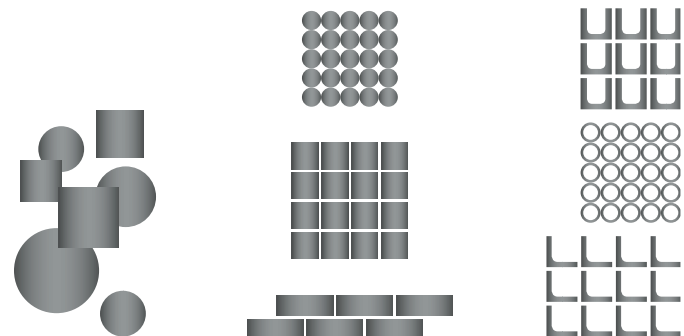
## 3850 Multi-Cut

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3850-13-0.6-6/10	13 x 0.6	6/10	Combo
3850-13-0.6-8/12		8/12	Combo
3850-13-0.6-10/14		10/14	Combo
3850-13-0.6-14/18		14/18	Combo
3850-13-0.9-6/10	13 x 0.9	6/10	Combo
3850-13-0.9-8/12		8/12	Combo
3850-20-0.9-R-14	20 x 0.9	R-14	Combo
3850-20-0.9-4/6		4/6	Combo
3850-20-0.9-5/8		5/8	Combo
3850-20-0.9-6/10		6/10	Combo
3850-20-0.9-8/12		8/12	Combo
3850-20-0.9-10/14		10/14	Combo
3850-27-0.9-2/3	27 x 0.9	2/3	Combo
3850-27-0.9-3/4		3/4	Combo
3850-27-0.9-4/6		4/6	Combo
3850-27-0.9-5/8		5/8	Combo
3850-27-0.9-6/10		6/10	Combo
3850-27-0.9-8/12		8/12	Combo
3850-27-0.9-10/14		10/14	Combo
3850-34-1.1-2/3	34 x 1.1	3/4	Combo
3850-34-1.1-3/4		5/8	Combo
3850-34-1.1-4/6		4/6	Combo
3850-34-1.1-5/8		5/8	Combo
3850-34-1.1-6/10		6/10	Combo
3850-34-1,1-8/12		8/12	Combo
3850-41-1.3-2/3	41 x 1.3	2/3	Combo
3850-41-1.3-3/4		3/4	Combo
3850-41-1.3-4/6		4/6	Combo
3850-41-1.3-5/8		5/8	Combo
3850-41-1.3-6/10	54 x 1.6	6/10	Combo
3850-54-1.6-1.4/2		1.4/2	Combo
3850-54-1.6-2/3		2/3	Combo
3850-54-1.6-3/4		3/4	Combo
3850-54-1.6-4/6	4/6	Combo	

Uniwersalna bimetaliczna piła taśmowa o zmniejszonych wibracjach, o zmiennej podziałce uzębienia, z wyjątkowo odpornej na zużycie stali szybko tnącej M42.

Przeznaczona do cięcia detali o małych, średnich a także dużych wymiarach, do produktywnego cięcia materiałów pełnych, profili, pakietów i rur oraz do zastosowania w warsztatach obróbczych o dużych wymaganiach.

- Precyzyjne rozwidlenie zębów zapewnia dobrą jakość powierzchni i długą żywotność ostrza
- odporne na zużycie ostrza wykonane ze stali szybko tnącej M42 zapewniają doskonały efekt cięcia



Wałki

Małe i duże  
detale oraz  
pakiety

Rury, profile





## 3854 Sandflex® King Cobra™ PHX™

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3854-27-0.9-PHX-2/3	27 x 0.9	2/3	PHX
3854-27-0.9-PHX-3/4		3/4	PHX
3854-27-0.9-PHX-4/6		4/6	PHX
3854-34-1.1-PHX-1.4/2	34 x 1.1	1.4/2	PHX
3854-34-1.1-PHX-2/3		2/3	PHX
3854-34-1.1-PHX-3/4		3/4	PHX
3854-34-1.1-PHX-4/6	34 x 1.1	4/6	PHX
3854-41-1.3-PHX-1.4/2		1.4/2	PHX
3854-41-1.3-PHX-2/3		2/3	PHX
3854-41-1.3-PHX-3/4	41 x 1.3	3/4	PHX
3854-41-1.3-PHX-4/6		4/6	PHX
3854-54-1.3-PHX-1.4/2		1.4/2	PHX
3854-54-1.3-PHX-2/3	54 x 1.3	2/3	PHX
3854-54-1.3-PHX-3/4		3/4	PHX
3854-54-1.6-PHX-7/1		.7/1	PHX
3854-54-1.6-PHX-1/1.4	54 x 1.6	1/1.4	PHX
3854-54-1.6-PHX-1.4/2		1.4/2	PHX
3854-54-1.6-PHX-2/3		2/3	PHX
3854-54-1.6-PHX-3/4	54 x 1.6	3/4	PHX
3854-67-1.6-PHX-7/1		.7/1	PHX
3854-67-1.6-PHX-1/1.4		1/1.4	PHX
3854-67-1.6-PHX-1.4/2	67 x 1.6	1.4/2	PHX
3854-67-1.6-PHX-2/3		2/3	PHX
3854-67-1.6-PHX-3/4		3/4	PHX
3854-80-1.6-PHX-7/1	80 x 1.6	.7/1	PHX
3854-80-1.6-PHX-1/1.4		1/1.4	PHX
3854-80-1.6-PHX-1.4/2		1.4/2	PHX

## 3854 Sandflex® King Cobra™ PQ™

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3854-27-0.9-PQ-3/4	27 x 0.9	3/4	PQ
3854-27-0.9-PQ-4/6		4/6	PQ
3854-34-1.1-PQ-2/3	34 x 1.1	2/3	PQ
3854-34-1.1-PQ-3/4		3/4	PQ
3854-34-1.1-PQ-4/6		4/6	PQ
3854-41-1.3-PQ-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	PQ
3854-41-1.3-PQ-2/3		2/3	PQ
3854-41-1.3-PQ-3/4		3/4	PQ
3854-41-1.3-PQ-4/6		4/6	PQ
3854-54-1.6-PQ-9/1.2	54 x 1.6	.9/1.2	PQ
3854-54-1.6-PQ-1.4/2		1.4/2	PQ
3854-54-1.6-PQ-2/3		2/3	PQ
3854-54-1.6-PQ-3/4		3/4	PQ
3854-54-1.6-PQ-4/6	54 x 1.6	4/6	PQ
3854-67-1.6-PQ-9/1.2		.9/1.2	PQ
3854-67-1.6-PQ-1.4/2		1.4/2	PQ
3854-67-1.6-PQ-2/3	67 x 1.6	2/3	PQ
3854-67-1.6-PQ-3/4		3/4	PQ
3854-80-1.6-PQ-9/1.2	80 x 1.6	.9/1.2	PQ
3854-80-1.6-PQ-1.4/2		1.4/2	PQ

Piła taśmowa przeznaczona jest do cięcia trudno obrabialnych gatunków stali. Wykonany w technologii metalurgii proszkowej ząb zapewnia znacznie lepszą trwałość ostrza. Piła przeznaczona jest do wydajnego cięcia detali średniej i dużej wielkości. Specjalna geometria zęba plus ostre krawędzie tnące zapewniają efektywne cięcie. Wykonany ze stali proszkowej wierzchołek zęba jest odporny na ścieranie i wysokie temperatury.

- Piła opracowana do cięcia twardych i trudno obrabialnych materiałów
- Ząb ze stali proszkowej zapewnia większą żywotność
- Piła przeznaczona w szczególności do wydajnego cięcia dużych i średnich detali



Piła taśmowa przeznaczona jest do cięcia trudno obrabialnych gatunków stali. Agresywny kąt natarcia pozwala na dobrą penetrację materiału przy cięciu trudno obrabialnych materiałów. Geometria zęba zapewnia wydajne cięcie stopów specjalnych szczególnie tych utwardzających się w czasie obróbki. Wielostopniowe rozwiedzenie zęba zapewnia powstawanie małych wiórów, co obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy.

