



HYDRO CHUCKS

WYSOKIEJ JAKOŚCI UCHWYTY
NARZĘDZIOWE DO WSZYSTKICH
POTRZEB PRODUKCYJNYCH

Przedstawiamy nasze nowe uchwyty
hydrauliczne:

- **Hydro Chuck UNI**
Uniwersalny uchwyt narzędziowy do ogólnej obróbki
- **Hydro Chuck HD**
Uchwyt narzędziowy do ciężkich zadań o ekstremalnej sile
zacisku do bardziej wymagających zadań



**KEEPS YOU
AHEAD**





DOSKONAŁOŚĆ TECHNICZNA

**TECHNOLOGIA
WYZNACZA GRANICE,
A MY JESTEŚMY
DUMNI, ŻE MOŻEMY JE
PRZEKRACZAĆ.**

**KEEPS YOU
AHEAD**

Spis treści

Prezentacja..... 4

Hydro Chuck UNI..... 4

Hydro Chuck HD..... 5

Hydro Chuck UNI..... 6

HSK-A 63..... 7

HSK-A 100..... 8

BT30..... 9

BT40..... 10

BT50..... 11

SK40..... 12

SK50..... 13

Hydro Chuck HD..... 14

HSK-A 63..... 15

BT30..... 16

BT40..... 17

BT50..... 18

SK40..... 19

SK50..... 20

Akcesoria..... 22

Oprawka pośrednia Ø12 - uszczelnienie chłodziwa..... 23

Oprawka pośrednia Ø20 - uszczelnienie chłodziwa..... 24

Oprawka pośrednia Ø25 - uszczelnienie chłodziwa..... 25

Oprawka pośrednia Ø32 - uszczelnienie chłodziwa..... 26

Oprawka pośrednia Ø8 - chłodziwo obwodowe..... 27

Oprawka pośrednia Ø12 - chłodziwo obwodowe..... 28

Oprawka pośrednia Ø20 - chłodziwo obwodowe..... 29

Oprawka pośrednia Ø32 - chłodziwo obwodowe..... 30

Inne akcesoria..... 31



HYDRO CHUCK **UNI**

Kyocera Hydro Chuck UNI oferuje najlepszy stosunek ceny do jakości w przypadku mocowania bezpośredniego. Dzięki siedmiu złączom i bezpośredniemu zaciskaniu w zakresie $\varnothing 6\text{--}32\text{ mm}$ uchwyt narzędziowy Kyocera Hydro Chuck UNI gwarantuje niezawodność procesu i precyzyjne zaciskanie w różnych zastosowaniach obróbkowych.

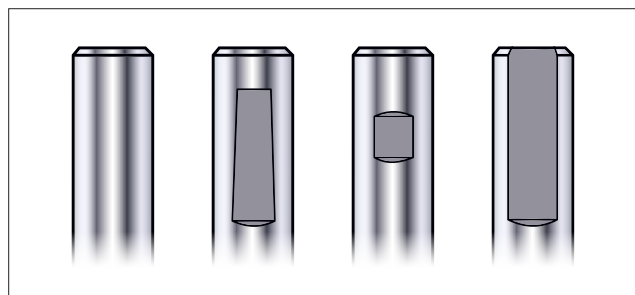
1 Uniwersalny uchwyt hydrauliczny

Nadaje się do większości zadań obróbkowych, m.in. wiercenia, pogłębiania, rozwiercania lub lekkiego frezowania.

Dostępny w niemal wszystkich średnicach, z ekstremalną dokładnością biegu $\leq 0,003\text{ mm}$

2 Pasuje do wszystkich typów trzonków

Tego uchwytu narzędziowego można używać ze wszystkimi typami trzpieni bez konieczności stosowania specjalnych tulei lub adapterów.



Zastosowania

Frezowanie				Wiercenie	Rozwiercanie
Wysokowy- dajne cięcie	Obróbka zgrubna	Obróbka średnia	Wykończenie		

● Znakomity
● Odpowiedni
○ Nieodpowiedni

Oba typy uchwytów narzędziowych

Zoptymalizuj swój proces pracy

Zmień swoje narzędzie w kilka sekund

Wyjątkowa konstrukcja umożliwia wymianę narzędzia poprzez dokręcenie ręcznie jednej śruby za pomocą klucza imbusowego. Do korzystania z tych uchwytów narzędziowych nie jest potrzebny drogi, specjalistyczny sprzęt ani klucz dynamometryczny.



HYDRO CHUCK HD

Kyocera Hydro Chuck HD (Heavy Duty) to wydajny uchwyt narzędziowy stosowany w obróbce precyzyjnej. Został on zaprojektowany tak, aby zapewnić wyjątkowo dużą siłę trzymania i dokładność w wymagających zastosowaniach, takich jak frezowanie, wiercenie, rozwiercanie, gwintowanie i wysokowydajne cięcie (HPC). Zapewnia nawet trzykrotnie dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu ze standardowym rozwiązaniem.

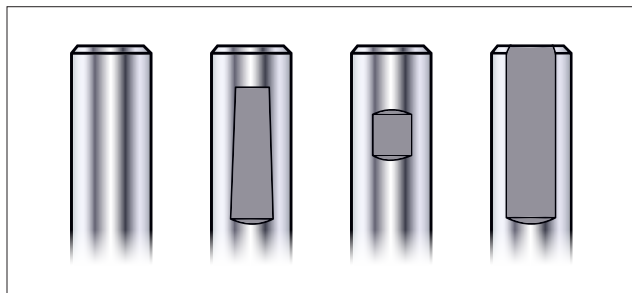
1 Ekstremalny moment obrotowy

Najwyższy moment obrotowy do ekstremalnych zadań, takich jak frezowanie (obróbka zgrubna/wykańczająca), wiercenie, gwintowanie i rozwiercanie.

Dostępny w najczęściej używanych średnicach, z ekstremalną dokładnością biegu $\leq 0,003$ mm.

2 Pasuje do wszystkich typów trzonków

Tego uchwytu narzędziowego można używać ze wszystkimi typami trzpieni bez konieczności stosowania specjalnych tulei lub adapterów.



Zastosowania

Frezowanie				Wiercenie	Rozwiercanie
Wysokowydajne cięcie	Obróbka zgrubna	Obróbka średnia	Wykończenie		

- Znakomity
- Odpowiedni
- Nieodpowiednie

Rozszerz zastosowanie swojego uchwytu narzędziowego

Oprawki pośrednie

- Wiele opcji: opcje chłodziwa uszczelnionego lub obwodowego
- Wysoka jakość: uszczelniony środek chłodzący działa z ciśnieniem do 80 barów
- Ekstremalna dokładność: oba typy mają dokładność biegu wynoszącą $\leq 0,003$ mm
- Rozwiązanie ekonomiczne: kontynuuj używanie istniejących uchwytów narzędziowych.