- Nadaje się do cięcia najróżniejszych materiałów, szczególnie tych utwardzających się w czasie obróbki
- Kilkustopniowe rozwiedzenie zęba zapewnia powstawanie drobnych wiórów co obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy
- Zwiększona żywotność taśmy



**NOWOŚĆ**

## 3858 King Cobra - PHX P9000

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3858-34-1.1-PHX-1.4/2	34 x 1.1	1.4/2	PHX
3858-34-1.1-PHX-2/3		2/3	PHX
3858-34-1.1-PHX-3/4		3/4	PHX
3858-41-1.3-PHX-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	PHX
3858-41-1.3-PHX-2/3		2/3	PHX
3858-41-1.3-PHX-3/4		3/4	PHX
3858-54-1.3-PHX-1.4/2	54 x 1.3	1.4/2	PHX
3858-54-1.3-PHX-2/3		2/3	PHX
3858-54-1.3-PHX-3/4		3/4	PHX
3858-54-1.6-PHX-.7/1	54 x 1.6	.7/1	PHX
3858-54-1.6-PHX-1/1.4		1/1.4	PHX
3858-54-1.6-PHX-1.4/2		1.4/2	PHX
3858-54-1.6-PHX-2/3	54 x 1.6	2/3	PHX
3858-54-1.6-PHX-3/4		3/4	PHX
3858-67-1.6-PHX-.7/1		.7/1	PHX
3858-67-1.6-PHX-1/1.4	67 x 1.6	1/1.4	PHX
3858-67-1.6-PHX-1.4/2		1.4/2	PHX
3858-67-1.6-PHX-2/3		2/3	PHX
3858-80-1.6-PHX-.7/1	80 x 1.6	.7/1	PHX
3858-80-1.6-PHX-1/1.4		1/1.4	PHX
3858-80-1.6-PHX-1.4/2		1.4/2	PHX

Piła przeznaczona głównie do cięcia trudno obrabialnych materiałów. Ząb wykonany z wyższego gatunku stali proszkowej niż piła 3854 co zapewnia jeszcze lepszą trwałość ostrza. Do wydajnego cięcia dużych i średnich detali wykonanych z trudno obrabialnych gatunków stali. Specjalna geometria zęba plus ostre krawędzie tnące zapewniają efektywne cięcie. Wykonany z bardzo wysokiej jakości stali proszkowej HSS zapewnia ekstremalną trwałość ostrza.

- Do cięcia w szczególności twardych i trudno obrabialnych materiałów
- Do wydajnego cięcia średnich i dużych detali
- Ząb z wysokiej jakości stali proszkowej HSS
- Ekstremalna żywotność ostrza
- Podwyższona twardość zęba i odporność na ścieranie oraz wytrzymałość części nośnej taśmy



## 3858 P9000 PQ™

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3858-41-1.3-PQ-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	PQ
3858-41-1.3-PQ-2/3		2/3	PQ
3858-41-1.3-PQ-3/4		3/4	PQ
3858-54-1.6-PQ-.9/1.2	54 x 1.6	.9/1.2	PQ
3858-54-1.6-PQ-1.4/2		1.4/2	PQ
3858-54-1.6-PQ-2/3		2/3	PQ
3858-67-1.6-PQ-.9/1.2	67 x 1.6	.9/1.2	PQ
3858-67-1.6-PQ-1.4/2		1.4/2	PQ
3858-80-1.6-PQ-.9/1.2	80 x 1.6	.9/1.2	PQ

Piła taśmowa przeznaczona jest do cięcia trudno obrabialnych gatunków stali. Agresywny kąt natarcia pozwala na dobrą penetrację materiału przy cięciu trudnoobrabialnych materiałów. Geometria zęba zapewnia wydajne cięcie stopów specjalnych szczególnie tych utwardzających się w czasie obróbki. Materiał zęba produkowany w technologii metalurgii proszkowej zapewnia większą twardość, odporność na ścieranie i odporność na pracę w wysokich temperaturach. Wielostopniowe rozwiedzenie zęba zapewnia powstawanie małych wiórów, co obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy.

- Nowy gatunek stali szybko tnącej produkowanej metodą metalurgii proszkowej, wyższa twardość, większa wytrzymałość
- Zaprojektowana do wydajnego cięcia materiałów trudnych w obróbce
- Stabilna konstrukcja zębów gwarantująca większą żywotność taśmy oraz mniejsze siły skrawania
- Bardzo dobra jakość powierzchni cięcia





## 3853 TOP Fabricator™

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Zęb
3853-20-0.9-5/7-VS	20 x 0.9	5/7	VS
3853-20-0.9-8/11-VS		8/11	VS
3853-27-0.9-3/4	27 x 0.9	3/4	PF
3853-27-0.9-4/6		4/6	PF
3853-27-0.9-5/8		5/8	PF
3853-27-0.9-5/7-VS		5/7	VS
3853-27-0.9-8/11-VS		8/11	VS
3853-34-1.1-2/3	34 x 1.1	2/3	PF
3853-34-1.1-3/4		3/4	PF
3853-34-1.1-4/6		4/6	PF
3853-34-1.1-5/8		5/8	PF
3853-34-1.1-5/7-VS		5/7	VS
3853-34-1.1-8/11-VS		8/11	VS
3853-41-1.3-2/3	41 x 1.3	2/3	PF
3853-41-1.3-3/4		3/4	PF
3853-41-1.3-4/6		4/6	PF
3853-41-1.3-5/8		5/8	PF
3853-41-1.3-5/7-VS		5/7	VS
3853-54-1.3-3/4	54 x 1.3	3/4	PF
3853-54-1.3-5/8		5/8	PF
3853-54-1.6-2/3	54 x 1.6	2/3	PF
3853-54-1.6-3/4		3/4	PF
3853-54-1.6-4/6		4/6	PF
3853-67-1.6-2/3		2/3	PF
3853-67-1.6-3/4	67 x 1.6	3/4	PF

Do cięcia rur i profili ze stali konstrukcyjnych w pakietach lub pojedynczo. Dwustopniowe rozwiedzenie zębów zapewnia mniejsze siły skrawania. Wzmocniona geometria zęba zapewnia odporność na wyłamywanie zębów. Doskonała do cięcia szerokiego spektrum profili, gdzie jednym zębem tnjemy zarówno stosunkowo nieduże jak i wielkogabarytowe profile.

- Doskonała żywotność taśmy
- Wzmocniony grzbiet zęba (odporność na wyłamywanie zębów)
- Sekwencyjne rozwiedzenie zębów (mniejsze siły skrawania)
- Kąt natarcia  $-9^\circ$  (mniejsze siły skrawania)



## 3853 TOP Fabricator™ - „W” - opcja z szerszym rozwiedzeniem

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3853-41-1.3-2/3-W	41 x 1.3	2/3	PF
3853-41-1.3-3/4-W		3/4	PF
3853-54-1.3-3/4-W	54 x 1.3	3/4	PF
3853-54-1.6-2/3-W	54 x 1.6	2/3	PF
3853-54-1.6-3/4-W		3/4	PF
3853-67-1.6-2/3-W	67 x 1.6	2/3	PF
3853-67-1.6-3/4-W		3/4	PF
3853-67-1.6-5/8-W		5/8	PF

Do cięcia rur i profili ze stali konstrukcyjnych w pakietach lub pojedynczo. Specjalna wersja z szerszym rozwiedzeniem przeznaczonym w szczególności do dużych profili podczas cięcia których uwalniają się naprężenia wewnętrzne powodujące zakleszczenie taśmy w materiale.

- Wyeliminowane problemy związane z zakleszczaniem się piły w materiale
- Mniejsze wibracje podczas cięcia
- Doskonała żywotność taśmy

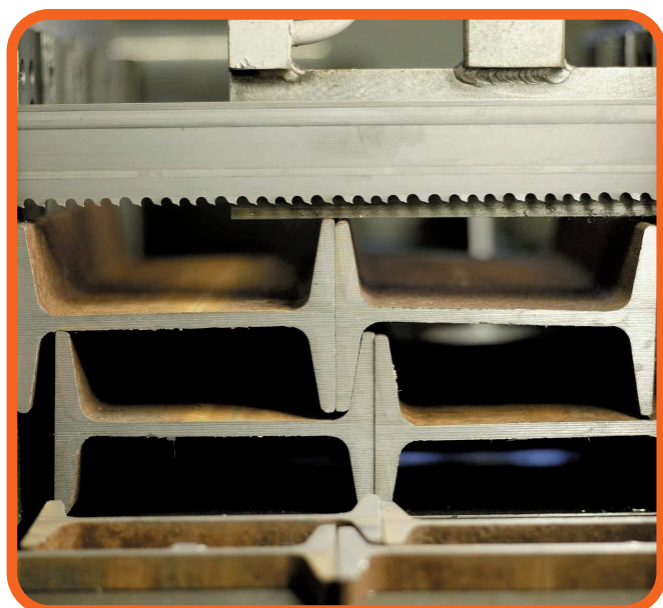


## 3853 TOP Fabricator Superior - W

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3853-41-1.3-2/3-WS	41 x 1.3	2/3	PF
3853-41-1.3-3/4-WS		3/4	PF
3853-54-1.6-2/3-WS	54 x 1.3	2/3	PF
3853-54-1.6-3/4-WS		3/4	PF

3853 Top Fabricator Superior to piła powlekana PVD. Przeznaczona do cięcia profili konstrukcyjnych gdzie wymagana jest wysoka wydajność i żywotność piły.

- Niezwykle wysoka wydajność cięcia
- Wysoka odporność na wysoką temperaturę
- Wydłużona żywotność ostrza
- Ekstra szerokie rozwiedzenie zębów zapobiegające zakleszczaniu się piły szczególnie przy cięciu dużych detali, gdzie występują duże naprężenia wewnętrzne



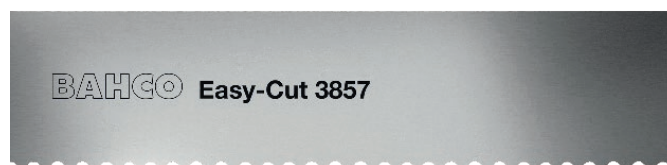
## 3857 Uniwersalne piły taśmowe Easy-Cut

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6	L (duża)	EZ
3857-13-0.6-EZ-M		M (średnia)	EZ
3857-13-0.6-EZ-S		S (mała)	EZ
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9	L (duża)	EZ
3857-20-0.9-EZ-M		M (średnia)	EZ
3857-20-0.9-EZ-S		S (mała)	EZ
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9	L (duża)	EZ
3857-27-0.9-EZ-M		M (średnia)	EZ
3857-27-0.9-EZ-S		S (mała)	EZ
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1	L (duża)	EZ
3857-34-1.1-EZ-M		M (średnia)	EZ
3857-34-1.1-EZ-S		S (mała)	EZ

Piła taśmowa nowej generacji do zastosowań uniwersalnych. Nowy, opatentowany kształt zęba przeznaczony do cięcia różnych wielkości detali, wykonanych z różnych materiałów, przy użyciu jednej taśmy. Taśma w tym zastosowaniu wykazuje dwukrotnie większą żywotność w porównaniu do standardowych pił.

**Piły taśmowe Easy-Cut tną niemal każdy materiał - bez konieczności zmiany taśmy!**  
**Unikając przestoju oszczędzamy czas i pieniądze!**

- Stal narzędziowa
- Stal konstrukcyjna
- Stal szlachetna
- Tworzywo sztuczne
- Materiały pełne
- Pakiety
- Drewno
- Aluminium
- Blacha
- Profile
- Dwuteowniki
- Pręty
- Rury
- Listwy
- Kątowniki
- Miedź
- Mosiądz



Wybór w zależności od wymaganej wielkości cięcia: S (mała), M (średnia) lub L (duża).



Kod katalogowy	Wymiary piły szerokość x grubość	Średnica lub grubość ścianki w mm															
		1	2	3	5	10	20	30	40	50	75	100	150	200			
3857-13-0.6-EZ-S	13 x 0.6																
3857-13-0.6-EZ-M	13 x 0.6																
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6																
3857-20-0.9-EZ-S	20 x 0.9																
3857-20-0.9-EZ-M	20 x 0.9																
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9																
3857-27-0.9-EZ-S	27 x 0.9																
3857-27-0.9-EZ-M	27 x 0.9																
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9																
3857-34-1.1-EZ-S	34 x 1.1																
3857-34-1.1-EZ-M	34 x 1.1																
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1																

3 sztuki piły taśmowej Easy-Cut do mobilnego cięcia. Nadaje się w szczególności do małych urządzeń ręcznych.

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3857-13-0.6-EZ-M-3P690	13 x 0.6	M (średnia)	EZ
3857-13-0.6-EZ-M-3P730		M (średnia)	EZ
3857-13-0.6-EZ-M-3P835		M (średnia)	EZ
3857-13-0.6-EZ-M-3P900		M (średnia)	EZ
3857-13-0.6-EZ-M-3P1140		M (średnia)	EZ

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3857-13-0.6-EZ-S-3P690	13 x 0.6	S (mała)	EZ
3857-13-0.6-EZ-S-3P730		S (mała)	EZ
3857-13-0.6-EZ-S-3P835		S (mała)	EZ
3857-13-0.6-EZ-S-3P900		S (mała)	EZ
3857-13-0.6-EZ-S-3P1140		S (mała)	EZ





## 3868 TSX

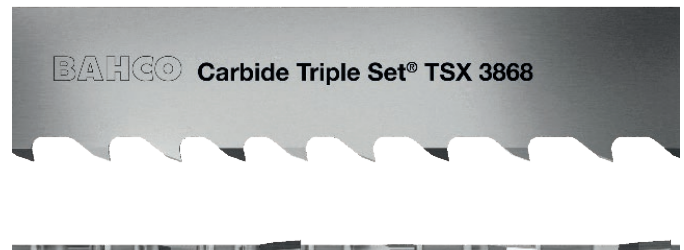
Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3868-27-0.9-TSX-3/4	27 x 0.9	3/4	TSX
3868-34-1.1-TSX-2	34 x 1.1	2	TSX
3868-34-1.1-TSX-2/3		2/3	TSX
3868-34-1.1-TSX-3/4		3/4	TSX
3868-41-1.3-TSX-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	TSX
3868-41-1.3-TSX-1.6		1.6	TSX
3868-41-1.3-TSX-2		2	TSX
3868-41-1.3-TSX-2/3		2/3	TSX
3868-41-1.3-TSX-3/4	41 x 1.3	3/4	TSX
3868-54-1.3-TSX-1.4/2		1.4/2	TSX
3868-54-1.3-TSX-2/3	54 x 1.3	2/3	TSX
3868-54-1.6-TSX-1/1.25		1/1.25	TSX
3868-54-1.6-TSX-1.4/1.6	54 x 1.6	1.4/1.6	TSX
3868-54-1.6-TSX-1.4/2		1.4/2	TSX
3868-54-1.6-TSX-1.6		1.6	TSX
3868-54-1.6-TSX-2		2	TSX
3868-54-1.6-TSX-2/3		2/3	TSX
3868-54-1.6-TSX-3/4		3/4	TSX
3868-67-1.6-TSX-.7/1		67 x 1.6	.7/1
3868-67-1.6-TSX-1/1.25	1/1.25		TSX
3868-67-1.6-TSX-1.4/2	1.4/2		TSX
3868-67-1.6-TSX-2/3	2/3		TSX
3868-80-1.1-TSX-3/4-180	80 x 1.1	3/4	TSX
3868-80-1.6-TSX-.7/1	80 x 1.6	.7/1	TSX
3868-80-1.6-TSX-1/1.25		1/1.25	TSX
3868-80-1.6-TSX-2/3		2/3	TSX

## 3868 TSS

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3868-27-0.9-TSS-3/4	27 x 0.9	3/4	TSS
3868-34-1.1-TSS-2/3	34 x 1.1	2/3	TSS
3868-34-1.1-TSS-3/4		3/4	TSS
3868-41-1.3-TSS-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	TSS
3868-41-1.3-TSS-2/3		2/3	TSS
3868-54-1.6-TSS-1/1.25	54 x 1.6	1/1.25	TSS
3868-54-1.6-TSS-1.4/2		1.4/2	TSS
3868-54-1.6-TSS-2/3		2/3	TSS
3868-67-1.6-TSS-.7/1	67 x 1.6	.7/1	TSS
3868-67-1.6-TSS-1/1.25		1/1.25	TSS
3868-67-1.6-TSS-1.4/2		1.4/2	TSS
3868-67-1.6-TSS-2/3		2/3	TSS

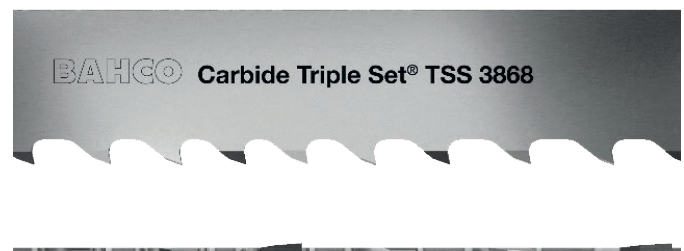
Piła taśmowa węglkowa przeznaczona w szczególności do cięcia stali stopowych, trudnoobrabialnych.