Obejrzyj wideo



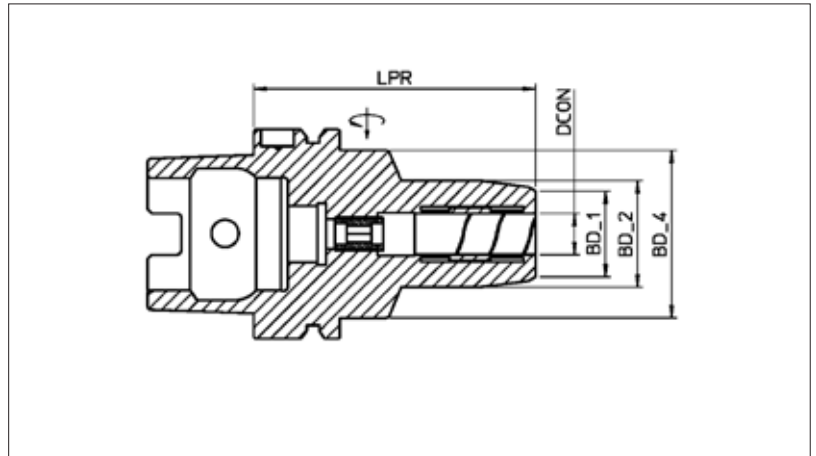
HYDRO CHUCK **UNI**

- Najbardziej uniwersalny uchwyt hydrauliczny do wszystkich zadań
- Pasuje do wszystkich typów trzonków
- Tuleje pośrednie umożliwiają zaciskanie różnych średnic przy użyciu tego samego uchwyty narzędziowego
- Wymiana narzędzia w ciągu kilku sekund, bez użycia klucza dynamometrycznego itp.
- Wyjątkowe tłumienie drgań
- Wysoka jakość obróbki zapewniająca długą żywotność narzędzi.

**KEEPS YOU
AHEAD**



Hydro Chuck UNI - HSK-A 63



Wymiary

Nr pozycji	Wymiary (mm)					M _{min} (Nm)	Masa (kg)	
	DCON	BD_1	BD_2	BD_4	LPR			
TQP00200	Ø 6	22	26	50	70	16	1	180125
TQP00201	Ø 8	24	28	50	70	23	1	180125
TQP00202	Ø 10	26	30	50	80	45	1.1	180125
TQP00203	Ø 12	28	32	50	85	90	1.1	180125
TQP00204	Ø 14	30	34	50	85	110	1.1	180125
TQP00205	Ø 16	34	38	50	90	185	1.2	180125
TQP00206	Ø 18	36	40	50	90	240	1.3	180125
TQP00207	Ø 20	38	42	50	90	330	1.3	180125
TQP00208	Ø 25	53	57	-	120	400	2.2	180126
TQP00209	Ø 32	58	62	-	125	650	2.7	180126

Rura chłodząca

Dla HSK-A 63

Nr części



Klucz

Przewód chłodziwa dla HSK-A 63

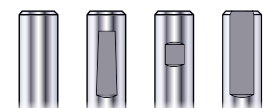
Nr części



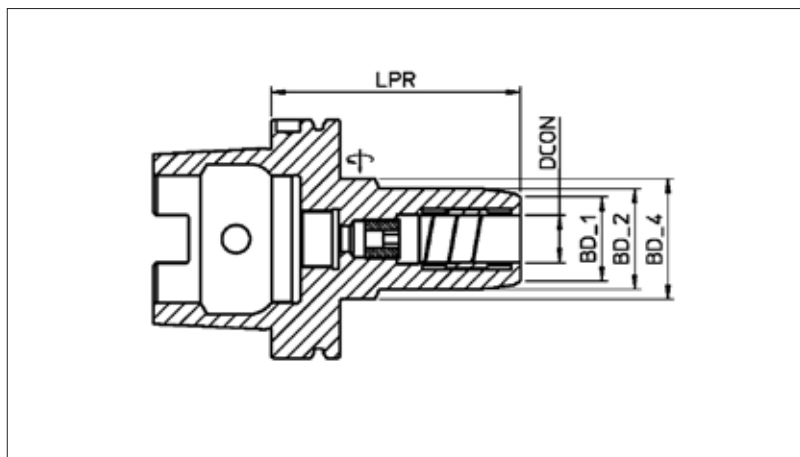
FAKTY

- Dokładność biegu: $\leq 0,003$ mm przy $2,5 \times D$
- Stopień wyważenia: G2.5 przy 25 000 obr./min / $U_{\max} < 1$ gmm
- Jakość trzonka narzędzia: h6
- Śruba regulacji długości: ze śrubą ustalającą do regulacji długości osiowej.

DO WSZYSTKICH TYPÓW TRZONKÓW



Hydro Chuck UNI - HSK-A 100



Wymiary

Nr pozycji	Wymiary (mm)					M _{min} (Nm)	Masa (kg)	
	DCON	BD_1	BD_2	BD_4	LPR			
TQP00220	Ø 6	22	26	50	75	16	2.5	180125
TQP00221	Ø 8	24	28	50	75	23	2.5	180125
TQP00222	Ø 10	26	30	50	90	45	2.5	180125
TQP00223	Ø 12	28	32	50	95	90	2.6	180125
TQP00224	Ø 14	30	34	50	95	110	2.6	180125
TQP00225	Ø 16	34	38	50	100	185	2.7	180125
TQP00226	Ø 18	36	40	50	100	240	2.8	180125
TQP00227	Ø 20	38	42	50	105	330	2.8	180125
TQP00228	Ø 25	53	57	63	110	400	3.7	180126
TQP00229	Ø 32	60	64	75	110	650	3.8	180126

Rura chłodząca

Dla HSK-A 100

Nr części



Klucz

Przewód chłodziwa dla HSK-A 100

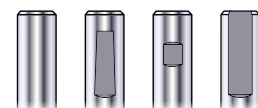
Nr części

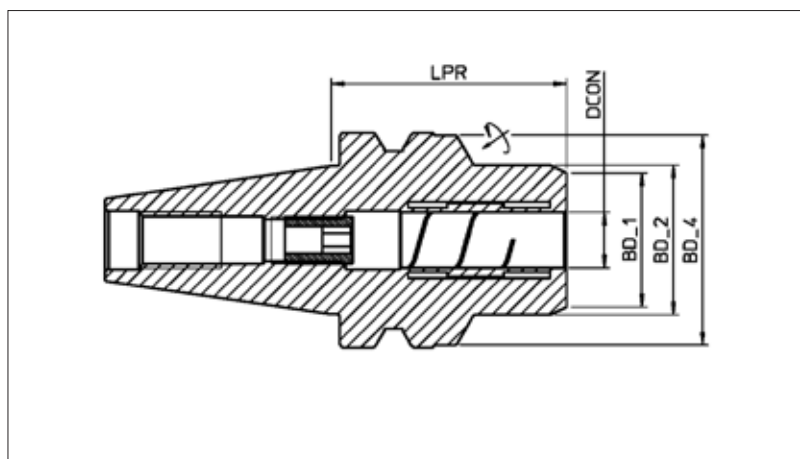


FAKTY

- Dokładność biegu: $\leq 0,003$ mm przy $2,5 \times D$
- Stopień wyważenia: G2.5 przy 25 000 obr./min / $U_{\max} < 1$ gmm
- Jakość trzonka narzędzia: h6
- Śruba regulacji długości: ze śrubą ustalającą do regulacji długości osiowej.