- Do wysoce efektywnego cięcia małych i dużych przedmiotów oraz materiałów trudnoskrawalnych i trudnościeralnych
- Szczególnie polecana do takich materiałów jak stale szlachetne i trudnościeralne stale narzędziowe
- Specjalnie szlifowana geometria zębów, Triple Set, optymalny transport wiórów w celu uniknięcia wyłamywania zębów
- Potrójna sekwencja zębów, zmienna wysokość zębów



Piła taśmowa węglkowa przeznaczona do efektywnego cięcia stali trudnoskrawalnych i trudnościeralnych, w szczególności detali ze stali wysokostopowych, gdzie mogą wystąpić wibracje. Ten model piły taśmowej jest fabrycznie „dotarty” przez zastosowanie specjalnej metody, dzięki czemu przy cięciu od początku powstają tylko niewielkie drgania. Potrójna sekwencja zębów i ich zmienna wysokość zapobiegają wyłamywaniu zębów. Piła umożliwia cięcie detali przy bardzo niskim poziomie hałasu.

- Polecana do cięcia detali ze stali szlachetnej
- Piła nie wymaga docierania
- Rozwarcie zębów zapewnia dobry odbiór wiórów i dużą trwałość
- Bardzo niski poziom hałasu



**NOWOŚĆ**

## 3859 Easy-Cut Xtreme TriMetal

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3859-27-0.9-EZX-3/4	27 x 0.9	3/4	EZX
3859-27-0.9-EZX-4/6		4/6	EZX
3859-34-1.1-EZX-2/3	34 x 1.1	2/3	EZX
3859-34-1.1-EZX-3/4		3/4	EZX
3859-34-1.1-EZX-4/6		4/6	EZX
3859-41-1.3-EZX-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	EZX
3859-41-1.3-EZX-2/3		2/3	EZX
3859-41-1.3-EZX-3/4		3/4	EZX
3859-41-1.3-EZX-4/6		4/6	EZX
3859-54-1.6-EZX-1/1.25	54 x 1.6	1/1.25	EZX
3859-54-1.6-EZX-1.4/2		1.4/2	EZX
3859-54-1.6-EZX-2/3		2/3	EZX
3859-54-1.6-EZX-3/4		3/4	EZX
3859-54-1.6-EZX-4/6		4/6	EZX
3859-67-1.6-EZX-.7/1		67 x 1.6	.7/1
3859-67-1.6-EZX-1/1.25	1/1.25		EZX
3859-67-1.6-EZX-1.4/2	1.4/2		EZX
3859-67-1.6-EZX-2/3	2/3		EZX
3859-80-1.6-EZX-.7/1	80 x 1.6	.7/1	EZX
3859-80-1.6-EZX-1/1.25		1/1.25	EZX
3859-80-1.6-EZX-1.4/2		1.4/2	EZX

Uniwersalna taśma węglkowa do wydajnego cięcia trudno obrabialnych gatunków stali i stopów.

Do zastosowania w szerokim spektrum materiałów, w tym w stalach konstrukcyjnych, stalach nierdzewnych, stopach żaroodpornych i żarowytrzymałych, żeliwach i stalach narzędziowych. Nie nadaje się do tytanu.

- Taśma dotarta na etapie produkcji
- Możliwość cięcia z dużo większą wydajnością niż piłami bimetalicznym
- Większy zakres szerokości cięcia niż konwencjonalna piła węglkowa
- Możliwość cięcia różnorodnych gatunków materiałów i różnych kształtów (w tym np. rur)

BAHCO EasyCut Xtreme TriMetal 3859



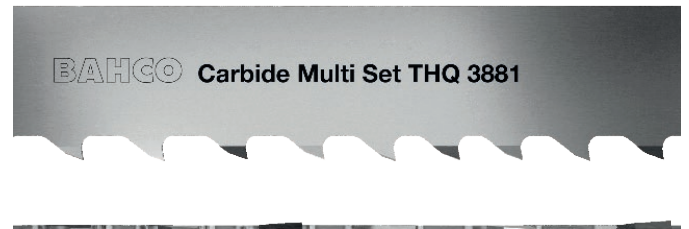
## 3881 THQ

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Zęb
3881-34-1.1-THQ-2/3	34 x 1.1	2/3	THQ
3881-41-1.3-THQ-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	THQ
3881-41-1.3-THQ-2/3		2/3	THQ
3881-54-1.6-THQ-1.4/2	54 x 1.6	1.4/2	THQ
3881-54-1.6-THQ-2/3		2/3	THQ
3881-67-1.6-THQ-1/1.25	67 x 1.6	1/1.25	THQ
3881-67-1.6-THQ-1.4/2		1.4/2	THQ
3881-67-1.6-THQ-2/3		2/3	THQ
3881-80-1.6-THQ-0.7/1	80 x 1.6	.7/1	THQ
3881-80-1.6-THQ-1/1.25		1/1.25	THQ
3881-80-1.6-THQ-1.4/1.6		1.4/1.6	THQ
3881-80-1.6-THQ-1.4/2		1.4/2	THQ
3881-80-1.6-THQ-2/3		2/3	THQ



Piła taśmowa węglkowa zaprojektowana do cięcia stopów specjalnych, w szczególności materiałów, w których może dochodzić do klinowania się piły w materiale, takich jak Waspaloy, tytan i stopy wysoko niklowe. Może być także stosowana do cięcia stali szlachetnych, np. stali narzędziowych i nierdzewnych.

- Specjalna piła taśmowa o zmiennym rozwiedzeniu zębów
- Kilkustopniowe rozwiedzenie zęba zapewniające najwyższą wydajność cięcia małych i średnich detali
- Szerokie rozwiedzenie zębów zapobiega klinowaniu się w materiale
- System zębów wysoki/niski obniża siły skrawania i zwiększa żywotność taśmy
- Sześciusekwencyjny układ zębów i dwustopniowe rozwiedzenie



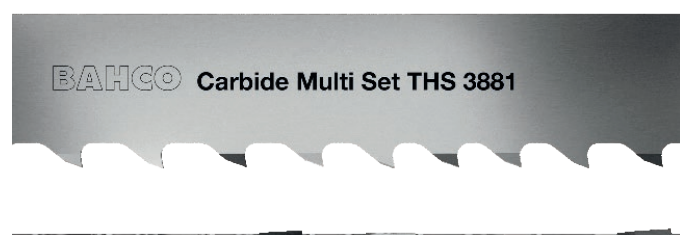
## 3881 THS

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Zęb
3881-34-1.1-THS-2/3	34 x 1.1	2/3	THS
3881-41-1.3-THS-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	THS
3881-54-1.6-THS-1/1.25	54 x 1.6	1/1.25	THS
3881-54-1.6-THS-1.4/2		1.4/2	THS
3881-67-1.6-THS-.7/1	67 x 1.6	.7/1	THS
3881-67-1.6-THS-1/1.25		1/1.25	THS
3881-67-1.6-THS-1.4/2		1.4/2	THS
3881-67-1.6-THS-2/3		2/3	THS
3881-80-1.6-THS-.7/1	80 x 1.6	.7/1	THS
3881-80-1.6-THS-1/1.25		1/1.25	THS
3881-80-1.6-THS-1.4/2		1.4/2	THS
3881-100-1.6-THS-.7/1	100 x 1.6	.7/1	THS



Piła taśmowa węglkowa dotarta na etapie produkcji, dzięki czemu już przy pierwszym cięciu nie powstają żadne drgania. Piła umożliwia cięcie detali przy bardzo niskim poziomie hałasu.