DO WSZYSTKICH TYPÓW TRZONKÓW



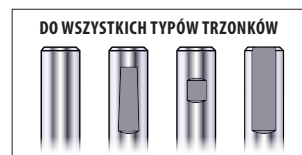


Wymiary

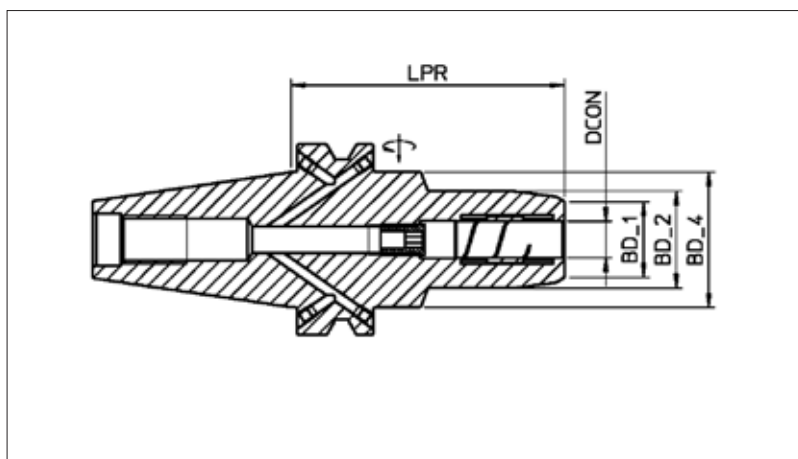
Nr pozycji	Wymiary (mm)					M _{min} (Nm)	Masa (kg)	
	DCON	BD_1	BD_2	BD_4	LPR			
TQP00260	Ø 6	22.8	26	46	55	16	0.6	180125
TQP00261	Ø 8	24.8	28	46	55	23	0.6	180125
TQP00262	Ø 10	26.8	30	46	55	45	0.6	180125
TQP00263	Ø 12	28.8	32	46	55	90	0.6	180125
TQP00264	Ø 16	34.7	38	45	90	185	0.9	180125
TQP00265	Ø 20	37.7	42	45	90	330	0.95	180125

FAKTY

- Dokładność biegu: $\leq 0,003$ mm przy $2,5 \times D$
- Stopień wyważenia: G2.5 przy 25 000 obr./min / $U_{\max} < 1$ gmm
- Jakość trzonka narzędzia: h6
- Śruba regulacji długości: ze śrubą ustalającą do regulacji długości osiowej.



Hydro Chuck UNI - BT40

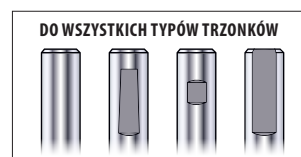


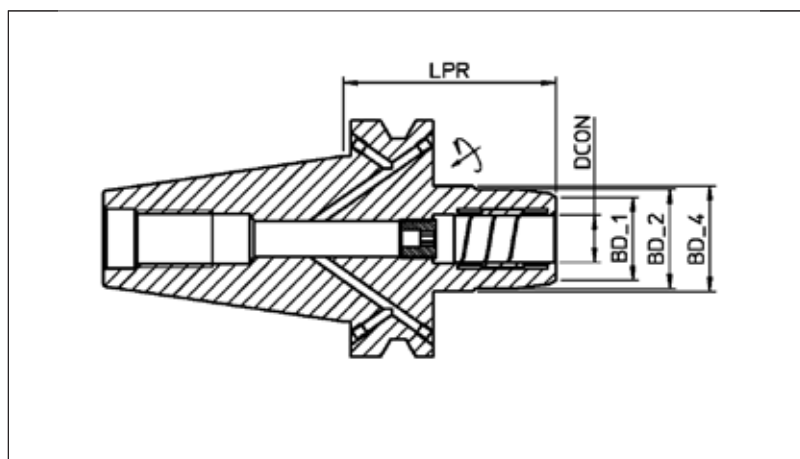
Wymiary

Nr pozycji	Wymiary (mm)					Mmin (Nm)	Masa (kg)	
	DCON	BD_1	BD_2	BD_4	LPR			
TQP00270	Ø 6	22	26	44.5	90	16	1.4	180125
TQP00271	Ø 8	24	28	44.5	90	23	1.4	180125
TQP00272	Ø 10	26	30	44.5	90	45	1.4	180125
TQP00273	Ø 12	28	32	44.5	90	90	1.4	180125
TQP00274	Ø 16	34	38	44.5	90	185	1.5	180125
TQP00275	Ø 20	38	42	44.5	90	330	1.5	180125
TQP00276	Ø 32	59	62	-	100	650	2.55	180126

FAKTY

- Dokładność biegu: $\leq 0,003$ mm przy $2,5 \times D$
- Stopień wyważenia: G2.5 przy 25 000 obr./min / $U_{\max} < 1$ gmm
- Jakość trzonka narzędzia: h6
- Śruba regulacji długości: ze śrubą ustalającą do regulacji długości osiowej.



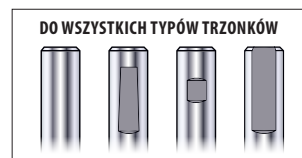


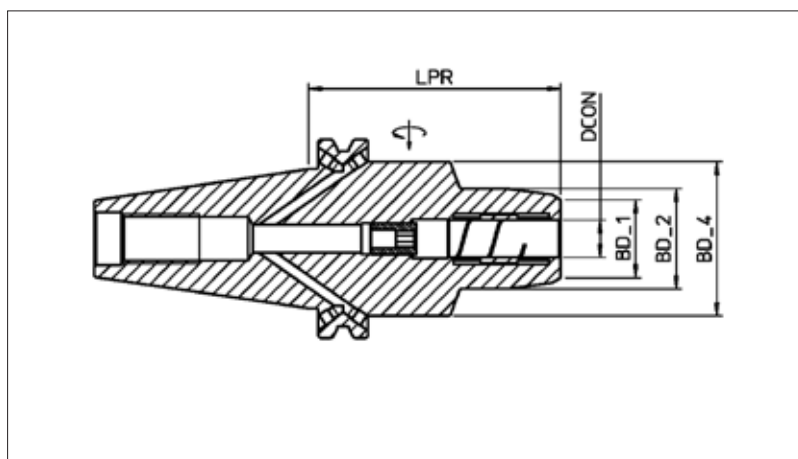
Wymiary

Nr pozycji	Wymiary (mm)					M _{min} (Nm)	Masa (kg)	
	DCON	BD_1	BD_2	BD_4	LPR			
TQP00280	Ø 12	28	32	49.25	90	90	3.95	180125
TQP00281	Ø 20	38	42	49.25	90	330	3.95	180125
TQP00282	Ø 32	60	64	70.25	120	650	5.1	180126

FAKTY

- Dokładność biegu: $\leq 0,003 \text{ mm}$ przy $2,5 \times D$
- Stopień wyważenia: G2.5 przy 25 000 obr./min / $U_{\text{max}} < 1 \text{ gmm}$
- Jakość trzonka narzędzia: h6
- Śruba regulacji długości: ze śrubą ustalającą do regulacji długości osiowej.



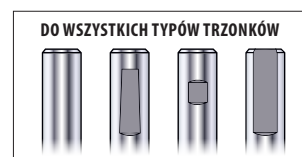


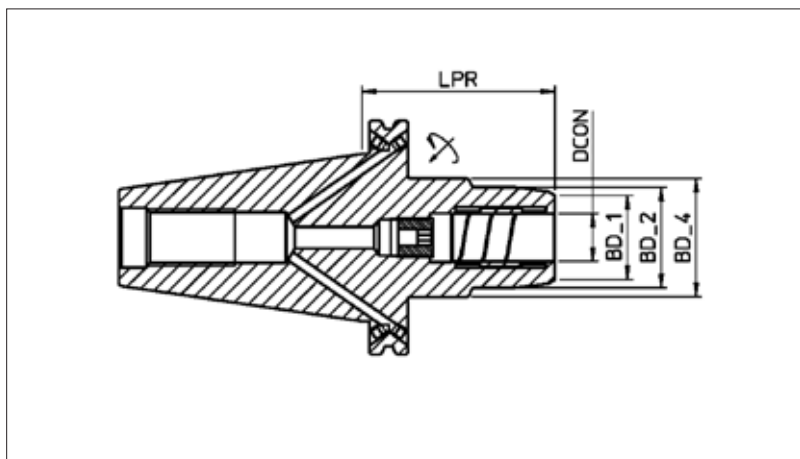
Wymiary

Nr pozycji	Wymiary (mm)					M _{min} (Nm)	Masa (kg)	
	DCON	BD_1	BD_2	BD_4	LPR			
TQP00240	Ø 6	22	26	49.25	80.5	16	1.4	180125
TQP00241	Ø 8	24	28	49.25	80.5	23	1.4	180125
TQP00242	Ø 10	26	30	49.25	80.5	45	1.4	180125
TQP00243	Ø 12	28	32	49.25	80.5	90	1.4	180125
TQP00244	Ø 16	34	38	49.25	80.5	185	1.4	180125
TQP00245	Ø 18	36	40	49.25	80.5	240	1.4	180125
TQP00246	Ø 20	38	42	49.25	80.5	330	1.4	180125
TQP00247	Ø 25	53	55	65.95	80.5	400	1.8	180126
TQP00248	Ø 32	60	63	72.95	80.5	650	2	180126

FAKTY

- Dokładność biegu: $\leq 0,003$ mm przy 2,5xD
- Stopień wyważenia: G2.5 przy 25 000 obr./min / $U_{\max} < 1$ gmm
- Jakość trzonka narzędzia: h6
- Śruba regulacji długości: ze śrubą ustalającą do regulacji długości osiowej.



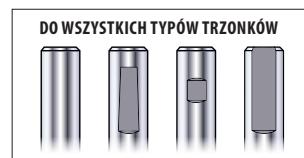


Wymiary

Nr pozycji	Wymiary (mm)					M _{min} (Nm)	Masa (kg)	
	DCON	BD_1	BD_2	BD_4	LPR			
TQP00250	Ø 12	28	32	49.25	80.5	90	3.2	180125
TQP00251	Ø 16	34	38	49.25	80.5	185	3.2	180125
TQP00252	Ø 20	38	42	49.25	80.5	330	3.3	180125
TQP00253	Ø 32	60	64	70.25	103.2	650	4.4	180126

FAKTY

- Dokładność biegu: $\leq 0,003 \text{ mm}$ przy $2,5 \times D$
- Stopień wyważenia: G2.5 przy 25 000 obr./min / $U_{\max} < 1 \text{ gmm}$
- Jakość trzonka narzędzia: h6
- Śruba regulacji długości: ze śrubą ustalającą do regulacji długości osiowej.





Obejrzyj wideo



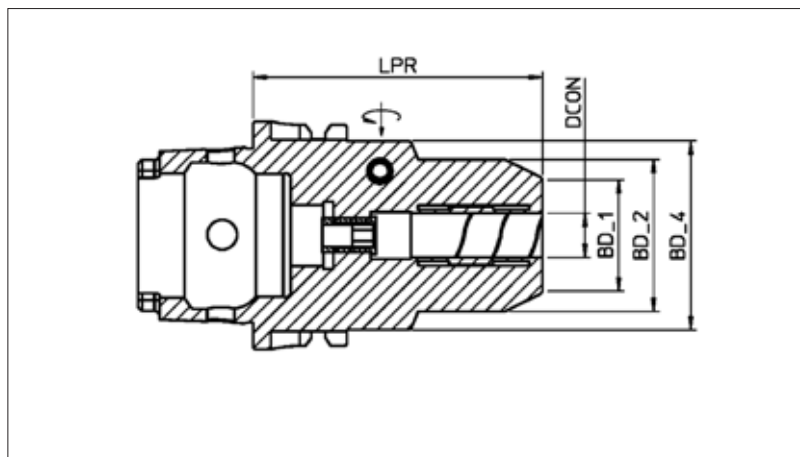
HYDRO CHUCK **HD**

- Duży moment obrotowy do ekstremalnych zadań
- Pasuje do wszystkich typów trzonek
- Do frezowania (obróbka zgrubna/wykańczająca), wiercenia, gwintowania i rozwiercania
- Tuleje pośrednie umożliwiają zaciskanie różnych średnic przy użyciu tego samego uchwyty narzędziowego
- Wyjątkowe tłumienie drgań
- Wymiana narzędzia w ciągu kilku sekund, bez użycia klucza dynamometrycznego itp.

**KEEPS YOU
AHEAD**



Hydro Chuck HD - HSK-A 63



Wymiary

Nr pozycji	Wymiary (mm)					M _{min} (Nm)	Masa (kg)	
	DCON	BD_1	BD_2	BD_4	LPR			
TQP00100	12	32	42	52.5	80	110	1.25	180125
TQP00101	16	38	52.5	-	80	350	1.3	180125
TQP00102	20	38	52.5	-	80	520	1.32	180125
TQP00104	32	58.5	62.5	-	120	800	2	180126
TQP00105	12	32	42	44.5	130	110	1.73	180125
TQP00106	16	38	42	44.5	130	350	1.8	180125
TQP00107	20	38	42	44.5	130	400	1.68	180125

Rura chłodząca

Dla HSK-A 63

Nr części



Klucz

Przewód chłodziwa dla HSK-A 63

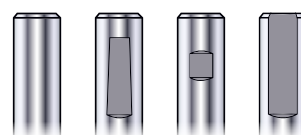
Nr części

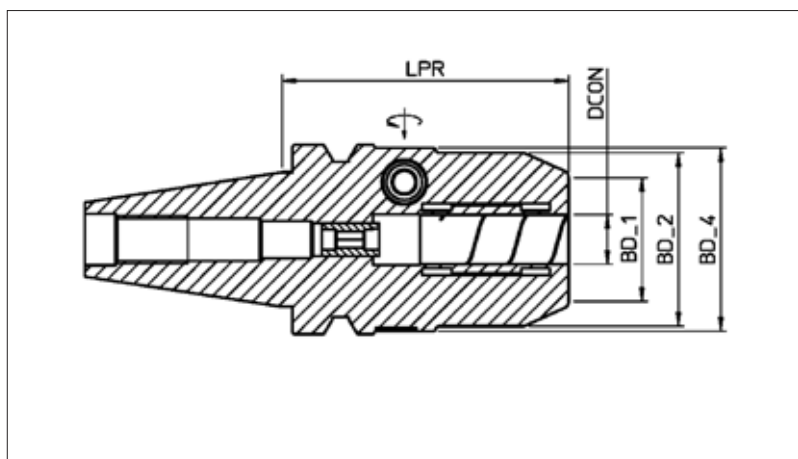


FAKTY

- Ekstremalny moment obrotowy: Do ciężkiej obróbki
- Dokładność biegu: $\leq 0,003$ mm przy $2,5 \times D$
- Stopień wyważenia: G2.5 przy 25 000 obr./min / $U_{\max} < 1$ gmm
- Jakość trzonka narzędzia: h6
- Śruba regulacji długości: ze śrubą ustalającą do regulacji długości osiowej.