- Kilkustopniowe rozwiedzenie zęba daje możliwość cięcia detali małych i średnich wykonanych z materiałów trudnoobrabialnych
- Zęby piły THS polecane są w szczególności do stali szlachetnej
- Sześciusekwencyjny układ zębów i dwustopniowe rozwiedzenie
- Fabrycznie dotarta piła taśmowa, która od początku zapewnia optymalne cięcie bez potrzeby docierania
- System zębów wysoki/niski
- Szerokie rozwiedzenie zębów





## 3860 TMC

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3860-41-1.3-TMC-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	TMC
3860-41-1.3-TMC-2/3		2/3	TMC
3860-54-1.3-TMC-1.4/2	54 x 1.3	1.4/2	TMC
3860-54-1.3-TMC-2/3		2/3	TMC
3860-54-1.6-TMC-1/1.25	54 x 1.6	1/1.25	TMC
3860-54-1.6-TMC-1.4/2		1.4/2	TMC
3860-54-1.6-TMC-2/3		2/3	TMC
3860-67-1.6-TMC-1/1.25	67 x 1.6	1/1.25	TMC
3860-67-1.6-TMC-1.4/2		1.4/2	TMC
3860-67-1.6-TMC-2/3		2/3	TMC
3860-80-1.6-TMC-.7/1	80 x 1.6	.7/1	TMC
3860-80-1.6-TMC-1/1.25		1/1.25	TMC
3860-80-1.6-TMC-1.4/2		1.4/2	TMC
3860-100-1.1-TMC-1.4/2		1.4/2	TMC

Piła taśmowa węglkowa do bardzo efektywnego cięcia trudnoskrawalnych i trudnościeralnych materiałów. Ta piła taśmowa węglkowa z zębem nierozwiedzionym przeznaczona jest w szczególności do obróbki takich materiałów jak stale szlachetne, tytan i trudnościeralne stale narzędziowe.

- Piła taśmowa z zębem nierozwiedzionym o dodatnim kącie natarcia
- Nierozwiedzone zęby zapewniają lepszą jakość powierzchni po cięciu
- Wysokiej jakości materiał nośny taśmy i ząb węglkowy zapewniają najlepszą wydajność cięcia i długą trwałość
- Technologia szlifowania zapewnia ostre krawędzie zębów
- Duża odporność na pracę w wysokich temperaturach zapewnia szybkie i wydajne cięcie



## Piły powlekane do twardych materiałów

### 3860 TMC - SUPERIOR

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3860-54-1.6-TMC-1/1.25S	54 x 1.6	1/1.25	TMC
3860-54-1.6-TMC-1.4/2S		1.4/2	TMC
3860-54-1.6-TMC-2/3S		2/3	TMC
3860-67-1.6-TMC-1.4/2S	67 x 1.6	1.4/2	TMC
3860-67-1.6-TMC-2/3S		2/3	TMC

Piła taśmowa węglkowa TMC-Superior dostarczana jest w wersji powlekanej.

- Zastosowana powłoka umożliwia cięcie z większą prędkością i posuwem
- Wyjątkowo wysoka wydajność skrawania
- Większa żywotność

Piły w innych rozmiarach dostępne są na zapytanie.

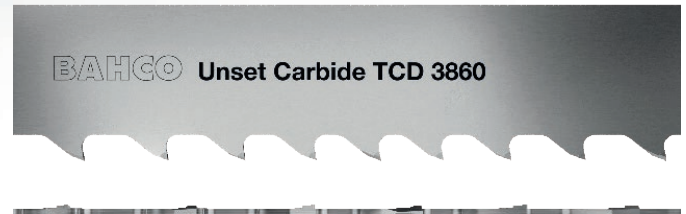


## 3860 TCD

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3860-27-0.9-TCD-3	27 x 0.9	3	TCD
3860-27-0.9-TCD-3/4		3/4	TCD
3860-34-1.1-TCD-2/3	34 x 1.1	2/3	TCD
3860-34-1.1-TCD-3/4		3/4	TCD
3860-41-1.3-TCD-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	TCD
3860-41-1.3-TCD-1.9/2.1		1.9/2.1	TCD
3860-41-1.3-TCD-2/3		2/3	TCD
3860-41-1.3-TCD-3/4		3/4	TCD
3860-54-1.6-TCD-1.4/2	54 x 1.6	1.4/2	TCD
3860-54-1.6-TCD-1.9/2.1		1.9/2.1	TCD
3860-54-1.6-TCD-2/3		2/3	TCD
3860-54-1.6-TCD-3/4		3/4	TCD
3860-67-1.6-TCD-1/1.25	67 x 1.6	1/1.25	TCD
3860-67-1.6-TCD-1.4/2		1.4/2	TCD
3860-80-1.6-TCD-5/0.8	80 x 1.6	0.5/0.8	TCD

Piła taśmowa węglkowa do cięcia trudnoskrawalnych i trudnościeralnych materiałów.

- Piła z zębem nierozwiedzionym i dodatnim kącie natarcia
- Może być także stosowana do obróbki stali szlachetnych i aluminium
- Zęby nierozwiedzione gwarantują najlepsze właściwości powierzchni i długą trwałość



## 3860 TCZ

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3860-27-0.9-TCZ-3/4	27 x 0.9	3/4	TCZ
3860-34-1.1-TCZ-2/3	34 x 1.1	2/3	TCZ
3860-34-1.1-TCZ-3/4		3/4	TCZ
3860-41-1.3-TCZ-2/3	41 x 1.3	2/3	TCZ
3860-41-1.3-TCZ-3/4		3/4	TCZ

Piła taśmowa węglkowa z zębem nierozwiedzionym i zerowym kątem natarcia.

- Specjalnie zaprojektowana geometria zębów do cięcia twardych stali chromowanych i wałków hartowanych powierzchniowo
- Przeznaczona także do materiałów niemetalicznych, np. grafitu, gdzie podczas skrawania nie powstają wióry
- Doskonała odporność zębów
- Duża żywotność

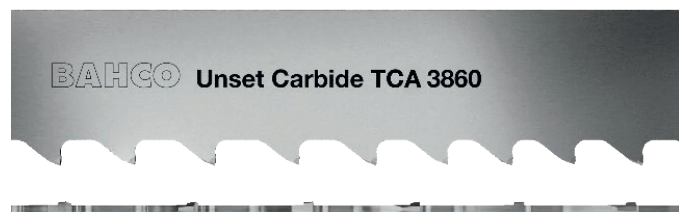


## 3860 TCA

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3860-27-0.9-TCA-3	27 x 0.9	3	TCA
3860-34-1.1-TCA-2/3	34 x 1.1	2/3	TCA
3860-34-1.1-TCA-2		2	TCA
3860-34-1.1-TCA-3		3	TCA
3860-41-1.3-TCA-1.4/2	41 x 1.3	1.4/2	TCA
3860-41-1.3-TCA-2/3		2/3	TCA
3860-54-1.6-TCA-1/1.25	54 x 1.6	1/1.25	TCA
3860-54-1.6-TCA-1.4/2		1.4/2	TCA

Piła taśmowa węglkowa przeznaczona do cięcia aluminium.