DO WSZYSTKICH TYPÓW TRZONKÓW



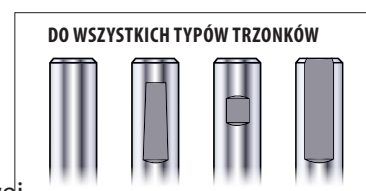


Wymiary

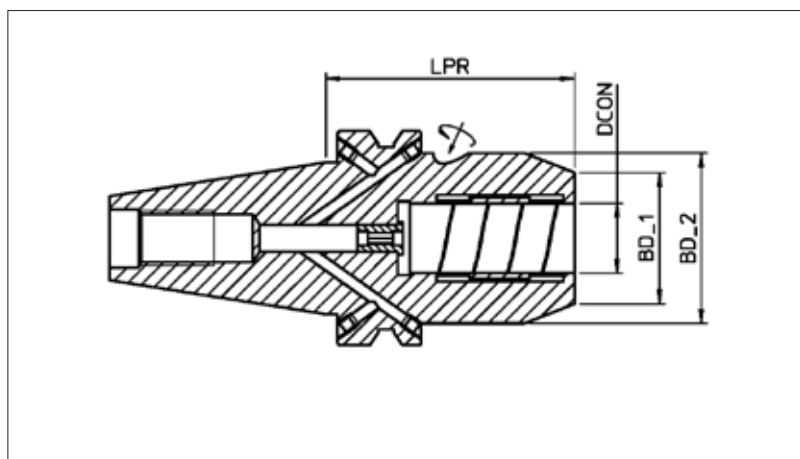
Nr pozycji	Wymiary (mm)					M_{min} (Nm)	Masa (kg)	
	DCON	BD_1	BD_2	BD_4	LPR			
TQP00110	12	32	42	44.5	69	110	0.6	180125
TQP00112	20	38	42	44.5	90	400	0.9	180125

FAKTY

- Ekstremalny moment obrotowy: Do ciężkiej obróbki
- Dokładność biegu: $\leq 0,003$ mm przy $2,5 \times D$
- Stopień wyważenia: G2.5 przy 25 000 obr./min / $U_{max} < 1$ gmm
- Jakość trzonka narzędzia: h6
- Śruba regulacji długości: ze śrubą ustalającą do regulacji długości osiowej.



Hydro Chuck HD - BT40

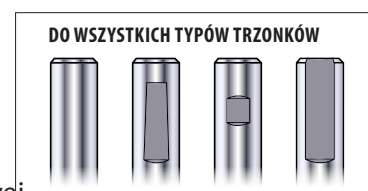


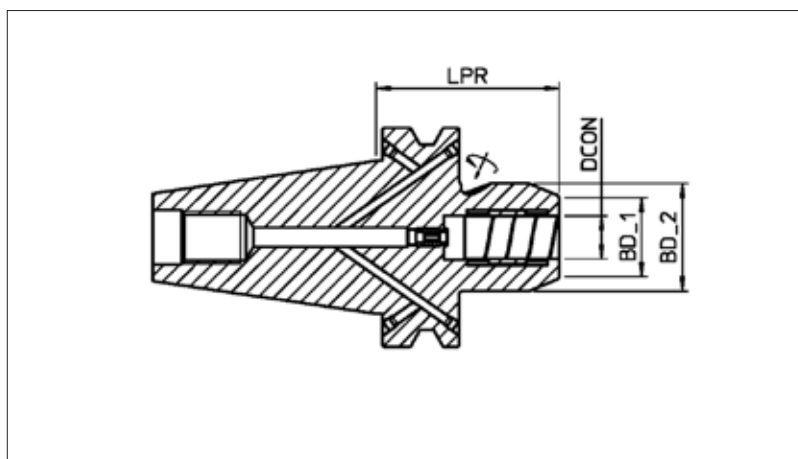
Wymiary

Nr pozycji	Wymiary (mm)					M _{min} (Nm)	Masa (kg)	
	DCON	BD_1	BD_2	BD_4	LPR			
TQP00120	12	32	42	-	58	110	1.2	180125
TQP00121	16	38	49.25	-	72.5	350	1.3	180125
TQP00122	20	38	49.25	-	72.5	520	1.4	180125
TQP00123	32	58.5	62.5	-	120	900	1.5	180126

FAKTY

- Ekstremalny moment obrotowy: Do ciężkiej obróbki
- Dokładność biegu: $\leq 0,003$ mm przy $2,5 \times D$
- Stopień wyważenia: G2.5 przy 25 000 obr./min / $U_{\max} < 1$ gmm
- Jakość trzonka narzędzia: h6
- Śruba regulacji długości: ze śrubą ustalającą do regulacji długości osiowej.



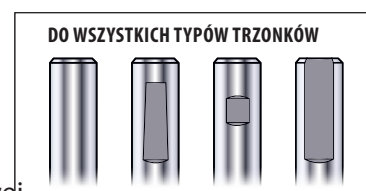


Wymiary

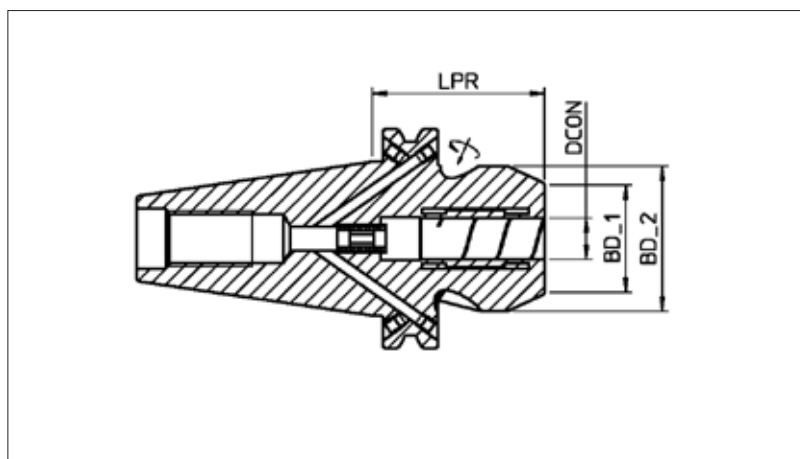
Nr pozycji	Wymiary (mm)					M _{min} (Nm)	Masa (kg)	
	DCON	BD_1	BD_2	BD_4	LPR			
TQP00131	20	38	49.25	-	83.5	520	4.1	180125
TQP00132	32	58.5	72	-	90	900	4.6	180126

FAKTY

- Ekstremalny moment obrotowy: Do ciężkiej obróbki
- Dokładność biegu: $\leq 0,003$ mm przy $2,5 \times D$
- Stopień wyważenia: G2.5 przy 25 000 obr./min / $U_{\max} < 1$ gmm
- Jakość trzonka narzędzia: h6
- Śruba regulacji długości: ze śrubą ustalającą do regulacji długości osiowej.



Hydro Chuck HD - SK40

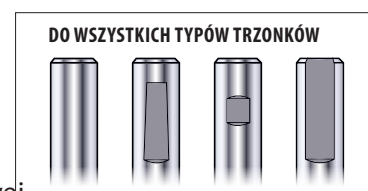


Wymiary

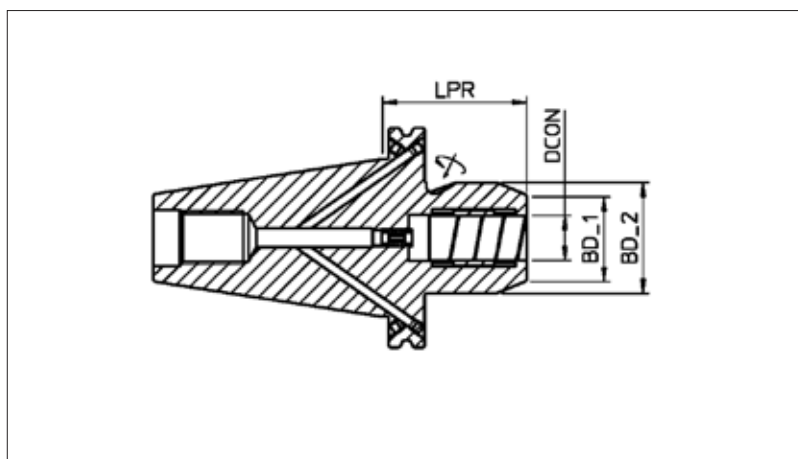
Nr pozycji	Wymiary (mm)					M _{min} (Nm)	Masa (kg)	
	DCON	BD_1	BD_2	BD_4	LPR			
TQP00140	12	32	42	-	50	110	1.1	180125
TQP00141	16	38	49.25	-	64.5	350	1.2	180125
TQP00142	20	38	49.25	-	64.5	520	1.3	180125
TQP00148	32	58.5	62.5	-	115	800	2.6	180126
TQP00144	12	32	42	44.5	130	110	1.7	180125
TQP00146	16	38	42	44.5	130	400	1.7	180125
TQP00147	20	38	42	44.5	130	400	1.7	180125

FAKTY

- Ekstremalny moment obrotowy: Do ciężkiej obróbki
- Dokładność biegu: $\leq 0,003$ mm przy $2,5 \times D$
- Stopień wyważenia: G2.5 przy 25 000 obr./min / $U_{\max} < 1$ gmm
- Jakość trzonka narzędzia: h6
- Śruba regulacji długości: ze śrubą ustalającą do regulacji długości osiowej.



Hydro Chuck HD - SK50

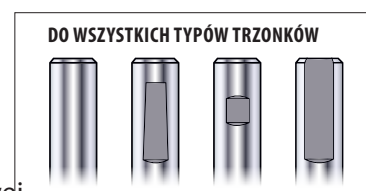


Wymiary

Nr pozycji	Wymiary (mm)					M _{min} (Nm)	Masa (kg)	
	DCON	BD_1	BD_2	BD_4	LPR			
TQP00150	12	32	42	-	50	110	2.8	180125
TQP00152	20	38	49.25	-	64.5	520	3.1	180125
TQP00153	32	58.5	72	-	81	900	4.1	180126
TQP00155	20	38	42	44.5	130	400	3.6	180125
TQP00156	32	58.5	62.5	-	130	900	4.9	180126

FAKTY

- Ekstremalny moment obrotowy: Do ciężkiej obróbki
- Dokładność biegu: $\leq 0,003$ mm przy $2,5 \times D$
- Stopień wyważenia: G2.5 przy 25 000 obr./min / $U_{\max} < 1$ gmm
- Jakość trzonka narzędzia: h6
- Śruba regulacji długości: ze śrubą ustalającą do regulacji długości osiowej.





ZORIENTOWANE NA KLIENTA

**DLACZEGO MASZ
DOPASOWYWAĆ SIĘ DO
DOSTAWCÓW, KIEDY
TO DOSTAWCY MOGĄ
DOPSAOWAĆ SIĘ DO CIEBIE**

**KEEPS YOU
AHEAD**



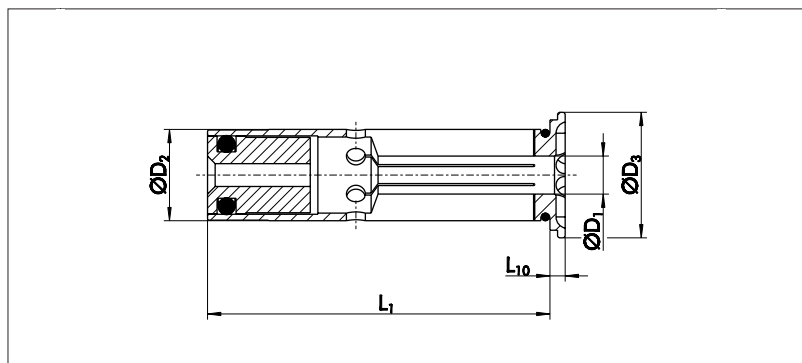
AKCESORIA

- Zaoszczędź na kosztach, kontynuując używanie swoich obecnych uchwytów narzędziowych z oprawkami pośrednimi
- Oprawki pośrednie są dostępne z uszczelnionym lub obwodowym systemem dostarczania chłodziwa
- Możemy również dostarczyć Państwu różne klucze ułatwiające obsługę narzędzi

**KEEPS YOU
AHEAD**



Oprawka pośrednia Ø12 - uszczelnienie chłodziwa



Wymiary

Opis	Wymiary (mm)					Masa (kg)
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₁₀	
TQP10100	3	12	16,5	45	2	0,1
TQP10101	4	12	16,5	45	2	0,1
TQP10102	5	12	16,5	45	2	0,1
TQP10103	6	12	16,5	45	2	0,1
TQP10104	7	12	16,5	45	2	0,1
TQP10105	8	12	16,5	45	2	0,1
TQP10106	9	12	16,5	45	2	0,1
TQP10107	10	12	16,5	45	2	0,1

FAKTY

Usuwanie oprawki

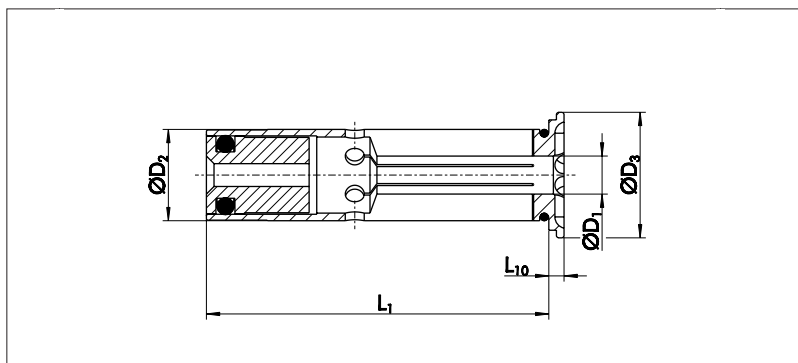
To narzędzie pomoże
Ci łatwo zdjąć oprawkę.
Ø12 - Ø32

Nr części



- Chłodzenie wewnętrzne: odporność na chłodziwo do 80 barów
- Dokładność bicia: ≤ 0,003 mm przy 2,5xD.