- Piła z zębem nierozwiedzionym i dodatnim kącie natarcia
- Zaprojektowana specjalnie do cięcia aluminium, także dużych bloków
- Przeznaczona również do stosowania w odlewniach pracujących na automatycznych obrabiarkach CNC
- Większa żywotność taśmy
- Lepsza jakość powierzchni cięcia



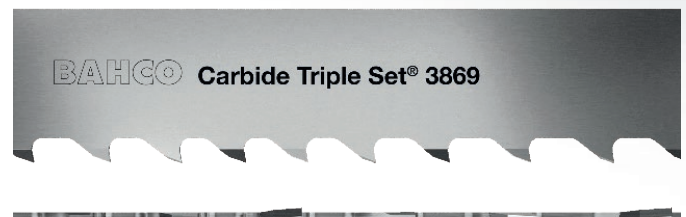
## 3869 TS

Kod katalogowy	Wymiary w mm (szerokość x grubość)	Podziałka	Ząb
3869-13-0.9-TS-3	13 x 0.9	3	TS
3869-20-0.9-TS-3	20 x 0.9	3	TS
3869-20-0.9-TS-4		4	TS
3869-27-0.9-TS-3	27 x 0.9	3	TS
3869-27-0.9-TS-4		4	TS
3869-34-1.1-TS-2	34 x 1.1	2	TS
3869-34-1.1-TS-3		3	TS



Piła taśmowa węglkowa przeznaczona do cięcia metali nieżelaznych i materiałów trudnościeralnych. Idealna do cięcia aluminium, magnezu, cyrkonu, tworzyw sztucznych i innych materiałów trudnościeralnych. Zaprojektowana głównie do zastosowania w odlewniach na przecinarkach pionowych.

- Zęby z końcówkami z węgla spiekane, Triple Set
- Szybkie cięcie
- Lekki posuw
- Do cięcia prostego i kąтового
- Zaprojektowana specjalnie do zastosowania w odlewniach
- Do stosowania na małych przecinarkach i do cięcia materiałów trudnoobrabialnych



## Wavy Back

### WBB WB Wavy Back

Opatentowany, falisty grzbiet tej piły taśmowej skraca czas kontaktu zębów taśmy z obrabianym detalem.

Uzyskujemy dzięki temu mniejsze obciążenie zębów, co powoduje mniejsze zużycie taśmy ale także większą efektywność cięcia. Piła umożliwia cięcie materiałów trudnych do cięcia, na przykład Inconel. Opcja ta może być zastosowana zarówno do taśm bimetalicznych jak i taśm węglkowych.

- Większa żywotność
- Lepsza jakość powierzchni
- Szybsze i bardziej precyzyjne cięcie
- Mniejszy poziom hałasu podczas cięcia

Piła taśmowa wykonywana jest na specjalne zamówienie i projektowana wg indywidualnych potrzeb. Proszę złożyć indywidualne zapytanie.

Informacje niezbędne do sporządzenia indywidualnej oferty:

- Typ przecinarki
- Rodzaj ciętych materiałów (wielkość, gatunek)
- Rozmiar taśmy tnącej
- Odległość między prowadnicami przecinarki





## Instrukcja

	Ważne szczegóły techniczne	Pęknięcie piły	Cięcie nieprostoliniowe	Wyłamywanie zębów	Nierówna powierzchnia cięcia	Szybkie zużycie zębów	Wibracje	Taśma ślizga się na kołach
PRZECINARKI	<b>Pytki i ramiona prowadzące</b> Musisz sprawdzać i regulować prowadnice systematycznie. Sprawdź, czy płytki prowadzące są zużyte i w razie potrzeby wymień. Ramiona prowadzące powinny być ustawione jak najbliżej ciętego detalu.	Płytki prowadzące zużyte, prowadnice rozstawione za szeroko	Prowadnice zbyt daleko rozstawione lub zużyte płytki lub źle ustawione, luz w prowadnicach				Prowadnice źle ustawione	
	<b>Koła prowadzące</b> Koła prowadzące powinny być utrzymane w dobrym stanie i ustawione w jednej płaszczyźnie.	Koła prowadzące zużyte lub zbyt małe - spróbuj cieńszej taśmy						Koła prowadzące są zużyte
	<b>Szczotka czyszcząca</b> Sprawdź, prawidłowe ustawienie szczotki oraz wymieniaj regularnie jeśli jest zużyta.			Szczotka czyszcząca nie pracuje - przestrzeń międzyczębna wypełniona wiórami		Szczotka czyszcząca nie pracuje		
	<b>Napięcie taśmy</b> Prawidłowe napięcie taśmy zapewni prostoliniowe cięcie. Sprawdź napięcie za pomocą tensometru Bahco.	Naciąg taśmy za wysoki	Naciąg taśmy za niski				Naciąg taśmy za niski	Naciąg taśmy za niski
	<b>Chłodziwo/Płyn chłodząco-smarujący</b> Ma za zadanie smarować i chłodzić. Sprawdź stężenie przy pomocy refraktometru Bahco. Używaj tylko dobrego chłodziwa. Chłodziwo powinno być podawane obficie i pod małym ciśnieniem.					Zbyt mała ilość chłodziwa lub zbyt małe stężenie		
DANE DOTYCZĄCE CIĘCIA	<b>Prędkość taśmy</b> Prędkość taśmy musi być prawidłowo dobrana. Sprawdź prędkość przy pomocy tachometru Bahco.		Prędkość taśmy za niska		Prędkość taśmy za niska	Prędkość taśmy za wysoka	Naturalna wibracja - zmień nieznacznie prędkość w górę lub w dół, aż do wyeliminowania drgań	
	<b>Posuw</b> Posuw musi być dobrany tak, aby zęby miarowo penetrowały materiał.	Posuw za wysoki	Posuw za wysoki	Posuw za wysoki	Posuw za wysoki	Posuw za wysoki lub za niski	Posuw za wysoki lub za niski	Posuw za wysoki
PIŁA TAŚMOWA	<b>Podziałka uzębienia</b> Wybór właściwej podziałki zębów jest tak samo ważny jak wybór właściwego posuwu i prędkości.		Podziałka zbyt drobna	Podziałka zbyt drobna. Przestrzeń międzyczębna wypełniona	Podziałka zbyt zgrubna	Podziałka zbyt drobna		
	<b>Kształt zęba</b> Każdy kształt zęba dopasowany jest do określonego zastosowania.			Ząb zbyt słaby		Zły wybór kształtu zęba	Użyj podziałki zmiennej	
	<b>Docieranie taśmy</b> Nową piłę należy dotrzeć w celu uzyskania maksymalnej żywotności taśmy. Nigdy nie zaczynaj cięcia od starego nacięcia.					Piła źle dotarta	Piła źle dotarta	Piła źle dotarta
	<b>Żywotność taśmy</b> Wszystkie taśmy ostatecznie zużywają się. Szukaj śladów świadczących o zużyciu piły.			Taśma zużyta		Taśma zużyta		Taśma zużyta
CIĘTY DETAL	<b>Powierzchnia</b> Zła jakość powierzchni (np. zgorzelina) ciętego detalu skraca żywotność piły. Obniż prędkość taśmy.					Wady powierzchniowe, tj. zgorzelina, rdza, piasek		
	<b>Mocowanie</b> Upewnij się, że cięty element jest prawidłowo zamocowany, zwłaszcza podczas cięcia pakietów. Nie należy ciąć zdeformowanych lub uszkodzonych detali.			Detal poruszył się			Detal jest źle zamocowany	

## Następna generacja Bahco BandCalc™

Ekscyzywny kalkulator pił taśmowych Bahco jest od lat nieocenionym narzędziem dla specjalistów z branży cięcia przemysłowego. Obecnie mamy przyjemność przedstawić Państwu kolejną generację tej aplikacji.

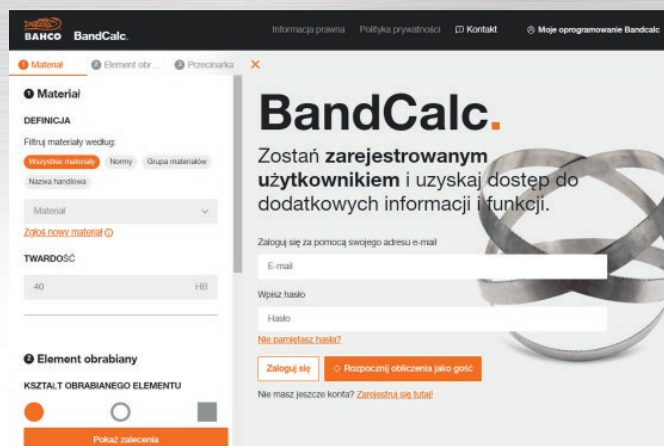
Nowy, internetowy kalkulator BandCalc™ jest wieloplatformowy, interaktywny i otwarty dla każdego użytkownika Bahco. Ulepszyliśmy go również o nowe funkcje, które sprawiają, że dobór pił taśmowych oraz dobór parametrów cięcia jest płynny, łatwy i szybki.

W kilku intuicyjnych krokach znajdziesz odpowiednią piłę taśmową Bahco, która jest najbardziej odpowiednia do optymalizacji Twojego cięcia. BandCalc™ prowadzi Cię za pomocą wstępnie zdefiniowanych wartości, ale również pozwala Ci dostosować go do własnych potrzeb.

Możesz zapisać obliczenia i nadać im swoją nazwę, aby mieć do nich łatwy dostęp. Możesz eksportować dane jako PDF, aby je zapisać lub udostępnić. I wiele więcej!

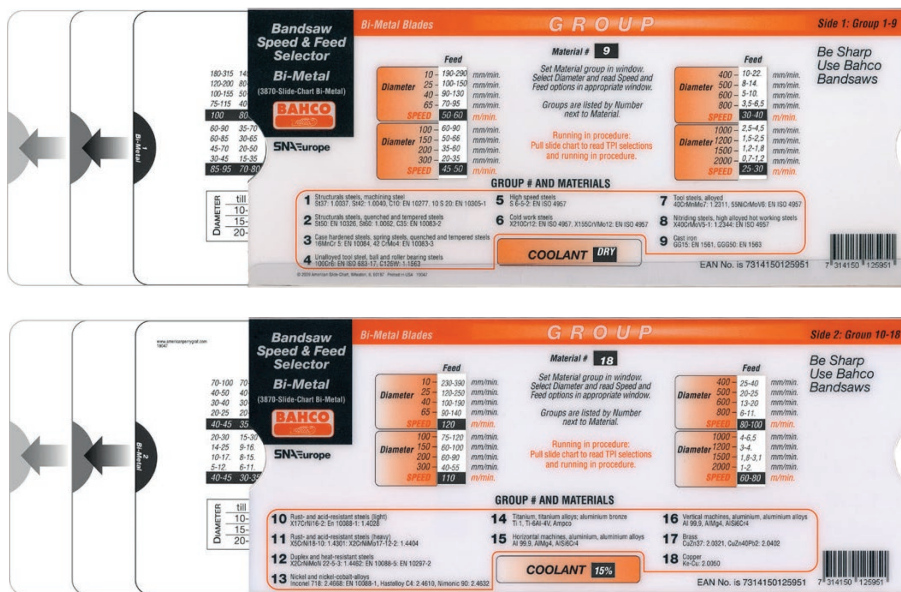
## Wykorzystaj w pełni nowe możliwości!

[https://bandcalc.bahco.com/pl\\_pl](https://bandcalc.bahco.com/pl_pl)



## Suwak doboru parametrów cięcia stali piłami taśmowymi

Suwak doboru parametrów do cięcia stanowi praktyczną pomoc przy doborze parametrów cięcia piłami bimetalicznymi i węglowymi.



## i wsparcie techniczne



### Indywidualne doradztwo techniczne

Nasi doradcy techniczni i wykwalifikowani handlowcy służą pomocą w uzyskaniu optymalizacji procesu cięcia oraz w zakresie optymalnego doboru naszych pił taśmowych.

#### Prosimy o kontakt:

Tel: +48 22 6070510

e-mail: [info.pl@snaeurope.com](mailto:info.pl@snaeurope.com)



### Centrum szkoleniowe

W naszym profesjonalnym centrum szkoleniowym prowadzimy regularne szkolenia w zakresie pił taśmowych.

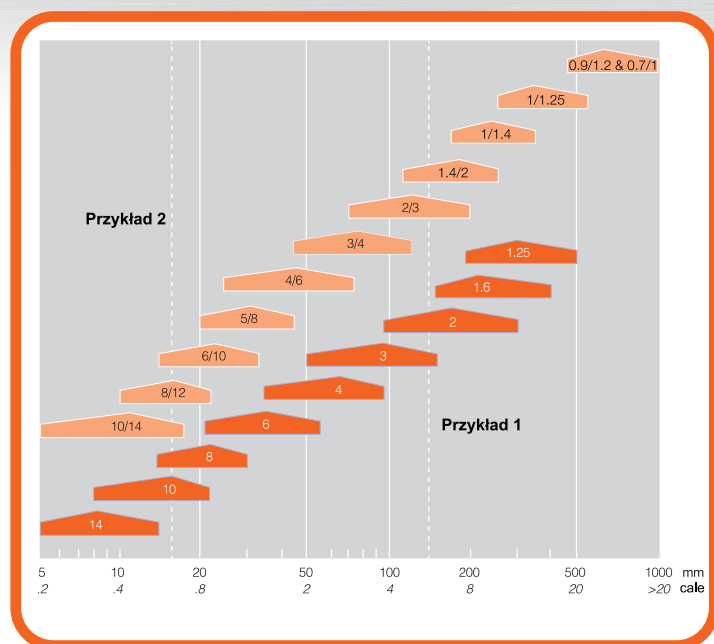


### Dzięki posiadaniu własnych zgrzewalni zapewniamy krótki czas dostaw pił o dowolnych wymiarach.

Nasze zgrzewalnie są rozmieszczone w strategicznych punktach na całym świecie, aby zapewnić naszym partnerom niezawodną i szybką dostawę. Zgrzewalnie wyposażone są w:

- Nowoczesne zgrzewarki renomowanych producentów
- Nowoczesne stanowiska do automatycznego cięcia oraz do szlifowania zgrzewów
- Laboratoria kontroli jakości





### Dobór podziałki uzębienia przy cięciu pełnych przekrojów

Wykres ten pomoże Państwu dokonać wyboru prawidłowej podziałki uzębienia przy cięciu pełnych przekrojów. Prawidłowa podziałka znajduje się w polu przeciętym przez linię w najszerszym miejscu.

#### Przykład 1:

Przy cięciu materiału o średnicy  $\varnothing$  150 mm należy zastosować podziałkę 2 zęby na cal, jeżeli preferują Państwo stałą podziałkę uzębienia. Jeżeli wybiorą Państwo taśmę o zmiennej podziałce uzębienia, należy zastosować 2/3 zęby na cal lub 1,4/2 zęby na cal.

#### Przykład 2:

Przy cięciu materiałów miękkich, takich jak tworzywa sztuczne, aluminium lub drewno należy wybrać podziałkę uzębienia o dwa stopnie większą od rekomendowanej. Do cięcia elementu aluminiowego o grubości 13-20 mm należy zastosować taśmę o podziałce 5/8 lub 6 zębów na cal.

## Cięcie rur i profili

Rekomendowana podziałka zęba przy cięciu rur i profili znajduje się w następującej tabeli:

Średnica zewnętrzna mm

grubość ścianki w mm	20	40	60	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	250	300	350	400	500	600	700	800	
2	14/18	14/18	14/18	14/18	4/8	14/18	14/18	14/18	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
4	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
6	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
8		6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
10		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
15			5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
25			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
35				3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50								3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
65										2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
75												2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
100																		1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1	
130																			1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1	
150																				1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1	