Oprawka pośrednia Ø20 - uszczelnienie chłodziwa



Wymiary

Opis	Wymiary (mm)					Masa (kg)
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₁₀	
TQP10110	3	20	24	50,5	2	0,1
TQP10111	4	20	24	50,5	2	0,1
TQP10112	5	20	24	50,5	2	0,1
TQP10113	6	20	24	50,5	2	0,1
TQP10114	7	20	24	50,5	2	0,1
TQP10115	8	20	24	50,5	2	0,1
TQP10116	9	20	24	50,5	2	0,1
TQP10117	10	20	24	50,5	2	0,1
TQP10118	11	20	24	50,5	2	0,1
TQP10119	12	20	24	50,5	2	0,1
TQP10120	13	20	24	50,5	2	0,1
TQP10121	14	20	24	50,5	2	0,1
TQP10122	15	20	24	50,5	2	0,1
TQP10123	16	20	24	50,5	2	0,1

Usuwanie oprawki

To narzędzie pomoże
Ci łatwo zdjąć oprawkę.
Ø12 - Ø32

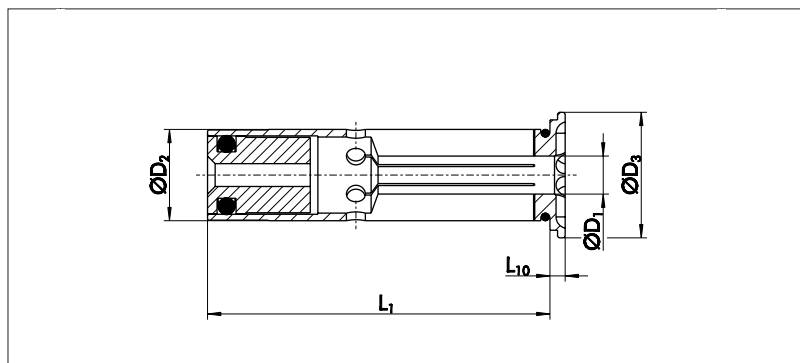
Nr części



FAKTY

- Chłodzenie wewnętrzne: odporność na chłodziwo do 80 barów
- Dokładność bicia: ≤ 0,003 mm przy 2,5xD.

Oprawka pośrednia Ø25 - uszczelnienie chłodziwa



Wymiary

Opis	Wymiary (mm)					Masa (kg)
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₁₀	
TQP10140	6	25	29	54,5	2	0,1
TQP10141	8	25	29	54,5	2	0,1
TQP10142	10	25	29	54,5	2	0,1
TQP10143	12	25	29	54,5	2	0,1
TQP10144	14	25	29	54,5	2	0,1
TQP10145	16	25	29	54,5	2	0,1
TQP10146	18	25	29	54,5	2	0,1
TQP10147	20	25	29	54,5	2	0,1

Usuwanie oprawki

To narzędzie pomoże
Ci łatwo zdjąć oprawkę.
Ø12 - Ø32

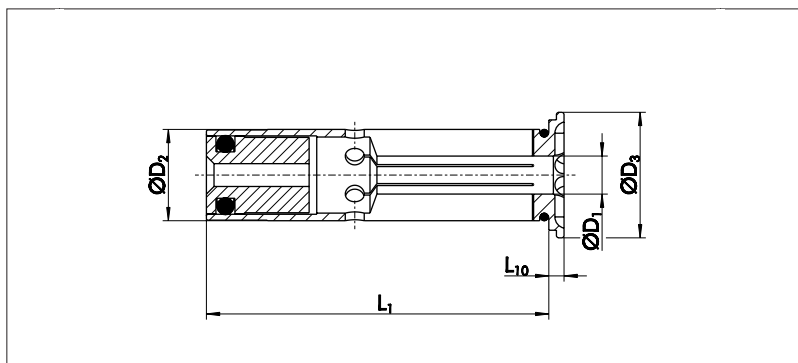
Nr części



FAKTY

- Chłodzenie wewnętrzne: odporność na chłodziwo do 80 barów
- Dokładność bicia: ≤ 0,003 mm przy 2,5xD.

Oprawka pośrednia Ø32 - uszczelnienie chłodziwa



Wymiary

Opis	Wymiary (mm)					Masa (kg)
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₁₀	
TQP10150	3	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10151	4	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10152	5	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10153	6	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10154	7	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10155	8	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10156	9	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10157	10	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10158	11	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10159	12	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10160	13	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10161	14	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10162	15	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10163	16	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10164	17	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10165	18	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10166	19	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10167	20	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10168	21	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10169	22	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10170	23	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10171	24	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10172	25	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10173	26	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10174	28	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10175	30	32	35,5	60,5	2	0,3

Usuwanie oprawki

To narzędzie pomoże
Ci łatwo zdjąć oprawkę.
Ø12 - Ø32

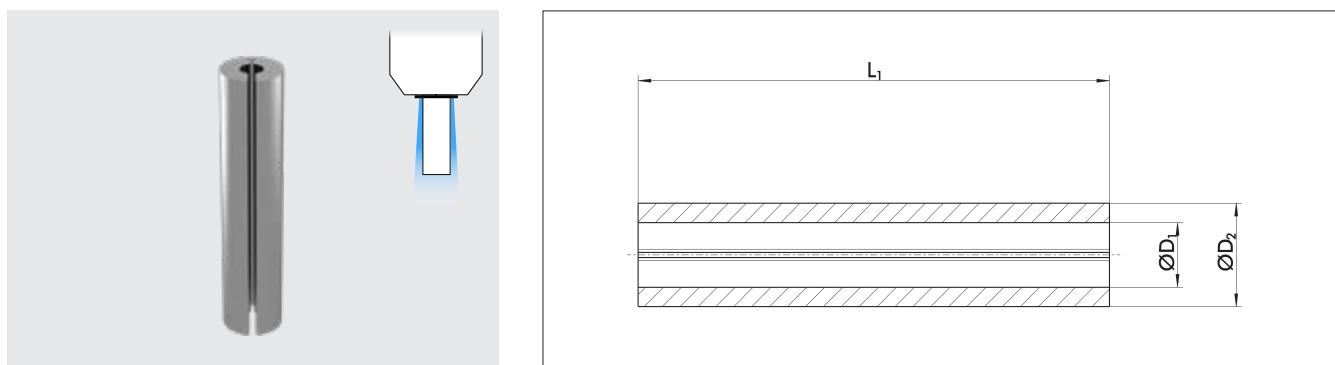
Nr części



FAKTY

- Chłodzenie wewnętrzne: odporność na chłodziwo do 80 barów
- Dokładność bicia: $\leq 0,003 \text{ mm przy } 2,5 \times D$.

Oprawka pośrednia Ø8 - chłodziwo obwodowe



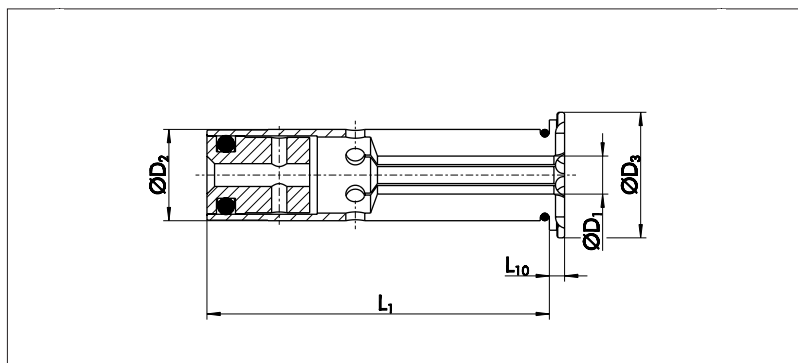
Wymiary

Opis	Wymiary (mm)			Masa (kg)
	D ₁	D ₂	L ₁	
TQP10000	1	8	37	0,1
TQP10001	1,5	8	37	0,1
TQP10002	2	8	37	0,1
TQP10003	2,5	8	37	0,1
TQP10004	3	8	37	0,1
TQP10005	3,5	8	37	0,1
TQP10006	4	8	37	0,1
TQP10007	4,5	8	37	0,1
TQP10008	5	8	37	0,1
TQP10009	5,5	8	37	0,1
TQP10010	6	8	37	0,1

FAKTY

- Chłodzenie obwodowe: nieodporne na chłodziwo
- Dokładność bicia: $\leq 0,003 \text{ mm}$ przy $2,5 \times D$.

Oprawka pośrednia Ø12 - chłodziwo obwodowe



Wymiary

Opis	Wymiary (mm)					Masa (kg)
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₁₀	
TQP10020	3	12	16,5	45	2	0,1
TQP10021	4	12	16,5	45	2	0,1
TQP10022	5	12	16,5	45	2	0,1
TQP10023	6	12	16,5	45	2	0,1
TQP10024	8	12	16,5	45	2	0,1

Usuwanie oprawki

To narzędzie pomoże Ci łatwo zdjąć tuleję.
Ø12 - Ø32

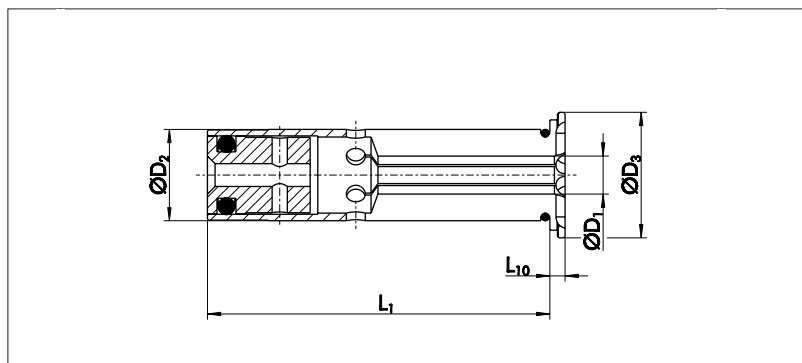
Nr części



FAKTY

- Chłodzenie obwodowe: nieodporne na chłodziwo
- Dokładność bicia: $\leq 0,003 \text{ mm przy } 2,5 \times D$.

Oprawka pośrednia Ø20 - chłodziwo obwodowe



Wymiary

Opis	Wymiary (mm)					Masa (kg)
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₁₀	
TQP10030	3	20	24	50,5	2	0,1
TQP10031	4	20	24	50,5	2	0,1
TQP10032	5	20	24	50,5	2	0,1
TQP10033	6	20	24	50,5	2	0,1
TQP10034	7	20	24	50,5	2	0,1
TQP10035	8	20	24	50,5	2	0,1
TQP10036	9	20	24	50,5	2	0,1
TQP10037	10	20	24	50,5	2	0,1
TQP10038	11	20	24	50,5	2	0,1
TQP10039	12	20	24	50,5	2	0,1
TQP10040	13	20	24	50,5	2	0,1
TQP10041	14	20	24	50,5	2	0,1
TQP10042	15	20	24	50,5	2	0,1
TQP10043	16	20	24	50,5	2	0,1

FAKTY

- Chłodzenie obwodowe: nieodporne na chłodziwo
- Dokładność bicia: $\leq 0,003$ mm przy $2,5 \times D$.

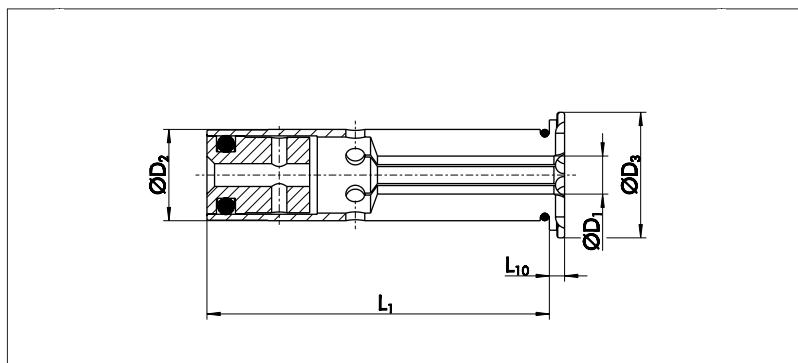
Usuwanie oprawki

To narzędzie pomoże Ci łatwo zdjąć tuleję.
Ø12 - Ø32

Nr części



Oprawka pośrednia Ø32 - chłodziwo obwodowe



Wymiary

Opis	Wymiary (mm)					Masa (kg)
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₁₀	
TQP10050	6	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10051	8	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10052	10	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10053	12	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10054	14	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10055	16	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10056	18	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10057	20	32	35,5	60,5	2	0,3
TQP10058	25	32	35,5	60,5	2	0,3

Usuwanie oprawki

To narzędzie pomoże Ci łatwo zdjąć tuleję.
Ø12 - Ø32

Nr części



FAKTY

- Chłodzenie obwodowe: nieodporne na chłodziwo
- Dokładność bicia: $\leq 0,003 \text{ mm}$ przy $2,5 \times D$.

Inne akcesoria



Wymiary

Opis	Nazwa przedmiotu	Szczegóły
TQPXXXXX	Rura chłodząca	HSK-A 63
TQPXXXXX	Rura chłodząca	HSK-A 100
TQPXXXXX	Klucz do rurki chłodzącej	HSK-A 63
TQPXXXXX	Klucz do rurki chłodzącej	HSK-A 100
TQPXXXXX	Usuwanie oprawki	Do tulei pośrednich Ø12 - Ø32
180125	Klucz imbusowy	Do średnicy trzonka narzędzia Ø6–Ø20: 5×100 mm
180126	Klucz imbusowy	Do średnicy trzonka narzędzia Ø25–Ø32: 6×100 mm

WE KNOW IT'S ALL ABOUT UNDERSTANDING REAL LIFE TO
ENGINEER THE RIGHT SOLUTION, THAT...

***KEEPS YOU
AHEAD***



www.kyocera-unimerco.com

TZP00252
12.24 012_3168 © KYOCERA UNIMERCO