## Prędkość taśmy

### Bimetal

### Metry/minutę przy Ø mm

Material	10-65	100-300	400-800	>1000	Emulsja chłodząca
Stal konstrukcyjna, stal automatowa	100	85 - 95	60 - 75	40 - 60	6%
Stale konstrukcyjne, stale do ulepszenia ciepłno-chemicznego	80	70 - 80	60 - 68	40 - 50	6%
Stale do nawęglania, stale sprężynowe, stale do ulepszenia ciepłno-chemicznego	75 - 100	60 - 80	45 - 65	30 - 40	8%
Niestopowa stal narzędziowa, stal łożyskowa	60 - 65	55 - 60	35 - 45	25 - 35	8%
Stal szybko tnąca	45 - 50	40 - 45	30 - 35	20 - 25	8%
Stale narzędziowe do pracy na zimno	30 - 35	25 - 30	20 - 25	15 - 20	DRY
Stale narzędziowe, stopowe	45 - 65	45 - 60	40 - 60	20 - 40	8%
Stale do azotowania, wysokostopowe stale narzędziowe do pracy na gorąco	40 - 45	35 - 40	25 - 30	20 - 25	8%
Żeliwo	50 - 60	45 - 50	30 - 40	25 - 30	DRY
Stale nierdzewne i kwasoodporne (lekkie)	40 - 45	40 - 45	35 - 40	30 - 40	10%
Stale nierdzewne i kwasoodporne (ciężkie)	35 - 40	30 - 35	20 - 30	19 - 22	10%
Duplex i stale do pracy na gorąco	25 - 30	20 - 25	15 - 20	14 - 16	10%
Stopy niklowe i niklowo-kobaltowe	15 - 20	13 - 15	10 - 12	10	10%
Tytan, stopy tytanowe, brąz aluminium	30 - 35	25 - 30	20 - 25	16 - 18	10%
Maszyny poziome, aluminium, stopy aluminium	120	120	120	120	25%
Maszyny pionowe, aluminium, stopy aluminium	3000	2100 - 2500	1250 - 2000	500 - 1200	25%
Mosiądz	120	120	90 - 120	80 - 100	4%
Miedź	120	110	80 - 100	60 - 80	15%

Im większy rozmiar, tym niższa prędkość

### Węglik

### Metry/minutę przy Ø mm

Material	10-65	100-300	400-800	>1000	Emulsja chłodząca
Stal konstrukcyjna, stal automatowa	200	160 - 190	110 - 150	60 - 90	12%
Stale konstrukcyjne, stale do ulepszenia ciepłno-chemicznego	140	120 - 140	85 - 115	50 - 70	12%
Stale do nawęglania, stale sprężynowe, stale do ulepszenia ciepłno-chemicznego	100 - 130	110 - 120	75 - 110	40 - 60	10%
Niestopowa stal narzędziowa, stal łożyskowa	100 - 120	90 - 100	60 - 90	40 - 50	10%
Stal szybko tnąca	100 - 110	80 - 90	60 - 75	50 - 60	10%
Stale narzędziowe do pracy na zimno	80 - 100	60 - 90	60 - 75	45 - 65	DRY
Stale narzędziowe, stopowe	85 - 95	80 - 90	60 - 70	50 - 60	8%
Stale do azotowania, wysokostopowe stale narzędziowe do pracy na gorąco	75 - 85	70 - 80	60 - 70	45 - 60	8%
Żeliwo	90 - 105	90 - 95	60 - 75	40 - 55	12%
Stale nierdzewne i kwasoodporne (lekkie)	80 - 110	80 - 100	70 - 95	65 - 80	12%
Stale nierdzewne i kwasoodporne (ciężkie)	80 - 90	70 - 80	60 - 70	40 - 50	13%
Duplex i stale do pracy na gorąco	100 - 115	80 - 100	65 - 80	50 - 60	12%
Stopy niklowe i niklowo-kobaltowe	30 - 40	25 - 30	20 - 28	15 - 20	12%
Tytan, stopy tytanowe, brąz aluminium	50 - 60	40 - 50	35 - 45	16 - 18	12%
Maszyny poziome, aluminium, stopy aluminium	250	250	250	250	25%
Maszyny pionowe, aluminium, stopy aluminium	5000	4000 - 5000	3000 - 4000	2000 - 3000	25%
Mosiądz	250	250	180 - 240	140 - 160	4%
Miedź	240	220	130 - 190	100 - 120	15%

Im większy rozmiar, tym niższa prędkość

### 3870 Szczotka czyszcząca

Do czyszczenia przestrzeni międzyzębnych z wiórów, co zapewnia prawidłową pracę przecinarki i optymalną wydajność cięcia. Prawidłowa praca szczotki zwiększa żywotność taśmy.



Kod katalogowy	Średnica zewnętrzna / otwór
3870-BRUSH-60-6	60 / 6
3870-BRUSH-80-6	80 / 6
3870-BRUSH-80-8	80 / 8
3870-BRUSH-80-10	80 / 10
3870-BRUSH-100-10	100 / 10
3870-BRUSH-100-12	100 / 12
3870-BRUSH-100-13	100 / 13
3870-BRUSH-100-10-HEX	100 / HEX

### 3870 Refraktometr

Prawidłowe stężenie chłodziwa jest tak samo istotne jak odpowiednia prędkość taśmy czy posuw. Przy pomocy refraktometru można w prosty sposób dokonać pomiaru tego parametru.

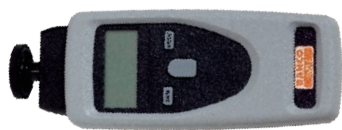


Kod katalogowy

3870-REFRACTOMETER

### 3870 Tachometr

Do szybkiego sprawdzenia prędkości przesuwu taśmy. Wyświetlacz LED. Pomiar dokonywany jest m.in. w m/min i stopach/min.

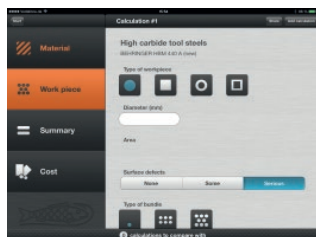


Kod katalogowy

3870-TACHO METER

### 3870 BANDCALC

BandCalc™ jest interaktywnym programem dostępnym w postaci aplikacji do zainstalowania na urządzeniach pracujących w systemie IOS, Windows, Android, przeznaczonym do doboru właściwego gatunku taśmy i parametrów cięcia w zależności od gatunku ciętego materiału, rodzaju przecinarki, kształtu ciętego detalu itp. Program uwzględnia również potrzeby użytkownika (np. żywotność, jakość powierzchni itp.).



Kod katalogowy

3870-BANDCALC

### 3870 Miernik naprężenia taśmy

Prawidłowy naciąg taśmy jest niezbędny do zapewnienia prostoliniowego cięcia i długiej żywotności taśmy, zmniejszając tym samym koszt cięcia. Tensjometr Bahco jest przeznaczony do łatwego, dokładnego pomiaru prawidłowego naprężenia taśm wszystkich rodzajów pił taśmowych.

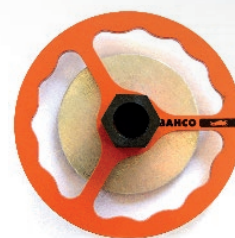


Kod katalogowy

3870-TENSION METER

### 3870 Pokrętło naciągu piły taśmowej

Odpowiednie naprężenie jest konieczne również w przypadku mniejszych maszyn, aby zapewnić proste cięcie i długą żywotność tarczy, a tym samym obniżyć koszty w przeliczeniu na cięcie. 3870-Wheel wraz z kluczem dynamometrycznym pomoże Ci w tym. Pasuje do gwintów maszyn M16 i M18.



Kod katalogowy

3870-WHEEL

### 3870 Klin

Klin stalowy o długości 75 mm zapobiega zakleszczaniu się piły taśmowej podczas cięcia. Dotyczy to w szczególności materiałów, w których występują duże naprężenia własne.



Kod katalogowy

3870-WEDGE-3

Długość

75 mm, 3"

### GL008 Rękawice

Materiał PU zapewnia lepsze czucie i chwyt. Dodatkowy materiał na kciuku wchłaniający wilgoć.



Kod katalogowy

GL008-8

GL008-10

### GL010 Rękawice

Membrana zmniejszająca drgania na palcach i dłoni. Dodatkowy materiał na kciuku wchłaniający wilgoć.



Kod katalogowy

GL010-8

GL010-10





# Następna generacja Bahco BandCalc™

[https://bandcalc.bahco.com/pl\\_pl](https://bandcalc.bahco.com/pl_pl)



**BAHCO**

[WWW.BAHCO.COM](http://WWW.BAHCO.COM)

**SNA Europe**

SNA Europe-Poland Sp. z o.o.

Ul. Marynarska 15 · 02-674 Warszawa

Tel.: +48 22 607 05 10

Fax.: +48 22 607 05 21

Info.pl@snaeurope.com